

SAFE STEP LAKIER PODSTAWOWY DO METALI

Dane techniczne & Instrukcja użycia

Nr kat. 818010

Opis produktu

SAFE STEP Lakier podstawowy do metali to dwuskładnikowa żywica epoksydowa na bazie rozpuszczalnika, zabarwiona fosforanem cynku. Ten bardzo wydajny lakier podkładowy przeznaczony jest do powierzchni stalowych oczyszczonych odmuchiwaniem, do aluminium i galwanizacji. Daje znakomitą ochronę przed korozją, nawet w ekstremalnych warunkach zewnętrznych.

Dane techniczne (charakterystyczne)

Kolor:	Szary
Pojemność opakowania	0,75 litra i 5 litrów
Czas przydatności do użycia przy wymieszaniu w 20°C:	8 godzin
Czas potrzebny do utwardzenia:	
Wyschnięty przy dotykaniu	2 godz. przy 21°C
Suchy i utwardzony:	16 godz. przy 21°C
Pełny czas utwardzania:	7 dni przy 21°C
Stosowanie kolejnej farby:	najwcześniej po 4 godzinach przy 21°C Najpóźniej w ciągu 3 miesięcy
Teoretyczne pokrycie lakierem z 1 litra:	8,5 m ² przy 8 mikronach grubości warstwy*
Okres przechowywania:	2 lata
Temperatura zapłonu:	30°C
Temperatura stosowania:	Nie stosować, jeśli wilgotność względna powietrza przekracza 90%. Nie stosować, jeśli temperatura otoczenia jest niższa niż przy 7°C
Warunki przechowywania:	5°C - 40°C
Zawartość organicznych substancji lotnych:	362 g/litr
Zawartość cząstek stałych (BS ¹ 3900 część A10):	44%
Gęstość:	1,2 (przeciętnie wymieszany)
Zawartość mieszanki:	trójskładnikowa substancja podstawowa

	jednoskładnikowy przyspieszacz utwardzania
Palność:	Bardzo palny
Rozpuszczalnik czyszczący:	Ksylen (ksylen techniczny – ksylol)
* By osiągnąć grubość 60 mikronów grubość warstwy na mokro musi wynosić 140 mikronów.	

Przygotowanie powierzchni

Stal: powinna być oczyszczona nadmuchem, tak by odpowiadała normie SA² co najmniej 2,5. SA3 zaleca się przy ekstremalnych warunkach klimatycznych. Z powierzchni należy całkowicie usunąć oleje i smary, rozpuszczalnikiem (ksylenem). Profil wzdłużny powierzchni nie może być większy niż 60 mikronów na jedną warstwę podkładową.

¹ BS = brytyjska norma techniczna

² SA – unoszący się kurz

Tam, gdzie czyszczenie przez nadmuch wykonywane jest po zmontowaniu, należy szczególną uwagę zwrócić na rogi, krawędzie, nakrętki, śruby, spawy itd. Spawy powinny być, jeśli to konieczne, pokryte lakierem podkładowym a wszystkie drobiny powinny być najpierw usunięte.

Aluminium (glin): powinien być przygotowany fosforatem. Jeśli nie można tego wykonać, trzeba powierzchnię zeszlifować.

Stal ocynkowana: Świeżo ocynkowane powierzchnie należy przed stosowaniem odtłuścić. Starsze warstwy ocynkowane trzeba zeszlifować, by pozbyć się warstwy korozji.

Szklany laminat poliestrowy (GRP³): zeszlifować papierem ściernym dobrej jakości

W celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących przygotowania powierzchni metalowych i innych proszę się zwrócić do działu technicznego spółki ROCOL Site Safety Systems.

Zasady stosowania

Nie oddzielamy składników mieszanki. Niewłaściwie przygotowana mieszanka będzie miała negatywny wpływ na charakterystykę warstwy lub spowoduje uszkodzenie nałożonej warstwy.

Mieszanie składników

Starannie mieszamy zawartość kanistra podstawowego (część A) odpowiednim narzędziem, by wszystkie substancje stałe odkleiły się od dna. Ostrożnie dodajemy całą zawartość kanistra z utwardzaczem (część B) i starannie mieszamy ze składnikiem podstawowym. Mieszamy, dopóki oba składniki nie połączą się dobrze i nie wytworzą jednolitego koloru. (Mieszamy co najmniej 5 minut).

Metody stosowania

Nanosimy przez natryskiwanie bez powietrza (natrysk pod ciśnieniem hydraulicznym), normalne natryskiwanie, pędzlem lub miękkim wałkiem do malowania.

Typowe wartości dla natryskiwanie bez powietrza

Ilość doprowadzanej mieszanki 13 – 15 tysięcy

Ciśnienie doprowadzanego powietrza 60 psi ⁴

Uwaga: Jeśli wykonujemy natrysk pod ciśnieniem hydraulicznym, należy zminimalizować zbyt wysokie ciśnienie mieszanki.

Pędzel / Wałek do malowania

Należy używać pędzla wysokiej jakości i wełnianego wałka

³ GRP – poliestrowy laminat szklany

⁴ psi – funt na cal kwadratowy (jednostka ciśnienia, 1 psi = 6894,757 Pa)

Spawanie / cięcie

Powierzchnie, które będą spawane lub cięte należy nakryć przed użyciem tego lakieru. Upewniamy się, że wszystkie rogi, krawędzie, dziury na śruby itp. są dobrze zakryte

Kiedy nanosić warstwę podstawową

Na zewnętrzne powierzchnie należy nanosić warstwę zaraz po oczyszczeniu nadmuchem.

Oczyszczone powierzchnie w warsztatach należy pomalować w ciągu 4 godzin (szczegóły patrz limity czasowe dla kolejnych warstw).

Ograniczenia

Tego lakieru podkładowego nie powinno się nanosić, jeśli wilgotność względna powietrza przekracza 90% lub temperatura otoczenia jest niższa niż 7°C.

Ochrona zdrowia i bezpieczeństwo pracy

Przed użyciem czytamy Kartę bezpieczeństwa. Jeśli potrzebujecie kolejnych kopii tej karty, skontaktujcie się z nami pod tym adresem.

KARTA BEZPIECZEŃSTWA

Nr kat. 818010

1. Identyfikacja produktu i firmy

Nazwa handlowa produktu SAFE STEP Lakier podkładowy do metali – Składnik podstawowy

Dostawca Manutan sp. z o.o.

Adres:

Numer telefonu

Numer faksu

Awaryjna linia telefoniczna:

2. Skład / Informacje o składnikach

Niebezpieczne składniki produktu przeznaczonego do użytku we Wspólnocie Europejskiej

Nazwa składnika	Kody	Stężenie	Wyrazy R	Klasyfikacja
Butanol (poza T-butanolem)	000071-36-3	5,00 10,00	R10, R 22	X _n , f
Solwent-nafta (<0,1% z benzenem lub bez)	64742-95-6	10,00-15,00	R10, R65, R51/53	F, X _n , N
Ksylen, mieszanka izomerów	001330-20-7	1,00-10,00	R10, R20/21, R38	X _n , X _i , f
Etylobenzen	000100-41-4	1,00-5,00	R11, R20	F, X _n
Techniczny alkohol diacetonowy	000123-42-2	1,00-5,00	R11, R36	F, X _i

R10	R10 Palny
R11	R11 Bardzo palny
R20	R20 Szkodliwy przy wdychaniu
R20/21	R20/21Szkodliwy przy wdychaniu i kontakcie ze skórą
R 22	R22 Szkodliwy w wypadku spożycia
R36	R36 Drażniący dla oczu
R37/R38	R37/R38 Drażniący dla układu oddechowego i skóry
R38	R38 Drażniący dla skóry
R41	R41 Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu
R51/53	R51/53 Toksyczny dla organizmów wodnych, może mieć długotrwały negatywny wpływ w środowisku wodnym
R65	R65 Szkodliwy: w wypadku spożycia grozi uszkodzenie płuc
R67	R67 Opary mogą spowodować ospałość i zawroty
F	F Bardzo palny
Xi	Xi Drażniący
Xn	Xn Szkodliwy
f	Palny

3. Identyfikacja zagrożeń

Zagrożenia główne:	Palny. Szkodliwy przy inhalacji i kontakcie ze skórą. Podrażnia oczy i skórę.
Niebezpieczeństwo dla zdrowia - : oczy	Roztwór może spowodować krótkotrwałe podrażnienie
Niebezpieczeństwo dla zdrowia - : skóra	Wielokrotny lub długotrwały kontakt ze skórą może spowodować odtłuszczenie skóry powodujące podrażnienia i zapalenie skóry
Niebezpieczeństwo dla zdrowia - : spożycie	Spożycie może spowodować następujące skutki: senność, mdłości, wymioty, zawroty, lekki ból głowy
Niebezpieczeństwo dla zdrowia - : wdychanie	Wdychanie skoncentrowanych oparów może spowodować następujące skutki:

zawroty, ból głowy senność. Przy normalnym stosowaniu wystawienie się na działanie tej mieszanki nie powoduje żadnych następstw.

4. Pierwsza pomoc

Pierwsza pomoc – oczy

Dokładnie płuczemy oczy wodą. Jeśli zaczerwienienie lub ból nie ustępują, należy skontaktować się z lekarzem.

Pierwsza pomoc – skóra

Oplukujemy skórę mydłem i wodą. Jeśli substancji nie można usunąć, używamy odpowiedniego środka do czyszczenia skóry (nie rozpuszczalnika). Nanosimy krem regeneracyjny.

Pierwsza pomoc – spożycie

Nie wywołujemy wymiotów. Kontaktujemy się z lekarzem

Pierwsza pomoc – wdychanie

Unikamy ponownego wystawiania się na wpływ produktu. Pozostajemy w ciepłym miejscu i odpoczywamy. Kontaktujemy się z lekarzem, jeżeli czujemy się źle.

5. Zabezpieczenia przeciwpożarowe

Środki gaśnicze

Używamy piany gaśniczej, proszku lub tlenku węgla. Naczynia do przenoszenia i ich otoczenie utrzymujemy w chłodnym miejscu i skrapiamy

Nieodpowiednie środki gaśnicze

Nie używamy gwałtownego prądu wody

Szczególne zagrożenia produktu

Produkt ten podczas spalania może wydzielać niebezpieczne substancje

Wyposażenie ochronne podczas pożaru

Nosimy maski do oddychania

6. Zabezpieczenia

Środki zabezpieczające

Miejsce wietrzymy. Nosimy odpowiednie ubranie ochronne

Ekologiczne środki zabezpieczające

Zapobiegamy wypływowi substancji do kanałów odpływowych i koryt toków wodnych.

Wpływ produktu (wylanie)

Do izolacji substancji i jej wchłonięcia używamy gliny, piasku lub innej substancji wsiąkliwej. Po likwidacji lub izolacji przelewamy do odpowiednich naczyń

7. Używanie i magazynowanie

Używanie

Używamy w dobrze wietrzonych pomieszczeniach. Jeśli naczynia (kanistra) nie używamy, dobrze je zamykamy.

Magazynowanie

Temperatura przechowywania powinna wynosić od 5 do 40°C. Przechowujemy w bezpiecznej odległości od źródeł zapłonu i żaru.

8. Kontrola oddziaływania na wpływ substancji / ochrona osobista

Normy wystawienia się na wpływ substancji

Ksylen, mieszanika izomerów Norma UK EH40: OES¹ 100ppm² 8 godzin TWA³.

Norma UK⁴ EH40: OES 150ppm 15 min TWA

n-butanol Norma UK EH40: OES 50ppm 15 min TWA

Solwent-nafta < 0,1% (benzenem lub bez) Norma UK EH40: OES 150ppm 8 godz. TWA

Etylobenzen Norma UK EH40: OES 100ppm 8 godz. TWA Norma UK EH40: OES 125ppm 15 min. TWA

Techniczny alkohol diacetonowy Norma UK EH40: OES 100ppm 8 godz. TWA Norma UK EH40: OES 75ppm 15 min. TWA

Techniczne działania kontrolne Kontrola wystawienia się na działanie substancji może być wykonana w różny sposób. Działania na konkretnym miejscu zależą od zastosowanej substancji i ewentualnemu wystawieniu się na wpływ. Przestrzeganie podstawowych zasad higieny pracy zapewni bezpieczne stosowanie tego produktu

Urządzenia do oddychania Używamy urządzeń do oddychania, jeśli zachodzi ryzyko wystawienia się na wpływ wysokiego stężenia oparów. Jeśli prawdopodobne jest wystawienie się na wpływ stężenia przekraczającego dopuszczalne normy, używamy urządzeń do oddychania.

Ochrona rąk Rękawice gumowe

Ochrona wzroku Okulary ochronne, jeśli istnieje ryzyko kontaktu substancji z oczami

Środki pomocnicze Typowe ubranie robocze

Ochrona podczas stosowania Podczas stosowania należy zapewnić odpowiednie wietrzenie pomieszczenia. Przy natryskiwaniu konieczne jest używanie aparatu do oddychania.

9. Właściwości fizyczne i chemiczne

Stan fizyczny	Ciecz
Kolor	Szary
Woń	Aromatyczna
Temperatura wrzenia (°C)	> 120
Temperatura zapłonu (°C)	30
Rozpuszczalność w wodzie	Nie rozpuszczalne
Gęstość (kg/m ³)	1,45
Samozapłon (°C)	Powyżej 370
Lepkość	Ciecz ruchliwa w temperaturach pokojowych

10. Stałość i reaktywność

Stałość	Stała w normalnych warunkach
Jakich warunków unikać	Wysokich temperatur

¹ OES Urząd Bezpieczeństwa Pracy

² ppm ilość cząstek na milion

³ TWA średnia czasowa

⁴ dotyczy Wielkiej Brytanii i Irlandii Północnej

⁵ IATA Międzynarodowe Stowarzyszenie Przewoźników Lotniczych

Jakich substancji unikać	Silnych odczynników utleniających
Niebezpieczne substancje rozkładu	W wyniku palenia się powstaje dym, może być gesty i duszący, ograniczający widoczność (oryginał podaje zerową widoczność)

11. Informacja o substancjach trujących

Ostre zatrucia	Wyrób zawiera substancje, które są szkodliwe, w wypadku kontaktu z nimi przez inhalację i przy kontakcie ze skórą
----------------	---

12. Informacje o zagrożeniach ekologicznych

Zmienność / ruchliwość	Wyrób jest lotny / gazowy i będzie się rozkładać do powietrza. Wypuszczony do wody spada na dno. W wodzie nierozpuszczalny
Bioakumulacja	Brak danych

13. Likwidacja

Likwidacja produktu	Zalecaną metodą likwidacji produktu jest jego spalanie. Likwidujemy go zgodnie z odpowiednimi przepisami.
Likwidacja opakowań / kanistrów	Nie spalamy zamkniętych pojemników. Likwidujemy ostrożnie

14. Informacje związane z transportem

Numer identyfikacyjny towaru niebezpiecznego (UN number – ONZ)	1263
Nazwa transportowa niebezpiecznego towaru ONZ	Substancja do malowania
Kategoria towaru niebezpiecznego ONZ	3
Kategoria pakowania towaru niebezpiecznego ONZ	III
Odpowiednia nazwa transportowa w UK	Substancja do malowania
Klasyfikacja w UK	3
Kategoria pakowania towaru niebezpiecznego UK	III
Kategoria transportowa w UK	3
Opis ADR/RID ⁵	Substancja do malowania
Kategoria ADR/RID	3
Pozycja w ADR/RID	31 (c)
Odpowiednia nazwa transportowa IMDG ⁶	Substancja do malowania

⁵ ADR Europejskie porozumienie dotyczące transportu drogowego towarów niebezpiecznych

RID Przepisy dotyczące transportu kolejowego towarów niebezpiecznych

⁶ IMDG międzynarodowy kod morski towarów niebezpiecznych

Kategoria pakowania IMDG	III
Kategoria IMDG	3
IMDG – Substancja zanieczyszczająca morze	Nie
IMDG – numer M	3-05
Odpowiednia nazwa transportowa – IATA ⁷	Substancja do malowania
Kategoria pakowania IATA	III
Kategoria IATA	3
Karta TREMA TEC ⁸ (R)	595

15. Informacje o rejestracji

Oznakowane naklejką Szkodliwa

Wyrazy oznakowane literą R

R10 Palny,

R20/21Szkodliwy przy wdychaniu i kontakcie ze skórą,

R36/38 Drażniący dla oczu i skóry,

Wyrazy oznakowane literą S

S 16 Unikać przechowywania i używania koło źródeł zapłonu – palenie zabronione.

S23 Nie wdychać gazu / efektów spalania / oparów sprayu.

S 36/37 Używać odpowiedniego ubrania ochronnego i rękawic

S28 Natychmiast po kontakcie ze skórą opłukać miejsce kontaktu dużą ilością wody z mydłem

S2 Składować w miejscach niedostępnych dla dzieci

Zawiera Ksylen (mieszaninę izomerów). Butanol.

16. Pozostałe informacje

Zastosowanie produktu Do malowania i malowania ochronnego. Tylko do przemysłowego stosowania

Pierwsze wydanie certyfikatu 23 grudnia 1998

17. Wewnętrzne przepisy prawne

Przepisy prawne EC (Wspólnoty Europejskiej)

Wytyczne UE 91/155/EEC definiujące postanowienia i szczegółowe działania w zakresie informacji specjalnych przy wyrobach niebezpiecznych

Wytyczne UE 88/379/EEC dotyczące klasyfikacji, pakowania i oznakowania substancji niebezpiecznych

Wytyczne UK

EH 40, Limity oddziaływania w miejscu pracy, HSE ⁹. Kontrolowane co rok. Chip 97. Podręcznik metodologii do przepisów (ISB 0-7176-1366-6) str. 12 – odnośnik do stosowania przepisów dotyczących niebezpieczeństwa wdychania substancji o lepkości kinetycznej większej lub równej 7 mm²/s przy 40°C.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są dokładne, zgodne z posiadaną wiedzą. Choć można opisać niektóre zagrożenia, nie możemy zakładać, że są to zagrożenia jedyne, mogą się też pojawić połączenia zagrożeń w miejscu pracy. Z tego powodu niniejsza karta bezpieczeństwa jest tylko jednym elementem oceny ryzyka wykonanej przez użytkownika lub w jego imieniu.

⁸ TEC techniczny komitet ekspertów

⁹ HSE Urząd do spraw zdrowia i bezpieczeństwa