

www.manutan.cz

www.manutan.hu

www.manutan.pl

www.manutan.sk



All you need. With love.

Instrukcja obsługi

Kat.nr.784035

Chwytek transportowy Mobile-Karrier

Do przewożenia beczek stalowych o pojemności 220 L



Uwaga: Właściciel/Operator musi przeczytać i zrozumieć niniejszą instrukcję przed przystąpieniem do użytkowania chwytaka transportowego Mobile-Karrier.

Spis treści

I . Opis konstrukcji i najważniejszych części

II . Specyfikacje

III . Środki ostrożności

IV . Praca z wykorzystaniem urządzenia

V . Konserwacja

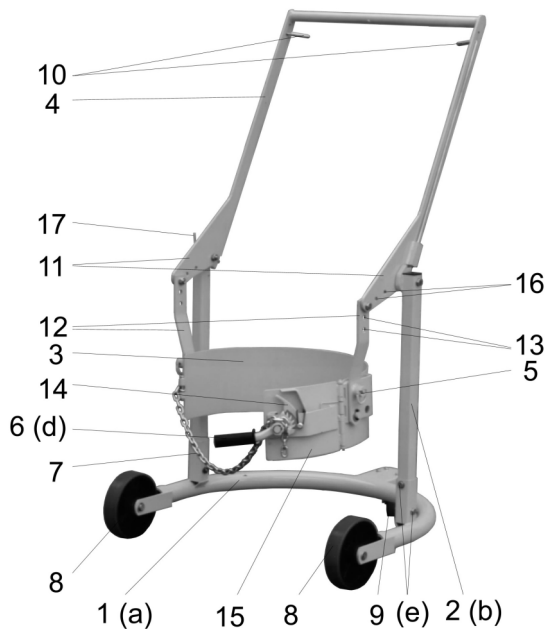
VI . Montaż

VII. Rysunek rozmontowanego zespołu i lista części

DZIĘKUJEMY PAŃSTWU ZA WYBRANIE NASZEGO CHWYTAKA TRANSPORTOWEGO DO BECZEK MOBILE-KARRIER. ABY ZAPEWNIĆ BEZPIECZNE I POPRAWNE UŻYTKOWANIE URZĄDZENIA, PROSIMY O DOKŁADNE ZAPOZNANIE SIĘ Z NINIEJSZĄ INSTRUKCJĄ.

UWAGA: Wszystkie podane w niniejszym dokumencie informacje opierają się na danych dostępnych w chwili drukowania instrukcji. Fabryka zastrzega sobie prawo do modyfikowania własnych produktów w każdej chwili, bez potrzeby zawiadamiania o tym i bez ponoszenia z tego tytułu jakichkolwiek sankcji. Prosimy o sprawdzenie w fabryce, czy nie istnieją nowsze wersje produktu.

I . Opis konstrukcji i najważniejszych części



Nr poz.	Opis	Uwagi
1	Rama podstawy	
2	Maszt	
3	Obręcz podtrzymująca	
4	Uchwyt	
5	Kołek	
6	Dźwignia mocująca	
7	Łańcuch	
8	Koło	
9	Kółko	
10	Dźwignia regulująca	
11	Ramię podnoszące	
12	Płytką podwieszającą	

13	Otwór regulacyjny	
14	Zapadka	
15	Ruchoma obręcz	
16	Otwór regulacyjny	
17	Hak	

II . Specyfikacje

Nośność (kg)	365
Wymiary beczki (mm)	572x915
Masa netto (kg)	50

III . Środki ostrożności

1. Używaj chwytaka transportowego Mobile-Karrier jedynie na twardym i płaskim podłożu.
2. Nie przeciążaj chwytaka transportowego.
3. Chwytnak transportowy Mobile-Karrier może być przesuwany dopiero po zamocowaniu beczki łańcuchem i właściwym ustawieniu kołka.
4. Nie ciągnij za dźwignię regulującą (część nr 10) podczas przemieszczania chwytaka transportowego Mobile-Karrier.

IV . Praca z wykorzystaniem urządzenia

1. Zaczepianie beczki

Ruchoma obręcz (część nr 15) jest zwykle otwarta dzięki działaniu sprężyny. Pomaga to w załadunku beczki.

Podjedź chwytnikiem transportowym Mobile-Karrier w pobliże

beczki, którą chciałbyś podnieść. Ciagnąc za dźwignię regulującą (część nr 10), tak manipuluj uchwytem (część nr 4), aby umieścić obręcz wspierającą (część nr 3) w środkowej części beczki. Zwolnij dźwignię regulującą (część nr 10), aby zablokować uchwyt we właściwym położeniu.

Obróć dźwignię mocującą (część nr 6) w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby jej zęby wysunęły się do góry. Zapnij łańcuch (część nr 7) i włóż go do wgłębienia znajdującego się na dźwigni mocującej (część nr 6). Następnie obróć dźwignię (część nr 6) zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby zamocować beczkę łańcuchem (część nr 7). Prosimy o upewnienie się, czy dźwignia mocująca (część nr 6) jest stabilnie zablokowana przez zapadkę (część nr 14).

2. Podnoszenie beczki

Naciśnięcie uchwyty (część nr 4) pozwoli na podniesienie beczki. Kiedy beczka znajdzie się we właściwej pozycji, zwolnienie uchwyty (część nr 4) spowoduje zablokowanie beczki w danym położeniu.



3. Transport

Pchaj bądź ciągnij chwytnik transportowy Mobile-Karrier za pomocą uchwyty (część nr 4) w celu przesunięcia chwytnika do miejsca przeznaczenia. (Oczywiście, w razie konieczności, osoba obsługująca może zmienić kierunek jazdy chwytnika transportowego Mobile-Karrier obsługując się uchwytem.)

4. Opuszczanie i stawianie beczki

Naciśnij delikatnie uchwyt (część nr 4) ciągnąc w tym samym czasie za dźwignie nachylenia (część nr 10). Następnie powoli podnoś uchwyt (część nr 4) w celu opuszczenia beczki. Kiedy beczka znajdzie się na twardym podłożu, zwolnij dźwignie regulujące (część nr 10).

Obróć delikatnie dźwignię mocującą (część nr 6) zgodnie z kierunkiem wskazówek zegara w celu rozłączenia zapadki (część nr 14). Zwolnij dźwignię mocującą (część nr 6). Odepnij łańcuch (część nr 7) z wgłębienia znajdującego się na dźwigni mocującej i zawieś na haku (część nr 17).

Odsuń chwytnik transportowy Mobile-Karrier.

5. Obracanie beczki

Za pomocą chwytnika transportowego Mobile-Karrier można obrócić beczkę z położenia pionowego do poziomego, w zależności od potrzeby. Należy postępować w sposób opisany poniżej.

Rozłącz kołki (część nr 5) i przekręć ręcznie beczkę o 90°.

Przekręć kołki w taki sposób, aby umieścić je w odpowiednich otworach w celu zablokowania beczki w położeniu poziomym.

Uwaga: *Przed obróceniem beczki, należy nacisnąć/podnieść uchwyt (część nr 4) i ustawić go na odpowiedniej wysokości tak, aby beczka nie uderzyła o podłoże.*



6.Regulacja

Jeżeli obręcz podtrzymująca znajduje się zbyt wysoko, aby objąć środkową część beczki w czasie, gdy uchwyt (część nr 4) podniesiony jest na maksymalną wysokość, należy wykorzystać inny, właściwy otwór na uchwycie.

Jeżeli niemożliwe jest podniesienie beczki na żądaną wysokość, podczas gdy uchwyt (część nr 4) został dociśnięty i znajduje się na minimalnej wysokości, należy wykorzystać inny, właściwy otwór na ramieniu podnoszącym (część nr 12).

Pociągnij za dźwignie regulujące (część nr 10) i tak podnieś uchwyt (część nr 4), aby opuścić beczkę. Kiedy beczka znajdzie się na twardym podłożu, zwolnij małe dźwignie (część nr 10).

Zdejmij łańcuch i odstaw chwytaak transportowy Mobile-Karrier.

V . Konserwacja

1. Należy przeprowadzać rutynowe kontrole stanu zużycia kołków (część nr 5) i wymieniać zużyte kołki we właściwym czasie.
2. Należy dokonywać rutynowych przeglądów ramy podstawy, przednich kół oraz tylnego kółka.
3. Należy regularnie sprawdzać, czy łańcuch jest dobrze zamocowany.
4. Należy dokonywać rutynowych przeglądów wszystkich elementów łączących, takich jak kołki czy zatrzaski.

VI. Montaż

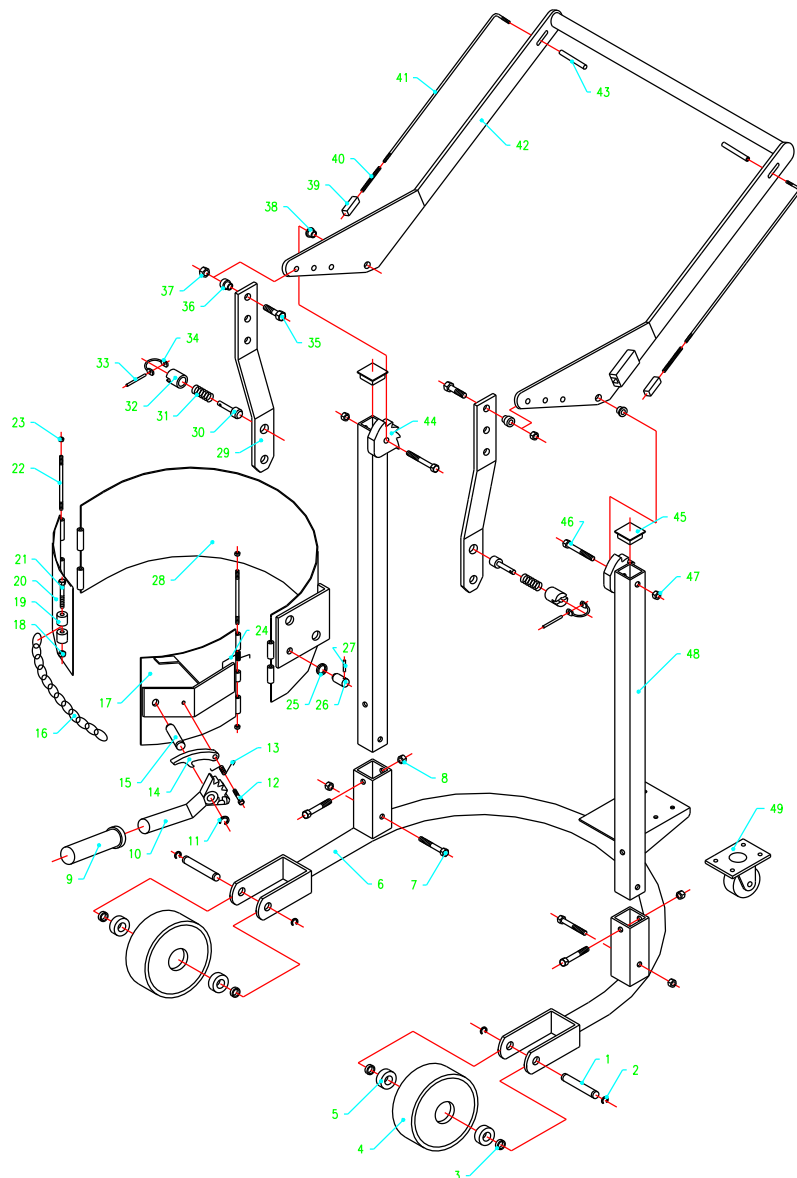
Przed rozpoczęciem montażu należy przygotować niezbędne narzędzia.

1. Wyjmij wszystkie podzespoły z kartonu w następującej kolejności.

a	Rama podstawy
b	Maszt
c	Obręcz podtrzymująca
d	Uchwyt
e	Chwytek stalowy, podkładki, nakrętki i kołnierze zaciskowe

2. Przytwierdź maszt (b) do ramy podstawy (a) za pomocą śrub, podkładek i nakrętek.
3. Przełóż chwytek stalowy (e) przez otwory na zewnętrznej stronie ramion podnoszących (część nr 11), a następnie przymocuj je zatrzaskami (e).
4. Przełóż chwytek stalowy (e) przez otwory w płytkach podwieszających (część nr 12), a następnie przymocuj je zatrzaskami (e).

VII. Rysunek rozmontowanego zespołu i lista części



Nr	Opis	Ilość	Nr	Opis	Ilość
1.	Kołek	2	26.	Kołek	1
2.	Pierścień ustalający	4	27.	Kołek ustalający	1
3.	Pierścień rozdzielający	4	28.	Obręcz podtrzymująca	1
4.	Koło przednie	2	29.	Płytką podwieszająca	2
5.	Łożysko	4	30.	Kołek ślizgowy	2
6.	Rama podstawy	1	31.	Sprężyna	2
7.	Śruba	4	32.	Tuleja ślizgowa	2
8.	Przeciwnakrętka	4	33.	Pierścień ustalający	2
9.	Tuleja gumowa	1	34.	Pierścień przedłużający	2
10.	Zapadka	1	35.	Śruba	2
11.	Pierścień ustalający	1	36.	Pierścień rozdzielający	2
12.	Śruba	1	37.	Śruba	2
13.	Sprężyna	1	38.	Pierścień rozdzielający	2
14.	Zacisk ząbkowany	1	39.	Kłosek ślizgowy	2
15.	Kołek	1	40.	Sprężyna	2
16.	Łańcuch	1	41.	Dźwignia	2
17.	Ruchoma obręcz	1	42.	Ramię podnoszące	2
18.	Nakrętka	1	43.	Rura gwintowana	2
19.	Piasta łańcucha	2	44.	Zacisk ząbkowany	2
20.	Kłapka	1	45.	Kwadratowa zaślepka	2
21.	Śruba	1	46.	Śruba	2
22.	Kołek	1	47.	Przeciwnakrętka	2
23.	Przeciwnakrętka	2	48.	Maszt	2
24.	Sprężyna	1	49.	Tylne koło	1
25.	Podkładka	1	50.		