

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Nr kat. 714040



**Przed użyciem należy dokładnie przeczytać niniejszą instrukcję i zrozumieć ją.
Instrukcję zachowujemy, by móc uzyskać z niej w przyszłości potrzebne informacje**

Charakterystyka, zastosowanie

Ta ekscentryczna, niewibrująca szlifierka pneumatyczna jest łatwa w obsłudze, ma obniżony poziom hałasu, przeznaczona jest dla specjalistów i majsterkowiczów. Urządzenie można używać w połączeniu z samoprzylepnymi tarczami włóknistymi o średnicy 150 mm. Na wydajność wpływa płynna regulacja liczby obrotów.

Podstawowe dane techniczne

Gwint przyłączający	1/4"
Ciśnienie robocze	6 barów
Zużycie powietrza	ok. 340 litrów/min
Obroty	5 000 - 10 000 obr./min

Kompatybilne samoprzylepne tarcze o średnicy 150 mm

ziarnistość	Luzem	Opakowanie SB
60	22000	22133
80	22001	22134
100	22002	22135
120	22003	22116
150	22004	22117
180	22005	22118
240	22006	22119

Zawartość opakowania szlifierka ekscentryczna, 1 talerz szlifierski 150 mm (wymienny talerz można zamówić pod numerem 40102), wkładka do szybkozłącza

Zasady eksploatacji i bezpieczeństwa

- Suche i czyste powietrze sprężone musi mieć na wejściu do szlifierki ciśnienie 6 barów i musi być dostarczane w dostatecznej ilości. Wyższe ciśnienie skraca żywotność szlifierki w wyniku szybszego zużycia i powoduje niebezpieczeństwo obrażeń.
- Złącze, przez które wchodzi powietrze do urządzenia, musi mieć określone wymiary.
- Szlifierkę należy chronić przed zanieczyszczeniem. Dlatego należy kontrolować czystość otworów wejściowych i wyjściowych.
- Szczególną uwagę poświęcamy wodzie, które obecność spowoduje uszkodzenie wiertarki. Codziennie wypuszczamy z naczynia ciśnieniowego kondensatora wodę i wysuszamy przewód doprowadzający.

- Podczas pracy ze szlifierką przestrzegamy zasad bezpieczeństwa: zalecamy użycie okularów ochronnych z niepękającymi szklami
- Szlifować wolno tylko przez lekkie przyciskanie tarczy do przedmiotu, tak by tarcza przez nagłe uderzenie czy gwałtowne zahamowanie nie rozerwała się
- Na tarczę nie naciskamy nadmiernie, przy dużym ciśnieniu spadają obroty i zmniejsza się efekt pracy
- Szlifierki nie odkładamy, dopóki całkowicie nie zatrzyma się tarcza szlifierska. Przy odkładaniu szlifierki pamiętamy, by nie opierać jej o tarczę.
- Nigdy nie mocujemy szlifierki w imadle!

Olejenie szlifierki

Olejenie to podstawowy obowiązek użytkownika narzędzia pneumatycznego. Wykonujemy je codziennie odpowiednim typem oleju. Lepiej oleić więcej – unikniemy zniszczenia szlifierki – zaleca się co najmniej 1 łyżka oleju. Najprostszym sposobem jest użycie olejarki, którą umieszczamy między kondensatorem i przewodem doprowadzającym powietrze. Olej jest wówczas mieszany z powietrzem wchodzącym do szlifierki.

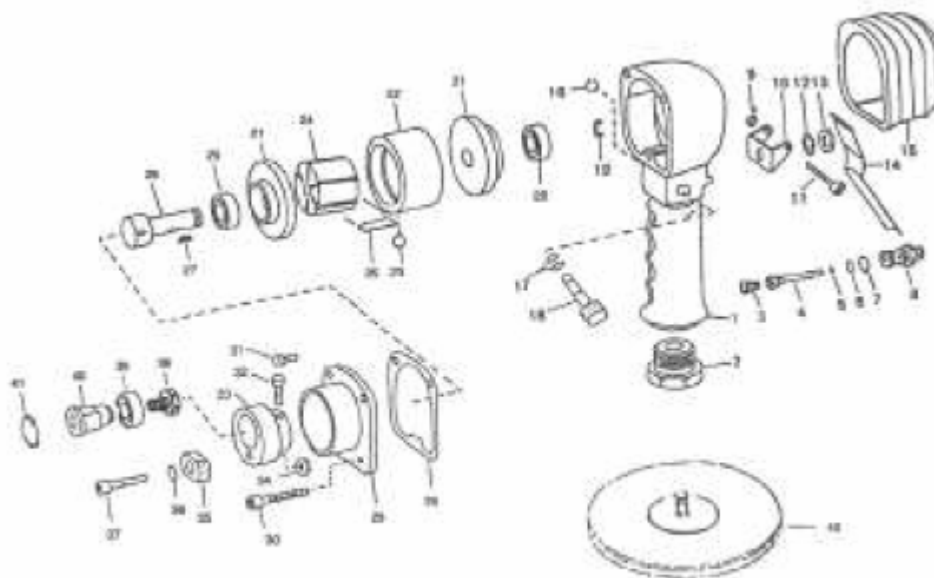
Jak pracować ze szlifierką

1. Szlifierkę kompletujemy tak, że najpierw przyśrubujemy tarczę do szlifierki. Na górnej części rękojeści jest dźwignia, którą uruchamiamy szlifierkę i regulujemy prędkość obrotów tarczy. Dźwignia jest zabezpieczona przed samoistnym lub przypadkowym włączeniem.
2. Szlifierka powinna pracować głównie własną wagą, która wystarcza dla dobrego szlifowania.
3. Na początku pracy włączamy szlifierkę, przykładamy do szlifowanej powierzchni i pomału przesuwamy w przód i w tył.
4. Po ukończeniu pracy unosimy szlifierkę przed wyłączeniem silnika.
5. Do pracy używamy takiego typu papieru, który odpowiada najbardziej szorstkim miejscom szlifowanej powierzchni.
6. Po usunięciu najbardziej szorstkich miejsc zmieniamy papier na drobniejszy.

Przechowywanie szlifierki

- narzędzia składujemy w suchych miejscach, chronionych przed wpływami atmosferycznymi
- składowanie w pobliżu chemikaliów i gazów, powodujących korozję jest niedopuszczalne.

Mapa części zamiennych



Warunki gwarancji

Karta gwarancyjna stanowi integralną część sprzedawanego produktu o określonym numerze.

Utrata oryginału gwarancji będzie przyczyną nieuznania przedłużonego okresu gwarancji zgodnie z § 620/3 kodeksu cywilnego.

Na produkty udzielana jest gwarancja na okres pięciu lat od dnia zakupu. W tym czasie autoryzowany serwis marki Güde usunie bezpłatnie wszelkie wady produktu spowodowane wadą produkcyjną lub wadliwym materiałem.

Producent gwarantuje zachowanie wszystkich funkcji narzędzi i jego bezpieczną pracę tylko w wypadku realizacji wszystkich napraw i zmian we własnym serwisie.

Gwarancja automatycznie zanika:

- Jeśli nie został przedstawiony oryginał karty gwarancji z dokumentem sprzedaży
- Jeśli chodzi o naturalne zużycie funkcjonalnych części produktu
- Jeśli wyrób był używany niezgodnie z instrukcją obsługi
- Dane w karcie gwarancji i dokumentach zakupu różnią się od danych podanych na produkcie
- Wada powstała w wyniku ingerencji w wyrób
- Uszkodzenie było spowodowane przez czynniki zewnętrzne, np. zanieczyszczenie itp.
- Wyrób był uszkodzony mechanicznie z winy użytkownika
- Mamy do czynienia z normalną konserwacją produktu (np. smarowanie, oczyszczenie urządzenia...)