



PRZECINAK PNEUMATYCZNY

Zestaw 9 części

Przed uruchomieniem należy dokładnie przeczytać niniejszą instrukcję obsługi i zrozumieć ją. Instrukcję zachowujemy, ponieważ w przyszłości możemy potrzebować jeszcze jakiś informacji.

Charakterystyka, zastosowanie

Przecinak pneumatyczny przeznaczony jest do prac karoseryjnych (usuwanie głowic nitów, oddzielanie blach i spawów punktowych) oraz do obróbki kamienia, np. wykonywanie rowków na instalację elektryczną. Jest to wydajne urządzenie, którego nóż porusza się w sześciokątnym korpusie (co zapobiega samoczynnemu obrotowi noża). Komplet dostarczany jest w praktycznej walizce z PCW. W opakowaniu znajduje się: pneumatyczny przecinak ze złączką, płaski nóż 175 x 20 mm, nóż do nitów 175 mm, nóż oddzielający 175 mm¹, nóż z czubkiem 175 mm, nóż z krawędziami 1/5 mm, sprężyna przytrzymująca, olejarka

Podstawowe dane techniczne

Gwint przyłączający	1/4"
Ciśnienie robocze	6 barów
Zużycie powietrza	350 l/min
Liczba uderzeń	3000 min

Zasady użytkowania i bezpieczeństwa

1. Suche i czyste sprężone powietrze musi mieć na wejściu do przecinaka ciśnienie 6 barów i musi być dostarczane w wystarczającej ilości.
2. Złącze, którym powietrze dostaje się do urządzenia musi mieć odpowiednie wymiary.
3. Przecinak należy chronić przed zanieczyszczeniem. Dlatego należy dbać o czystość otworów wejściowych i wyjściowych.
4. Szczególną uwagę poświęcamy wodzie, której obecność powoduje uszkodzenie przecinaka. Nie zapominamy o codziennym wypuszczeniu z naczynia ciśnieniowego skondensowanej wody i osuszeniu węża doprowadzającego.
5. Wąż przedmuchujemy przed podłączeniem do wycinaka.
6. Podczas pracy używamy akcesoriów ochronnych: okularów z niepękającymi szklami, rękawic.

Olejenie

Olejenie jest podstawowym obowiązkiem użytkownika narzędzi pneumatycznych. Wykonujemy je codziennie, odpowiednim typem oleju – firma UNICORE dostarcza specjalny olej do narzędzi pneumatycznych pod numerami zamówienia 40059 i 40060 (różne pojemności). Najbardziej odpowiednim i najprostszym sposobem jest użycie olejarki, umieszczonej między kompresorem i węzłem, doprowadzającym powietrze – numer zamówienia olejarki 41531. Olejenie wykonywane jest wówczas samoczynnie, olej dostarczany jest wraz z powietrzem. Jeśli nie stosujemy tego

sposobu, codziennie wlewamy niewielką ilość oleju do otworu, którym doprowadzany jest do przecinaka powietrze.

Jak pracować z przecinakiem

- mocujemy sprężynę na gwincie
- na sprężynie odchylamy wystające zagięte zakończenie i wsuwamy przecinak
- używamy wystającej czarnej śruby do ustawienia częstotliwości uderzeń
- do otworu obok śruby regulacyjnej podłączamy wąż z powietrzem
- wciskając wyłącznik uruchamiamy przecinak

Mapa części zamiennych:

