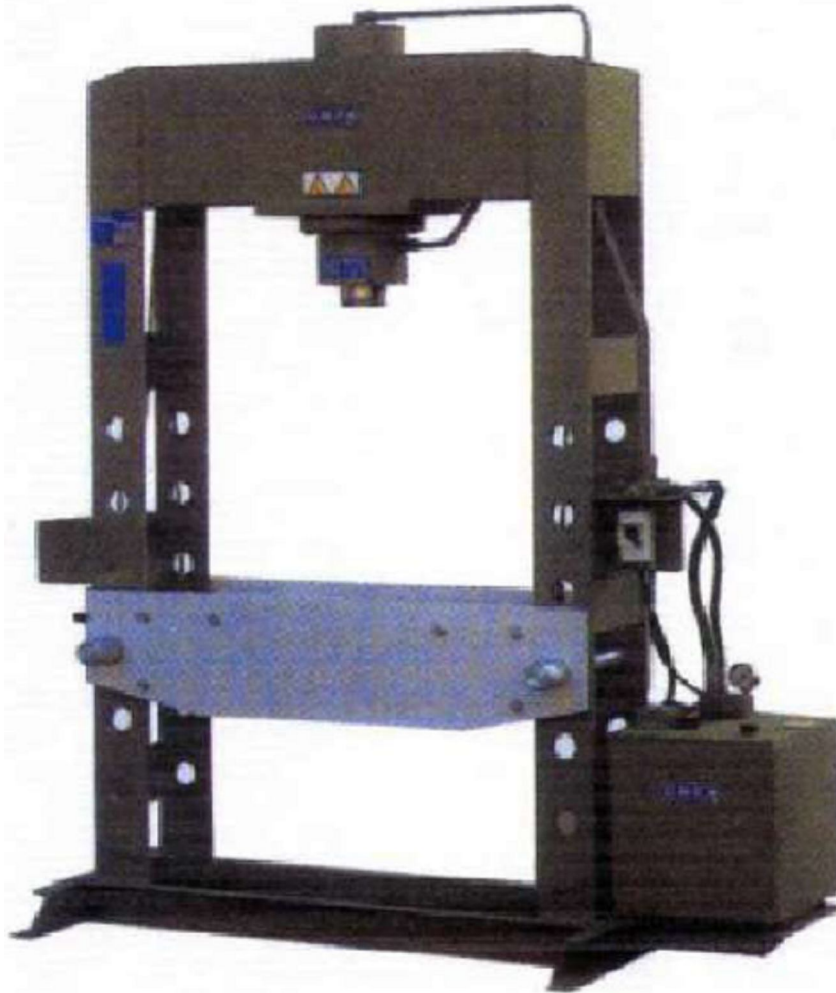


Nr Kat. 670081 - 670087

Instrukcja obsługi



Prasa hydrauliczna OMCN

Typ 154/ML, 156/ML, P30/ML, 161,162,163,164

www.manutan.cz

www.manutan.hu

www.manutan.pl

www.manutan.sk



All you need. With love.

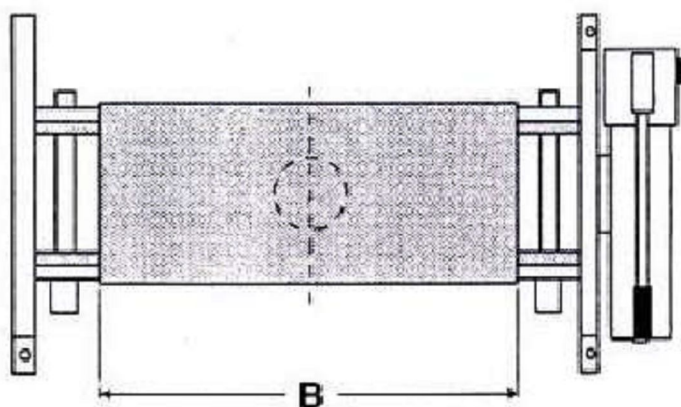
Spis treści

- 1.0 Zastosowanie – powierzchnia robocza
- 2.0 Dane techniczne
- 3.0 Ogólne przepisy bezpieczeństwa
- 4.0 Miejsce instalacji
- 5.0 Instalacja
- 6.0 Elementy zabezpieczające
- 7.0 Transport
- 8.0 Rozruch
- 9.0 Eksploatacja
- 10.0 Tabela usterek i możliwości ich usunięcia
- 11.0 Pozycje robocze
- 12.0 Schemat i opis poszczególnych części
- 13.0 Likwidacja urządzenia

1.0

Zastosowanie – powierzchnia robocza

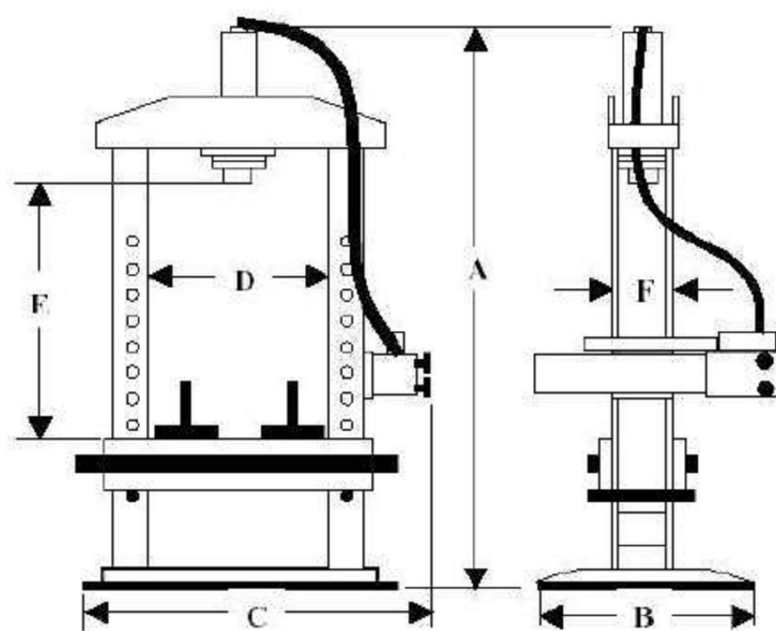
Prasa dostosowana jest do użytkowania przy konserwacji maszyn, nadaje się do prac montażowych i konserwacyjnych. Maksymalną powierzchnię roboczą uzyskuje się uwzględniając otwór (szerokość – B) pomiędzy elementami konstrukcyjnymi ścian bocznych. Urządzenie można stosować wyłącznie do celów, do których zostało wykonane. Producent ani dostawca nie odpowiada za uszkodzenia spowodowane niewłaściwą obsługą.



2.0

Dane techniczne

Typ	Siła ciśnienia	A	B	C	D	E	F	Długość tłoka	Waga kg	Przestrzeń na instalację
154/ML	10t	1900	500	1100	510	930	140	260	174	120x60
156/ML	20t	1920	500	1110	505	920	140	285	190	120x60
P30/ML	30t	2000	600	1600	700	1000	180	260	320	170x70



- Prasa sterowana jest pompa hydrauliczną o dwóch prędkościach. Taki system umożliwia zbliżenie się do przedmiotu z większą prędkością i oddziaływanie na przedmiot z niską prędkością.
- Prasa ma mechaniczny ogranicznik na końcu walca.
- Prasa zabezpieczona jest wentylem maksymalnego ciśnienia kontrolującym także obwód hydrauliczny.
- Maksymalny nacisk na napęd tłoczyska jest niższy niż 400N.

3.0

Ogólne przepisy bezpieczeństwa

- Urządzenie może obsługiwać wyłącznie osoba odpowiednio przeszkolona i zaznajomiona z jego obsługą.
- Wszelkie zmiany lub przebudowy urządzenia wykonana przez nieautoryzowaną firmę są niedopuszczalne.
- Urządzenie można użytkować tylko w pomieszczeniach wewnętrznych i w odpowiednich miejscach
- Urządzenie działa właściwie wyłącznie z oryginalnymi częściami firmy OMCN. Producent ani dostawca nie ponosi odpowiedzialności za szkody spowodowane przy użytkowaniu nieoryginalnych części.
- Należy zabezpieczyć urządzenie tak, by nie były przez nie zagrożone osoby trzecie i by zapewnić bezpieczeństwo pracy. Jeżeli nie można zapewnić bezpieczeństwa, pracę należy natychmiast przerwać.
- W razie wszelkich uszkodzeń urządzenia pracę należy natychmiast przerwać i nie użytkować go aż do usunięcia usterek.

4.0

Miejsce instalacji

- Urządzenie wymaga co najmniej przestrzeni o takich wymiarach, jakie podane są w tabelce dane techniczne.
- Z miejsca pracy pracownik musi widzieć całe urządzenie i jego otoczenie, by nie zagrażać osobom trzecim.
- Urządzenie musi być instalowane na równej powierzchni betonowej, gwarantującej dobre zamocowanie, o grubości co najmniej 200 mm.

5.0

Instalacja

Po wypakowaniu proszę skontrolować czy urządzenie jest kompletne i czy nie widać na nim śladów uszkodzenia.

- Umieszczamy prasę na odpowiednim i bezpiecznym miejscu i mocujemy śrubami.
- Kontrolujemy poziom oleju w zbiorniku. W celu uzupełnienia używamy oleju „AGIP ACER 22” lub jego ekwiwalentu.
- Kontrolujemy właściwe umiejscowienie i ustawienie podpory.

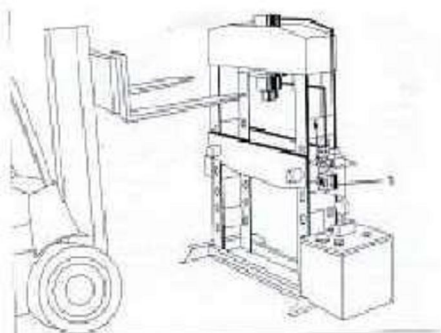
6.0

Elementy zabezpieczające

- Wentyl maksymalnego ciśnienia, który ustawia maksymalne ciśnienie robocze prasy.
- Mechaniczny ogranicznik na końcu powierzchni roboczej.
- Przewód hydrauliczny wysokiego ciśnienia.

7.0 Transport

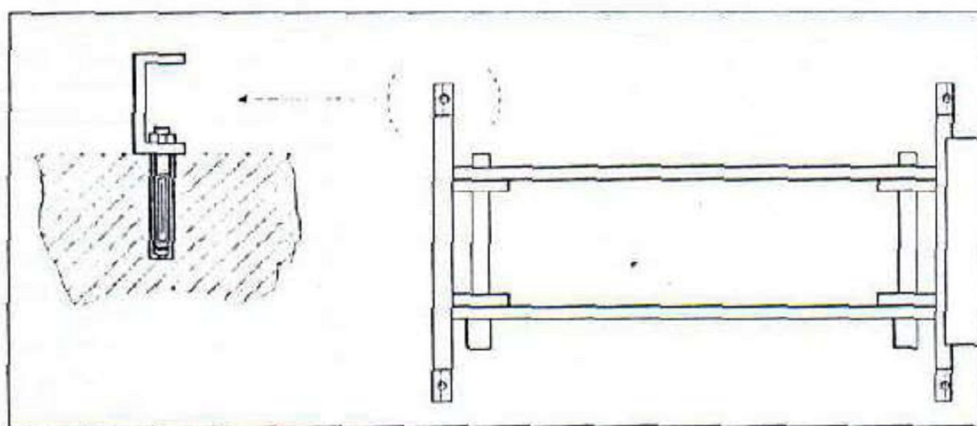
Do przenoszenia urządzenia potrzebna jest uprząż o nośności co najmniej 1500 kg – nigdy nie stosuje się lin stalowych! Przy przewożeniu wózkiem widłowym należy postępować zgodnie z rysunkiem. Miejsca, za które urządzenie będzie podnoszone należy zabezpieczyć folią lub kartonem, by nie doszło do ich uszkodzenia.



8.0 Rozruch

Po wypakowaniu urządzenia należy sprawdzić czy nie zostało uszkodzone. Przy rozruchu prasy należy postępować w następujący sposób:

A/ Zamocować prasę do podłogi z pomocą kołków i nawierconych otworów na podstawie (rys.)



Metoda wykonania tego zadania:

- wiertłem do betonu o średnicy 18 mm wywiercić otwór na głębokość 100 mm
- oczyścić otwór (odessać)
- wsunąć kołki w otwory
- docisnąć śruby z siłą 7 kg/m

Co sześć miesięcy skontrolować docięnięcie śrub w kołkach!!!

Wszelkie szkody wynikające z nieprzestrzegania niniejszej instrukcji nie będą uznawane przez producenta i mogą oznaczać anulowanie gwarancji!!!

B/ Skontrolować poziom oleju w zbiorniku jednostki olejowej poprzez miernik na korku otworu do nalewania. W celu uzupełnienia używamy oleju „AGIP ACER 22” lub jego ekwiwalentu.

C/ Na sterującym

8.0

Podłączenie napięcia elektrycznego

Podłączenie do sieci może wykonać wyłącznie osoba o odpowiednich kwalifikacjach!!!

W razie potrzeby można użytkować prasę zasilając ją napięciem 230V. Należy wówczas podłączyć listwę zaciskową silnika zgodnie z wykresem i przyłączyć kondensator rozruchowy.

8.1

Zmiana kierunku obrotów silnika pompy

- Włączyć wyłącznik główny urządzenia (unieść pokrywę w kierunku ku dołowi i nacisnąć czarny przycisk)
- Po odkręceniu korka należy skontrolować kierunek obrotu silnika zgodnie ze strzałką. Jeśli jest inny, należy zamienić dwie fazy (po odłączeniu od sieci).
- Niniejsze czynności może wykonywać tylko osoba o odpowiednich kwalifikacjach!!!

9.0

Eksploatacja

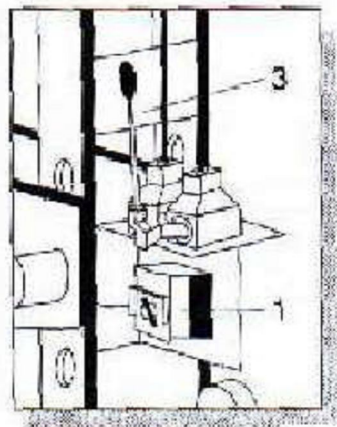
A/ Włączanie lub podnoszenie tłoka wykonuje się po włączeniu wyłącznika głównego (1) z pomocą dźwigni (3) zgodnie z rysunkiem nr 8.

W żadnym wypadku nie należy dociskać tłoka w pozycjach krańcowych!!!

W celu zmiany pozycji roboczej należy najpierw wyciągnąć czopy mocujące.

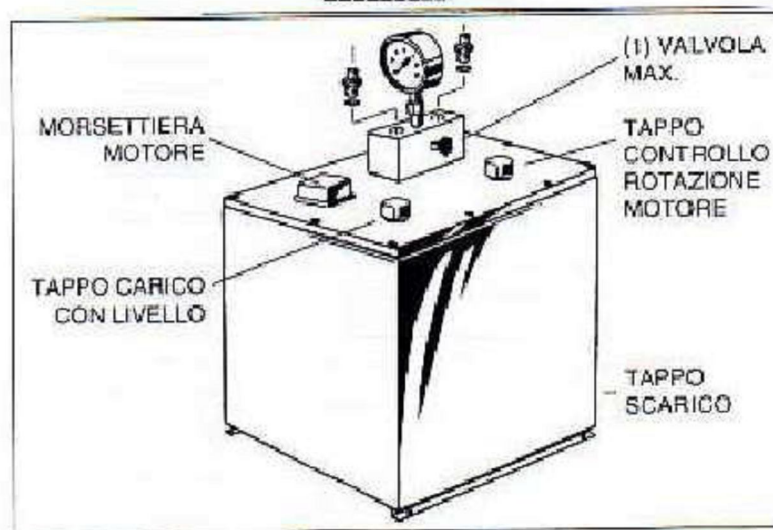
Przed wykonywaniem wszelkich operacji należy się upewnić, że czop jest we właściwej pozycji, skontrolować zamocowanie płyt stojaka!!!

ABB. 8



Podczas eksploatacji prasy można regulować ciśnienie na tłoku z pomocą wentyla nr 1 na rys. 10, aktualny stan tłoka można sprawdzić na ciśnieniomierzu.

Nakres 10



9.1

Wymiana oleju

Przed wymianą oleju należy wykonać następujące czynności.

- Odłączyć urządzenie od sieci elektrycznej
- Odkręcić korek na tylnej stronie zbiornika
- Opróżnić całkowicie zbiornik
- Zakręcić korek zbiornika
- Napęlnić zbiornik (po odkręceniu korka do nalewania) odpowiednią ilością oleju hydraulicznego. Ilość oleju dla poszczególnych typów podana jest w tabelce

Art.	Ilość oleju w litrach
154/ML	15
156/ML	15
P30/ML	20
161	30
162	30
163	40
164	40

Zawsze po 3 wymianach oleju należy dokonać wymiany filtra oleju:

- Odłączyć urządzenie od sieci elektrycznej
- Odłączyć oba przewody od wieka jednostki wentylacyjnej
- Unieść wieko pompy i odłączyć filtr po odśrubowaniu śrub mocujących
- Włożyć nowy filtr
- Zamocować go odpowiednimi śrubami
- Zamknąć wieko pompy
- Ponownie podłączyć przewody

Przy tej wymianie należy koniecznie oczyścić wkład filtra spustowego umieszczonego na pokrywie jednostki olejowej. Filtr ten podłączony jest do przewodu spustowego.

Podczas czyszczenia należy wykonać następujące czynności:

- Odłączyć urządzenie od sieci elektrycznej
- Zdjąć okrywę filtra po odśrubowaniu śrub
- Wyjąć wkład filtra
- Oczyścić go sprężonym powietrzem
- Nałożyć wieko i ponownie zamocować śrubami

Następnie należy koniecznie oczyścić regulacyjny wentyl ciśnienia (rys. 10):

- wyjmujemy wentyl ze złączki i czyścimy benzyną oraz sprężonym powietrzem, należy zachować ostrożność, by nie uszkodzić wentyla.

Regularnie należy smarować łożyska ruchomego podwozia jednostki tłoka i podporę podwozia na głowicy ramy. Podpory należy utrzymywać w czystości.

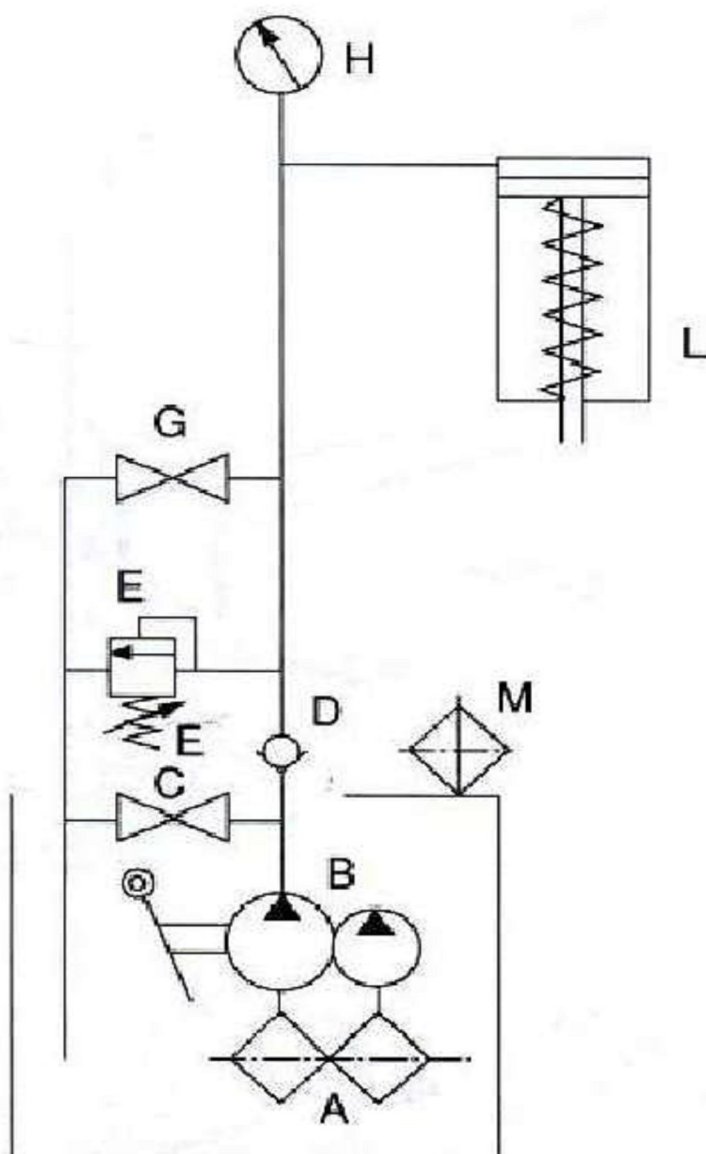
10.0

Tabela usterek i możliwości ich usunięcia

Usterka	Możliwa przyczyna	Usunięcie
Przy pompowaniu walec nie porusza się	1. Wentyl sterujący wysokiego ciśnienia jest poluzowany. 2. Wentyl ciśnienia maks. jest uszkodzony. 3. Brak oleju w zbiorniku	1. Docisnąć wentyl. 2. Skontrolować sprężynę maks. Ciśnienia. 3. Skontrolować poziom oleju w zbiorniku przez otwór do napełniania.
Ciśnienie nie jest płynne	Pęcherz powietrza w cylindrze lub w przewodach	Kilkakrotnie wysuwamy cylinder „na pusto”.
Ciśnienie nie daje maksymalnej wydajności	1. Brak oleju w zbiorniku. 2. Wypływ oleju z obiegu hydraulicznego. 3. Wentyl maks. ciśnienia jest zatkany. 4. Korpus pompy jest zużyty lub działa niewłaściwie. 5. Pierścień uszczelniający cylindra jest uszkodzony.	1. Kontrolujemy poziom oleju. 2. Kontrolujemy czy olej nie wycieka przez złącza przewodów. 3. Oczyszczamy wentyl maks. ciśnienia powietrzem i benzyną. Kontrolujemy działanie sprężyny. 4. Rozkręcamy część pompy i zmieniamy uszczelnienie. 5. Wymieniamy cylinder lub pierścień uszczelniające.

11.0

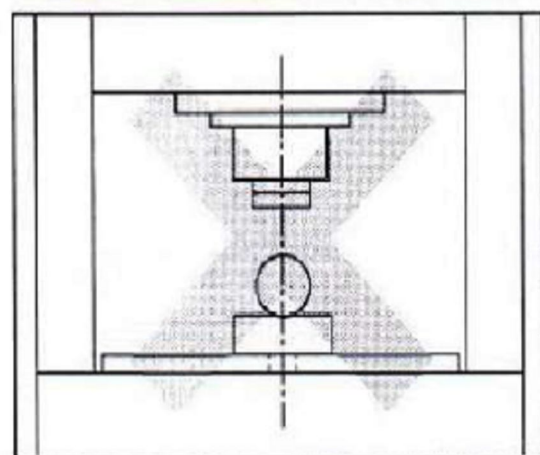
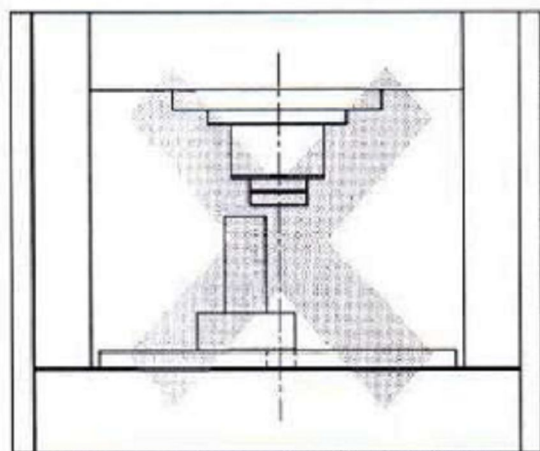
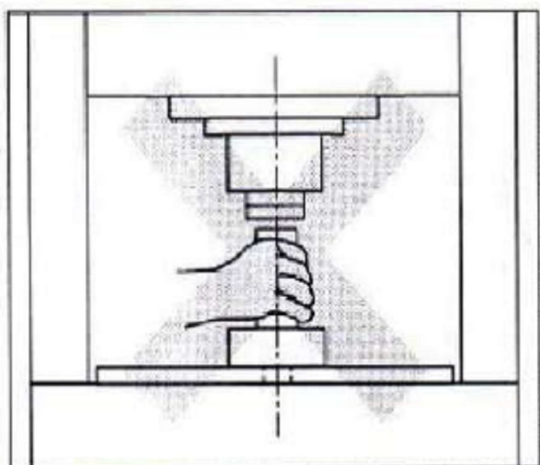
Schemat hydrauliczny



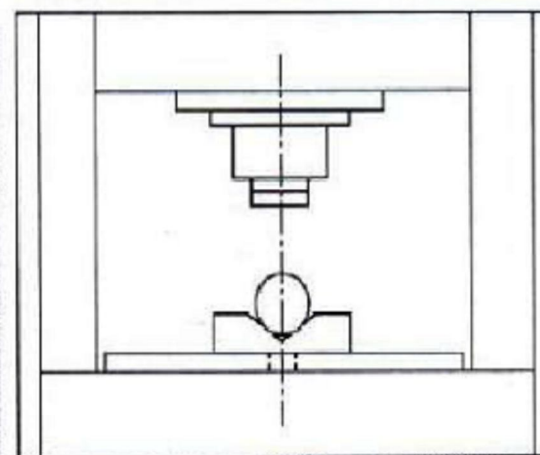
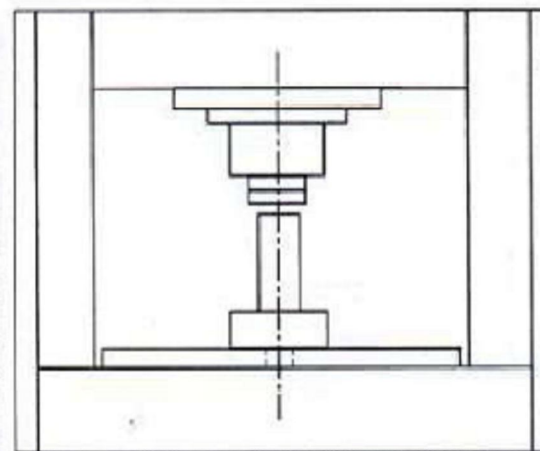
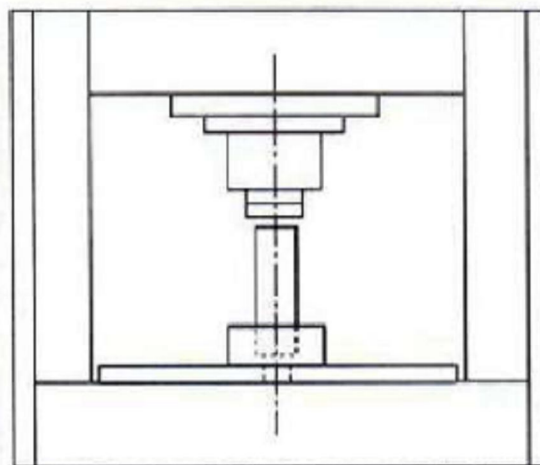
- A Filtr
- B Pompa ręczna
- C Wentyl niskich prędkości
- D Wentyl zabezpieczający
- E Wentyl maks. ciśnienia
- G Wentyl wypustowy
- H Pomiar ciśnienia
- L Cylinder
- M Otwór kontrolny i przyłącze

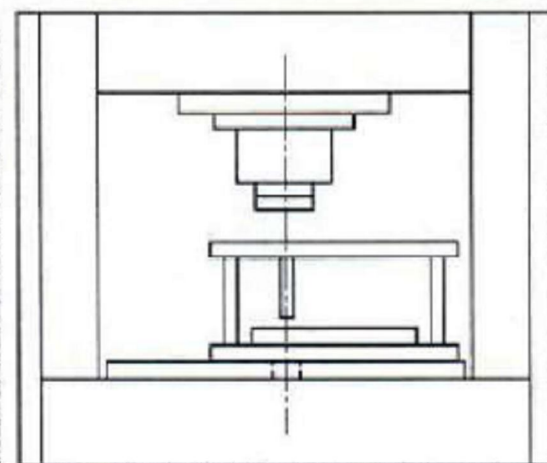
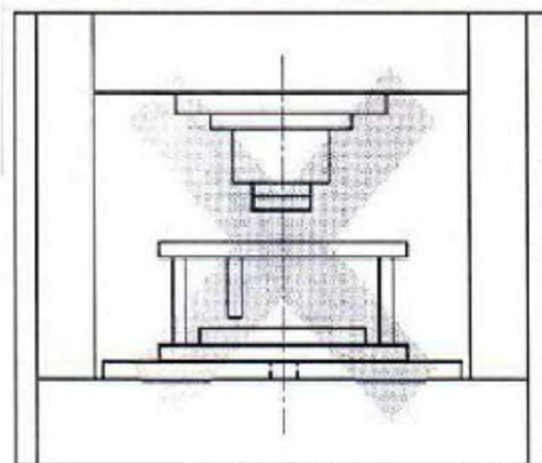
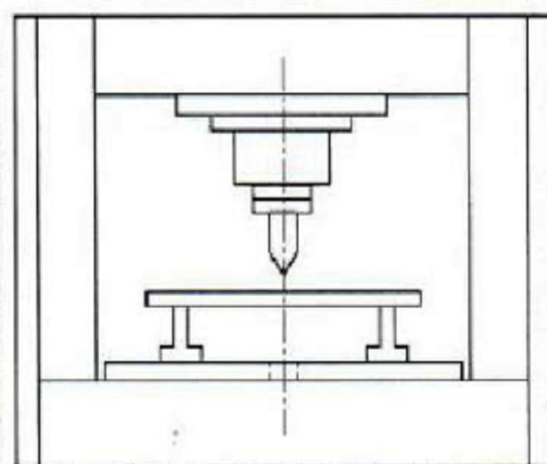
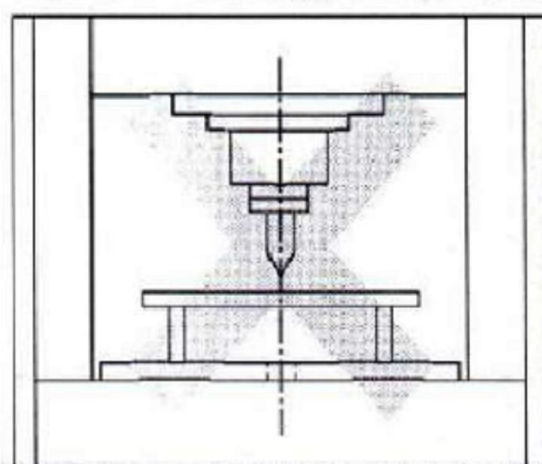
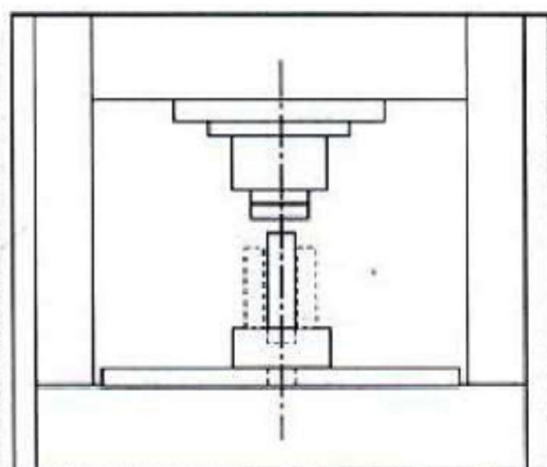
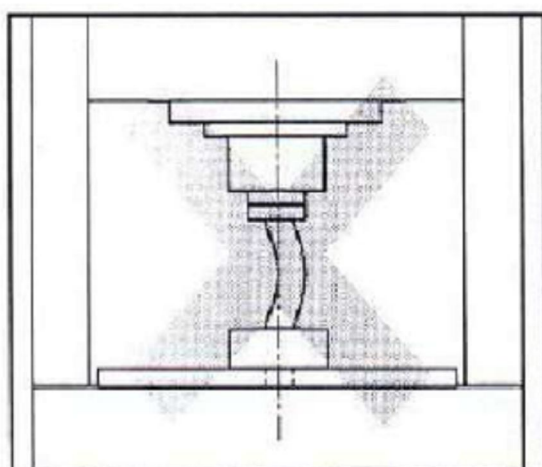
11.0
Pozycje robocze

ŹLE



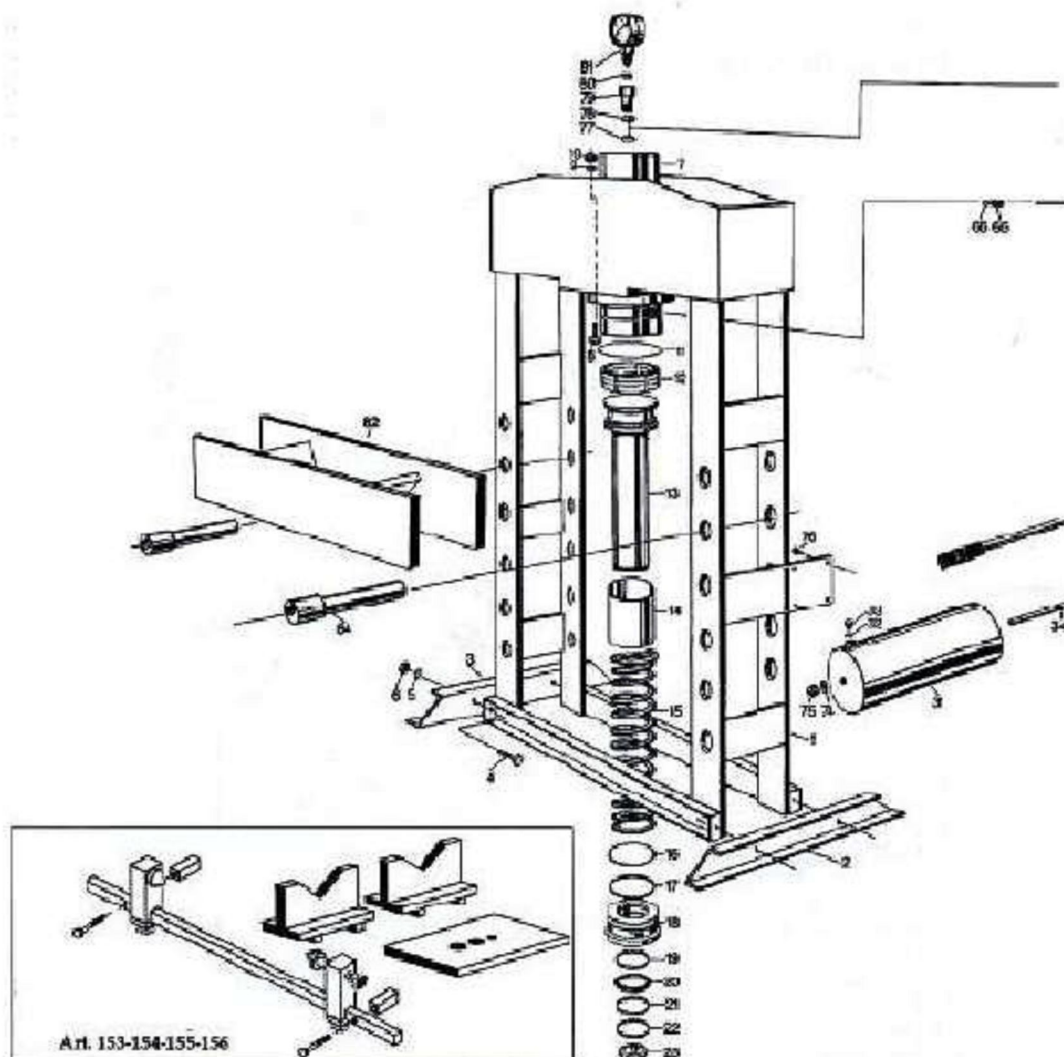
DOBRE





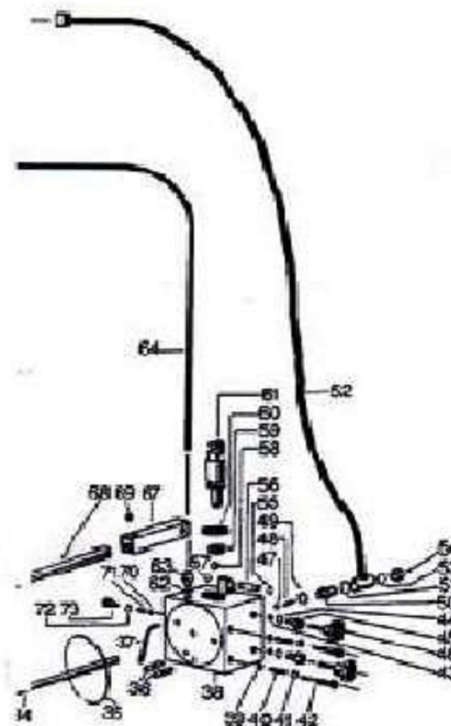
12.0

Schemat i opis poszczególnych części



1. Rama główna
2. Prawa noga
3. Lewa noga
4. Śruba
5. Podkładka
6. Nakrętka
7. Cylinder
8. Śruba
9. Podkładka
10. Nakrętka
11. Uszczelnienie
12. Uszczelnienie
13. Tłok dociskowy

14. Cylinder główny
15. Sprężyna
16. Pierścień O
17. Pierścień tłokowy zgarniający
18. Kołnierz
19. Pierścień O
20. Kołnierz mankiet
21. Pierścień tłokowy zgarniający
22. Pierścień O
23. Zamknięcie ochronne
31. Zbiornik
32. Podkładka uszczelniająca
33. Korek



34. Dźwignik łączący
35. Pierścień O
36. Filtr zasysający
37. Rurka
38. Korpus pompy
39. Kulka
40. Sprężyna
41. Pierścień O
42. Śruba
43. Kulka
44. Podkładka uszczelniająca
45. Wentyl sterowania ręcznego
46. Kółko sterowania ręcznego
47. Kulka

48. Sprężyna
49. Pierścień O
50. Przekładnia jednokierunkowa
51. Pierścień O
52. Przewody
53. Pierścień O
54. Nakrętka
55. Pierścień zabezpieczający
56. Walec
57. Pierścień zabezpieczający
58. Uszczelnienie
59. Uszczelnienie
60. Uszczelnienie
61. Tłok
62. Podkładka uszczelniająca
63. Przekładnia jednokierunkowa
64. Przewody nylonowe
65. Przekładnia jednokierunkowa
66. Podkładka uszczelniająca
67. Korba
68. Dźwignia
69. Śruba
70. Kulka
71. Sprężyna
72. Pierścień O
73. Śruba
74. Podkładka uszczelniająca
75. Nakrętka
76. Śruba
77. Pierścień O
78. Pierścień O
79. Przekładnia jednokierunkowa
80. Podkładka aluminiowa
81. Ciśnieniomierz
82. Roboczy element poprzeczny
83. Czop
90. Kulka
91. Sprężyna
92. Sprężyna

13.0

Likwidacja urządzenia

W razie likwidacji urządzenia radzimy postępować w następujący sposób:

- Usunąć olej hydrauliczny ze zbiornika
- Rozłączyć wszystkie złącza mechaniczne i hydrauliczne.
- Rozebrać urządzenie i pogrupować zdemontowane części (części z tworzyw sztucznych, żelazo itp.) Elementy te należy likwidować zgodnie z obowiązującymi przepisami.