

Nr kat. 670069 – 670080

Instrukcja obsługi

Prasa hydrauliczna OMCN



Typ 153, 153/S.A., 154, 154/S.A., 154/P, 155, 155/S.A., 155/P, 156, 156/S.A., 156/P

www.manutan.cz

www.manutan.hu

www.manutan.pl

www.manutan.sk



All you need. With love.

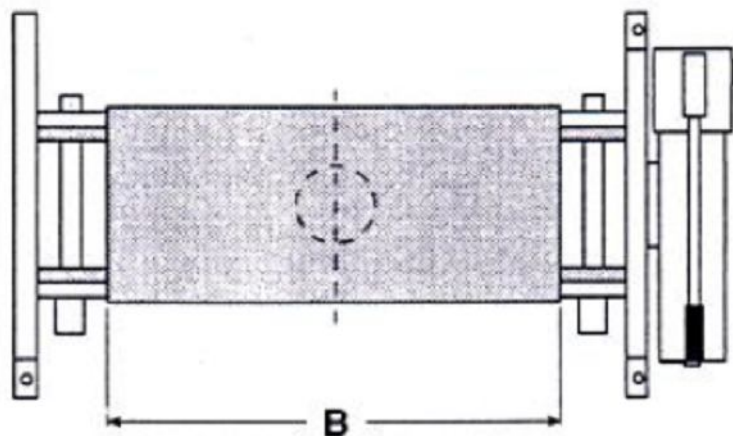
Spis treści

- 1.0. Zastosowanie – powierzchnia robocza
- 2.0. Dane techniczne
- 3.0. Ogólne zasady bezpieczeństwa
- 4.0. Umieszczenie
- 5.0. Instalacja
- 6.0. Elementy zabezpieczające
- 7.0. Obsługa
- 8.0. Konserwacja
- 9.0. Tabela usterek
- 10.0. Schemat hydrauliczny
- 11.0. Powierzchnia robocza
- 12.0. Schemat i opis poszczególnych części
- 13.0. Likwidacja urządzenia

1.0.

Zastosowanie – powierzchnia robocza

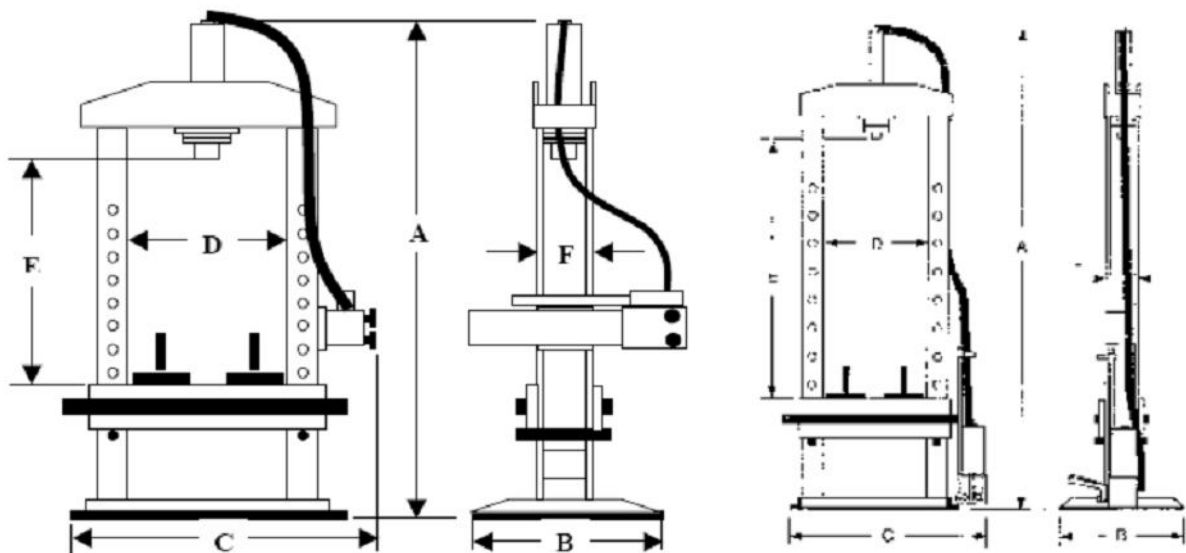
Prasa skonstruowana została do użytkowania przy konserwacji urządzeń, nadaje się do prac montażowych i konserwacji. Maksymalne wymiary płaszczyzny roboczej uzyskamy, jeśli uwzględnimy przestrzeń (szerokość – B) między konstrukcją bocznych części. Urządzenie należy wykorzystywać tylko do celów, dla jakich zostało wyprodukowane. Producent ani dostawca nie ponoszą odpowiedzialności za uszkodzenia spowodowane niewłaściwą obsługą.



2.0.

Dane techniczne

Typ	Sila ciśnienia	A	B	C	D	E	F	Długość tłoka	Waga kg	Powierzchnia instalacji
153, 153/SA	10t	1210	500	910	520	350	120	190	104 90	100x60
154, 154/SA, 154/P	10t	1900	500	910	520	960	120	190	124 10	100x60
155, 155/SA, 155/P	15t	1900	500	930	530	940	140	190	130 115	100x60
156, 156/SA, 156/SP	20t	1910	500	940	510	920	140	200	150 130	100x60



3

- Prasa sterowana jest pompą hydrauliczną o dwóch prędkościach. System ten umożliwia zbliżenie się z większą prędkością do przedmiotu i oddziaływanie na niego z niewielką prędkością. Prędkość zmienia ręcznie / nożnie obsługa, odpowiednim wentylem / pedałem na pompie.
- Prasa ma mechaniczny docisk boczny na końcu pracy cylindra.

- Prasa chroniona jest przez wentyl maksymalnego ciśnienia, który kontroluje też obwód hydrauliczny
- Maksymalne ciśnienie na napęd tłoczyska jest niższe niż 400N.

3.0.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Urządzenie może obsługiwać jedynie osoba odpowiednio przeszkolona i zaznajomiona z obsługą
- Wszelkie zmiany lub regulacje urządzenia, przeprowadzone przez nieautoryzowaną firmę, są niedopuszczalne.
- Urządzenie można użytkować jedynie we wnętrzach i w odpowiednich miejscach
- Urządzenie jest przystosowane do pracy wyłącznie z oryginalnymi częściami firmy OMCN. Producent ani dostawca nie odpowiadają za szkody spowodowane przez użytkowanie nieoryginalnych części.
- Należy zapewnić, by praca nie powodowała zagrożeń dla osób trzecich i zapewnić bezpieczeństwo pracy przy urządzeniu. Jeśli bezpieczeństwa nie można zapewnić, pracę należy natychmiast przerwać.
- W wypadku wszelkich usterek pracy urządzenia należy natychmiast przerwać pracę i nie używać urządzenia do czasu usunięcia usterek.

4.0

Umiejscowienie

- Urządzenie powinno być umieszczone na miejscu o co najmniej takich wymiarach, jakie podane są w tabelce dane techniczne
- Z miejsca pracy pracownik musi widzieć całe urządzenie i jego otoczenie, by nie spowodować zagrożenia dla innych osób.
- Urządzenie musi być zainstalowane na równej, betonowej płaszczyźnie, zapewniającej dobre zamocowanie, o grubości co najmniej 200 mm.

5.0

Instalacja

Po wypakowaniu kontrolujemy czy urządzenie jest kompletne i czy nie ma śladów uszkodzeń.

- Umieszczamy prasę w odpowiednim i bezpiecznym miejscu i mocujemy śrubami mocującymi.
- Kontrolujemy poziom oleju w zbiorniku. Do uzupełnień używamy oleju „AGIM ACER 22” lub jego odpowiedników.
- Wsuwamy drążek sterujący jednostką hydrauliczną i zabezpieczamy śrubą (tylko w prasie ręcznej).
- Kontrolujemy właściwe umiejscowienie i ustawienie bloku podporowego.

6.0

Elementy zabezpieczające

- Wentyl maksymalnego ciśnienia, który określa maksymalne ciśnienie robocze prasy.
- Mechaniczny docisk boczny na końcu powierzchni roboczej.
- Wysokociśnieniowe przewody hydrauliczne.

7.0

Obsługa (art. 153 – 156)

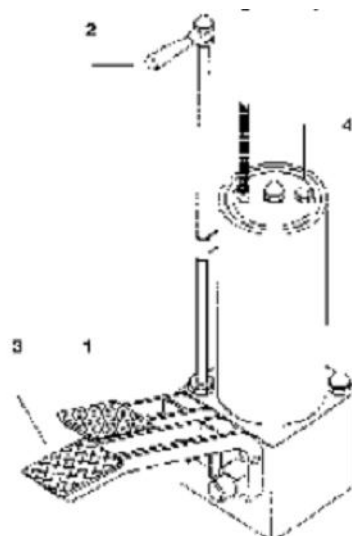
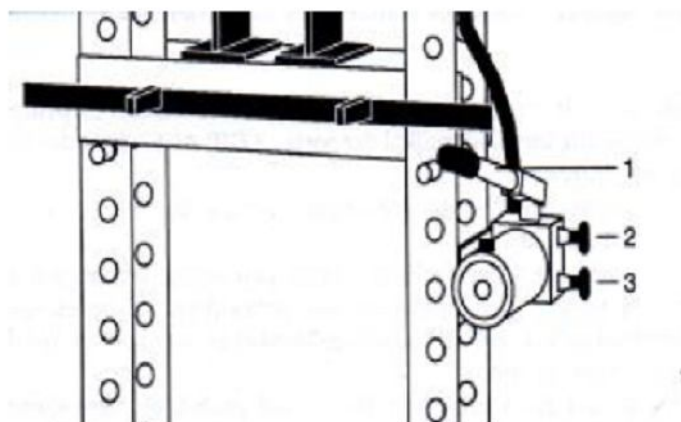
Ruch tłoka w dół

- Zamykamy oba wentyle (2,3) i ruszamy dźwignią pompy (1). Tłok porusza się z maksymalną prędkością. Podczas prasowania luzujemy wentyl (2) przez co zredukujemy prędkość. Ruch tłoka spowolni się i zwiększy się ciśnienie robocze.

Ruch tłoka w górę

- Luzujemy wentyl (3) by przesunąć tłok w górę i zamykamy go, kiedy tłok znajdzie się na samej górze.

Nie wykonujemy żadnego nacisku na tłok, kiedy osiągnie górną lub dolną pozycję.



7.1.

Obsługa (art. 154/P – 156/P)

Ruch tłoka w dół

- Zamykamy wentyl (2) i ruszamy nożną dźwignią pompy (1). Tłok porusza się z maksymalną prędkością. Podczas prasowania ruszamy dźwignią nożną (3)

Ruch tłoka w górę

- Luzujemy wentyl (2) by przesunąć tłok w górę i zamykamy go, kiedy tłok znajdzie się na samej górze.

Nie wykonujemy żadnego nacisku na tłok, kiedy osiągnie górną lub dolną pozycję.

8.0

Konserwacja

Co 100 0 godzin roboczych wymieniamy olej w jednostce hydraulicznej. Używamy oleju hydraulicznego AGIP ACER lub jego odpowiednika.

Przy wymianie oleju kierujemy się następującymi zasadami:

- Na tylnej / wierzchniej stronie zbiornika odkręcamy śrubę i oddzielamy ją od pompy. Wylewamy olej i starannie czyszcimy.
- Przykręcamy z powrotem zbiornik i przez otwór w górnej części zbiornika wlewamy olej (ok. 1,5 l)
- Po trzech wymianach oleju należy także wymienić filtr ssący

9.0

Tabela usterek

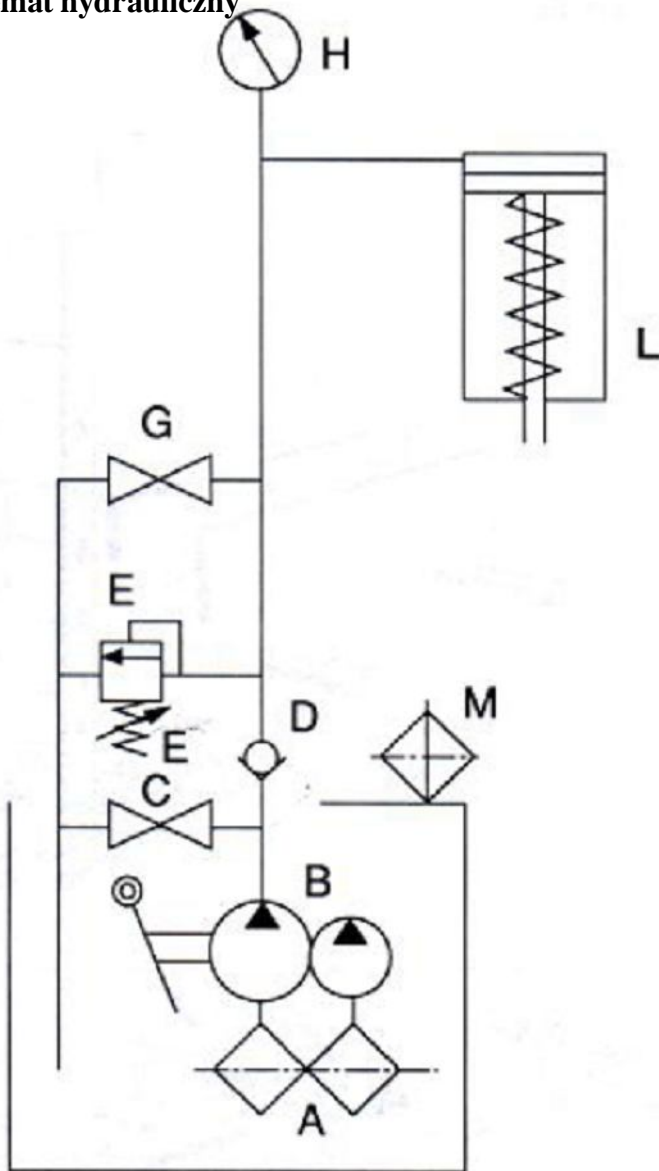
Usterka	Możliwa przyczyna	Usunięcie
Przy pompowaniu cylinder się nie porusza	<ol style="list-style-type: none">1. Wentyl sterujący wysokiego ciśnienia jest poluzowany2. Wentyl maks. ciśnienia jest uszkodzony	<ol style="list-style-type: none">1. Dokręcić wentyl2. Skontrolować sprężynę maks. ciśnienia3. Skontrolować poziom oleju w zbiorniku

	3. Za mało oleju z zbiorniku	przez otwór do napełniania.
--	------------------------------	-----------------------------

Usterka	Możliwa przyczyna	Usunięcie
Ciśnienie nie jest płynne	Bańka powietrza w cylindrze lub przewodach	Wykonujemy kilka maks. wysunięć cylindra
Ciśnienie nie osiąga maksymalnej mocy	<ol style="list-style-type: none"> 1. Za mało oleju z zbiorniku 2. Wyciek oleju z obiegu hydraulicznego 3. Wentyl maks. ciśnienia jest zatkany 4. Korpus pompy jest zużyty lub źle działa 5. Uszkodzona uszczelka cylindra 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Skontrolować poziom oleju w zbiorniku 2. Skontrolować czy nie wycieka olej na złączach 3. Oczyszczamy wentyl maks. ciśnienia powietrzem i benzyną. Kontrolujemy działanie sprężyny 4. rozkręcamy część pompy i wymieniamy uszczelki 5. Wymieniamy cylinder lub uszczelki

10.0

Schemat hydrauliczny



A Filtr

B Pompa ręczna

C Wentyl niskich prędkości

D Wentyl zabezpieczający

E Wentyl maks. ciśnienia

G Wentyl luzowania

H Pomiar ciśnienia

L Cylinder

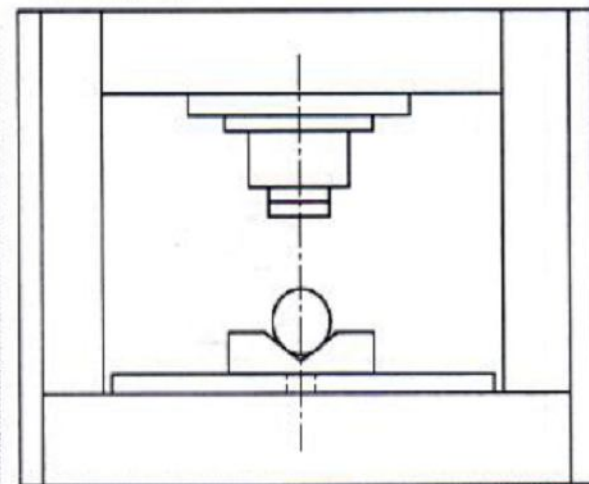
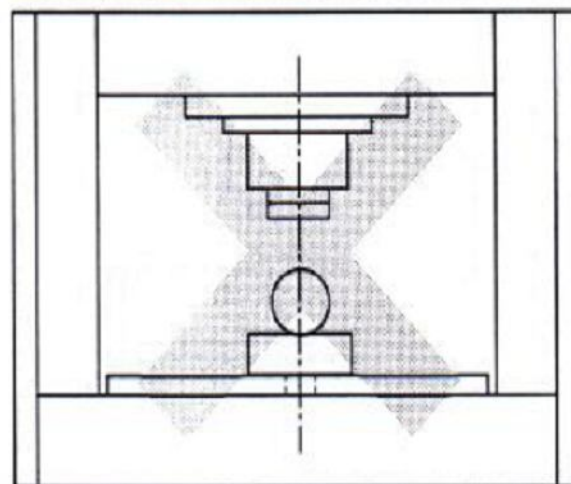
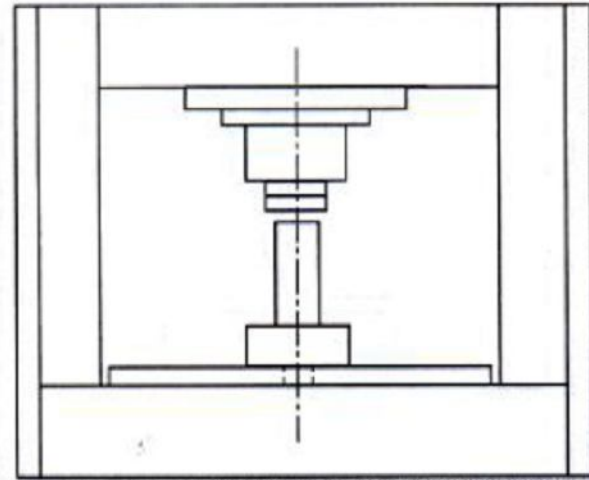
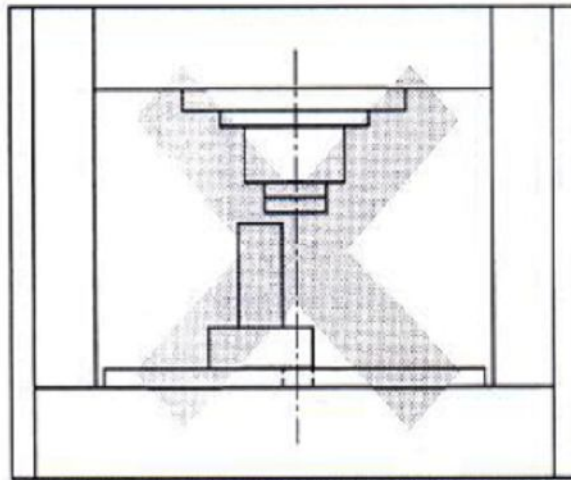
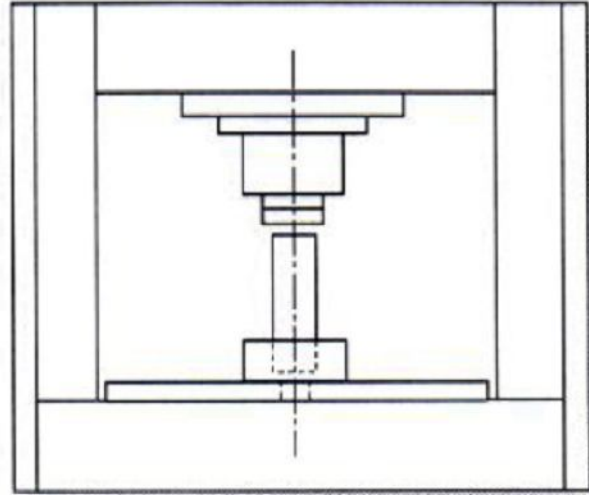
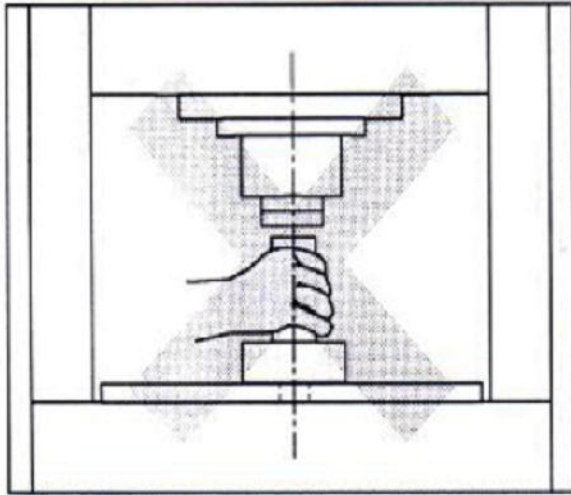
M Otwór kontrolny i do napełniania

11.0

Pozycje robocze

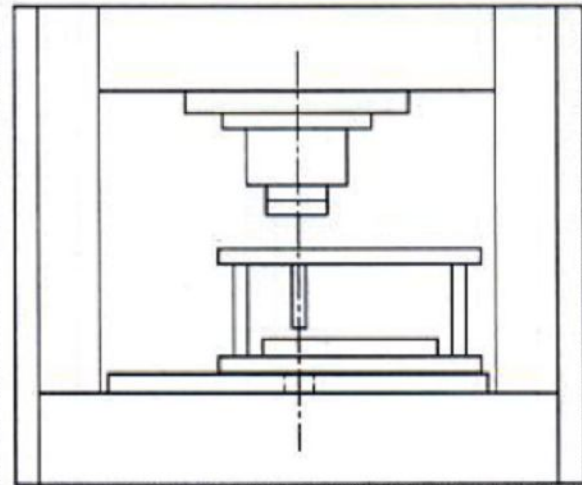
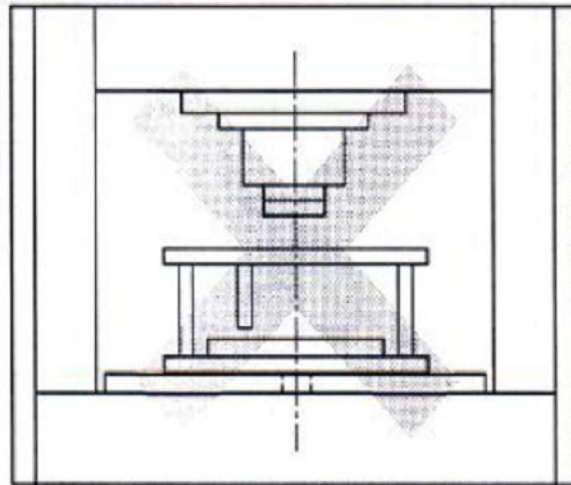
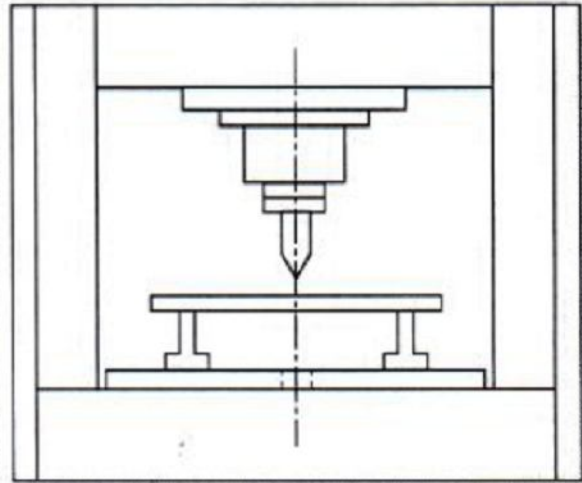
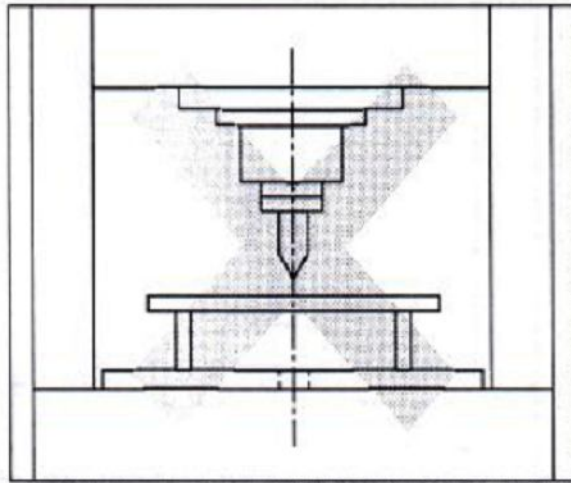
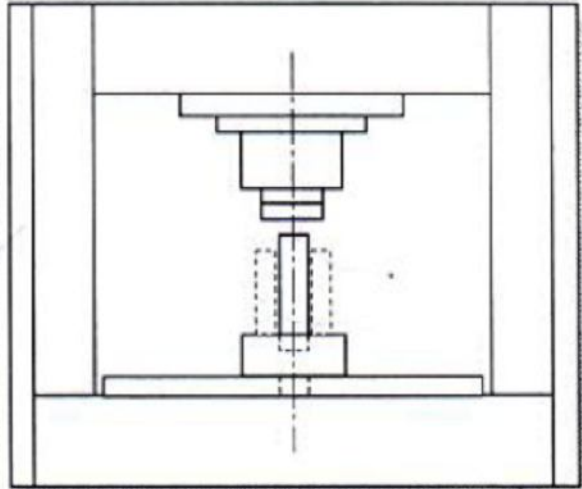
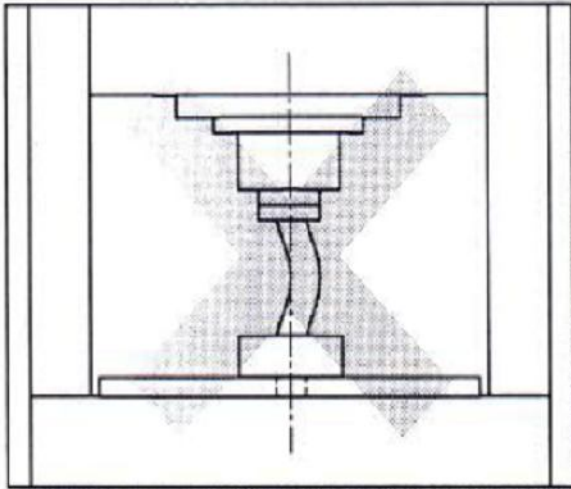
ŹLE

DOBRCZE



ŹLE

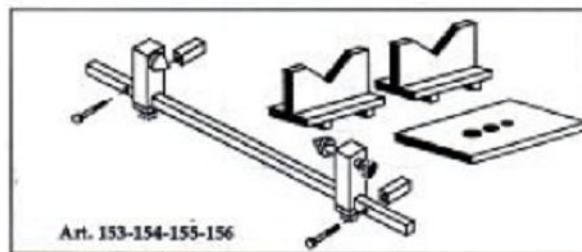
DOBRE



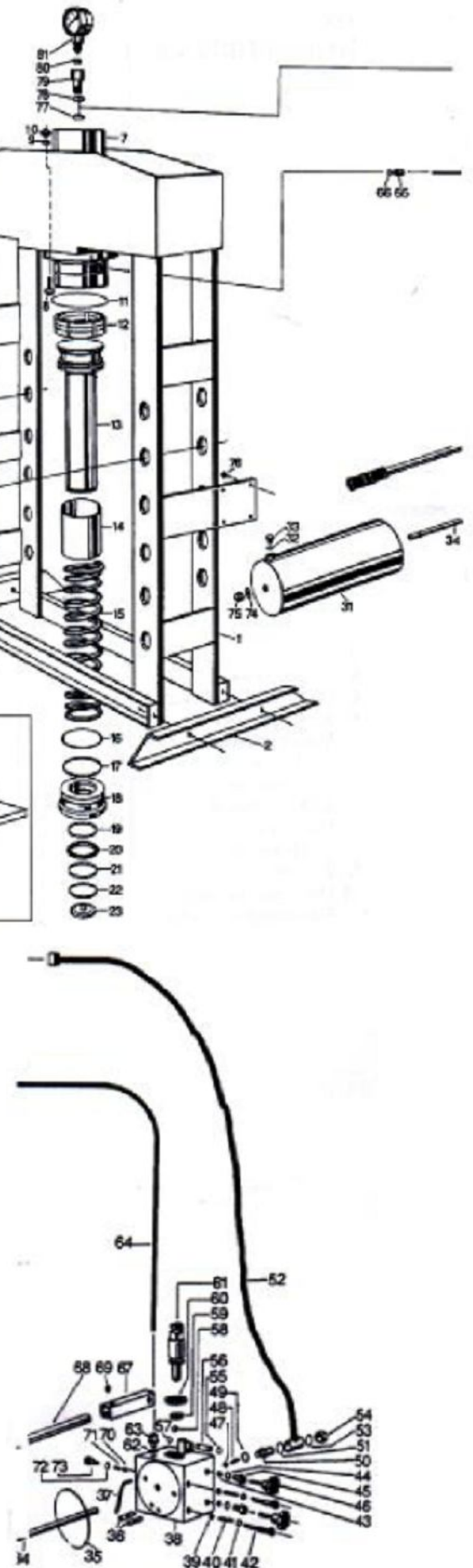
12.0

Schemat i opis poszczególnych części

1. Rama główna
2. Prawa noga
3. Lewa noga
4. Śruba
5. Podkładka
6. Nakrętka
7. Cylinder
8. Śruba
9. Podkładka
10. Nakrętka
11. Uszczelka
12. Uszczelka



13. Tłok naciskający
14. Cylinder główny
15. Sprężyna
16. Krążek O
17. Krążek redukujący
18. Kołnierz przewodzący
19. Krążek O
20. Mankiet
21. Krążek redukujący
22. Krążek O
23. Zamknięcie zabezpieczające
31. Zbiornik
32. Podkładka uszczelniająca
33. Korek



34. Drażek łączący
35. Krążek O
36. Filtra ssący
37. Rurka
38. Korpus pompy
39. Kulka
40. Sprężyna
41. Krążek O
42. Śruba
43. Kulka
44. Podkładka uszczelniająca
45. Wentyl sterowania ręcznego
46. Kółka sterowania ręcznego
47. Kulka
48. Sprężyna
49. Krążek O
50. Przekładania jednokierunkowa
51. Krążek O
52. Przewody
53. Krążek O
54. Nakrętka
55. Krążek zabezpieczający
56. Cylinder
57. Krążek zabezpieczający
58. Uszczelka
59. Uszczelka
60. Uszczelka
61. Tłok
62. Podkładka uszczelniająca
63. Przekładania jednokierunkowa
64. Przewody nylonowe
65. Przekładania jednokierunkowa
66. Podkładka uszczelniająca
67. Korba
68. Dźwignia
69. Śruba
70. Kulka
71. Sprężyna
72. Krążek O
73. Śruba
74. Podkładka uszczelniająca
75. Nakrętka
76. Śruba
77. Krążek O
78. Krążek O
79. Przekładania jednokierunkowa
80. Podkładka aluminiowa
81. Ciśnieniomierz
82. Robocza część poprzeczna
84. Czop
90. Kulka
91. Sprężyna
92. Sprężyna

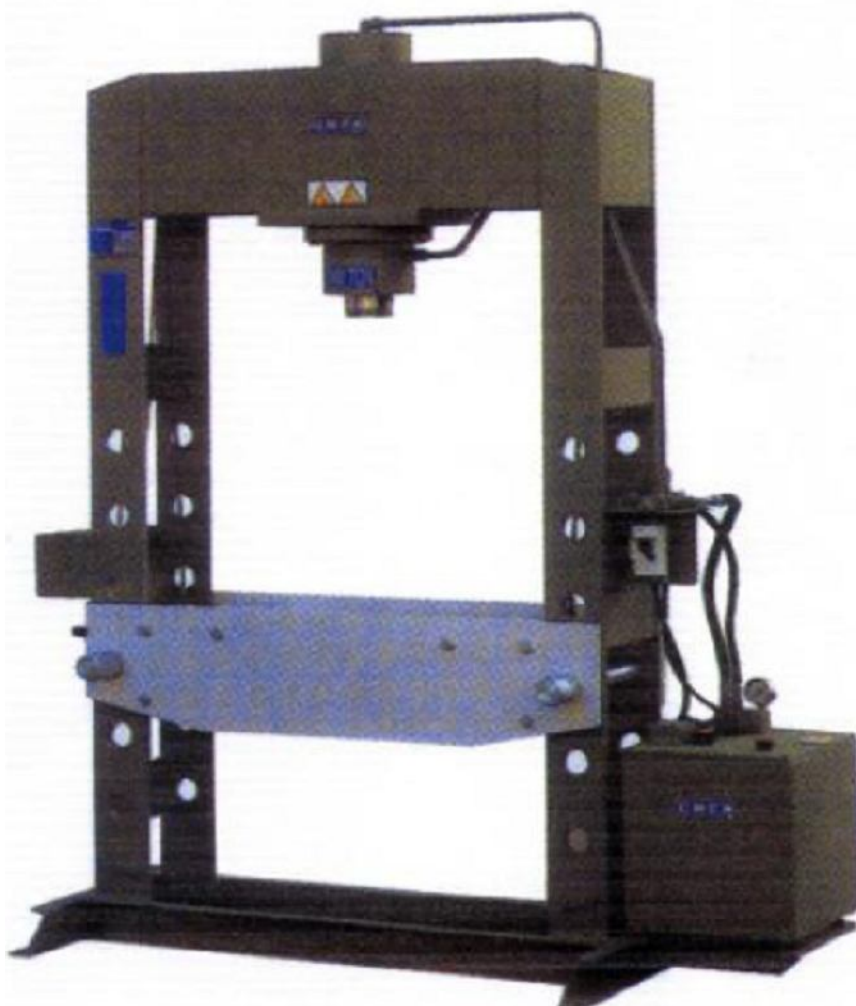
13.0

Likwidacja urządzenia

Zaleca się następujący sposób postępowania w wypadku likwidacji urządzenia:

- Usuujemy olej hydrauliczny ze zbiornika
- Rozłączamy wszystkie elementy mechaniczne i hydrauliczne
- Demontujemy urządzenie i zdemontowane części rozdzielamy na grupy (części z tworzyw sztucznych, żelazo itp.) Likwidujemy je zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Instrukcja obsługi



Prasa hydrauliczna OMCN

Typ 154/ML 156/ML, P30/ML, 161, 162, 163, 164

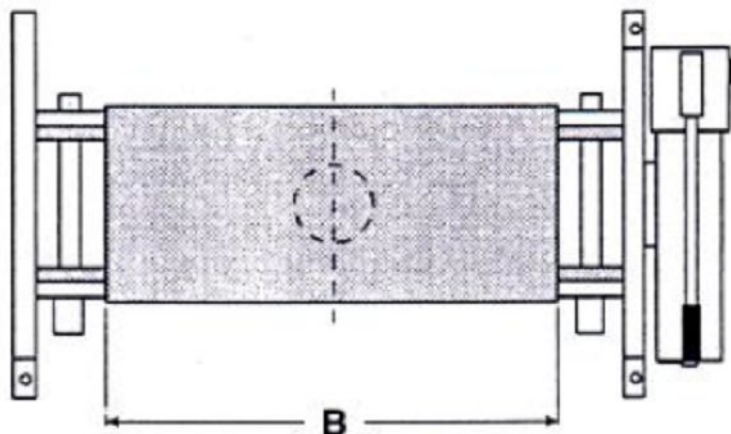
Spis treści

- 1.0 Zastosowanie – powierzchnia robocza
- 2.0 Dane techniczne
- 3.0 Ogólne zasady bezpieczeństwa
- 4.0 Umiejscowienie
- 5.0 Instalacja
- 6.0 Elementy zabezpieczające
- 7.0 Transport
- 8.0 Rozruch
- 9.0 Użytkowanie
- 10.0 Tabela usterek
- 11.0 Pozycje robocze
- 12.0 Schemat i opis poszczególnych części
- 13.0 Likwidacja urządzenia

1.0.

Zastosowanie – powierzchnia robocza

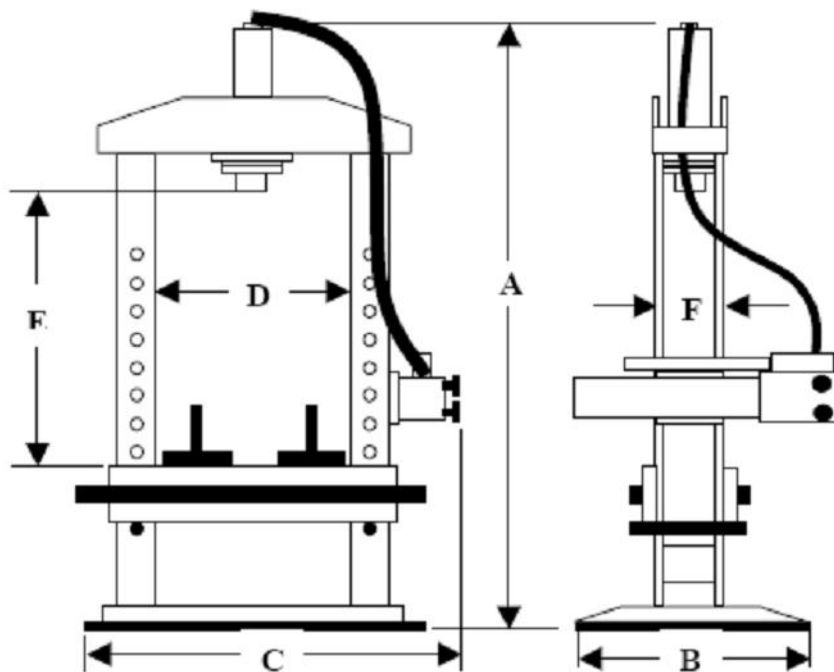
Prasa skonstruowana została do użytkowania przy konserwacji urządzeń, nadaje się do prac montażowych i konserwacji. Maksymalne wymiary płaszczyzny roboczej uzyskamy, jeśli uwzględnimy przestrzeń (szerokość – B) między konstrukcją bocznych części. Urządzenie należy wykorzystywać tylko do celów, dla jakich zostało wyprodukowane. Producent ani dostawca nie ponoszą odpowiedzialności za uszkodzenia spowodowane niewłaściwą obsługą.



2.0.

Dane techniczne

Typ	Siła ciśnienia	A	B	C	D	E	F	Długość tłoka	Waga kg	Powierzchnia instalacji
154/ML	10t	1900	500	1100	510	930	140	260	174	120x60
156/ML	20t	1920	500	1110	505	920	140	285	190	120x60
P30/ML	30t	2000	600	1600	700	1000	180	260	320	170x70



- Prasa sterowana jest pompą hydrauliczną o dwóch prędkościach. System ten umożliwia zbliżenie się z większą prędkością do przedmiotu i oddziaływanie na niego z niewielką prędkością.
- Prasa ma mechaniczny docisk boczny na końcu pracy cylindra.
- Prasa chroniona jest przez wentyl maksymalnego ciśnienia, który kontroluje też obwód hydrauliczny
- Maksymalne ciśnienie na napęd tłoczyska jest niższy niż 400N.

3.0.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Urządzenie może obsługiwać jedynie osoba odpowiednio przeszkolona i zaznajomiona z obsługą

- Wszelkie zmiany lub regulacje urządzenia, przeprowadzone przez nieautoryzowaną firmę, są niedopuszczalne.
- Urządzenie można użytkować jedynie we wnętrzach i w odpowiednich miejscach
- Urządzenie jest przystosowane do pracy wyłącznie z oryginalnymi częściami firmy OMCN. Producent ani dostawca nie odpowiadają za szkody spowodowane przez użytkowanie nieoryginalnych części.
- Należy zapewnić, by praca nie powodowała zagrożeń dla osób trzecich i zapewnić bezpieczeństwo pracy przy urządzeniu. Jeśli bezpieczeństwa nie można zapewnić, pracę należy natychmiast przerwać.
- W wypadku wszelkich usterek pracy urządzenia należy natychmiast przerwać pracę i nie używać urządzenia do czasu usunięcia usterek.

4.0

Umiejscowienie

- Urządzenie powinno być umieszczone na miejscu o co najmniej takich wymiarach, jakie podane są w tabelce dane techniczne
- Z miejsca pracy pracownik musi widzieć całe urządzenie i jego otoczenie, by nie spowodować zagrożenia dla innych osób.
- Urządzenie musi być zainstalowane na równej, betonowej płaszczyźnie, zapewniającej dobre zamocowanie, o grubości co najmniej 200 mm.

5.0

Instalacja

Po wypakowaniu kontrolujemy czy urządzenie jest kompletne i czy nie ma śladów uszkodzeń.

- Umieszczamy prasę w odpowiednim i bezpiecznym miejscu i mocujemy śrubami mocującymi.
- Kontrolujemy poziom oleju w zbiorniku. Do uzupełnień używamy oleju „AGIM ACER 22” lub jego odpowiedników.
- Kontrolujemy właściwe umiejscowienie i ustawienie bloku podporowego.

6.0

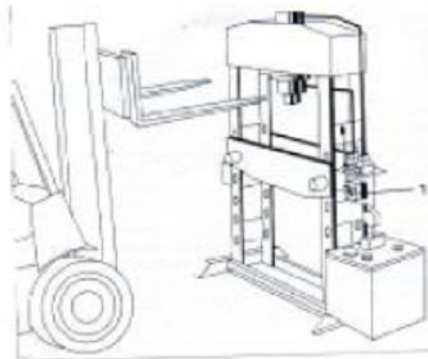
Elementy zabezpieczające

- Wentyl maksymalnego ciśnienia, który określa maksymalne ciśnienie robocze prasy.
- Mechaniczny docisk boczny na końcu powierzchni roboczej.
- Wysokociśnieniowe przewody hydrauliczne.

7.0

Transport

Do transportu urządzenia wykorzystamy uprzącze o nośności co najmniej 1500 kg – nigdy nie używamy lin stalowych! Podczas transportu wózkiem widłowym postępujemy zgodnie z rysunkiem. Miejsca, z które podnoszone będzie urządzenie owijamy folią lub kartonem, tak by nie doszło do uszkodzeń.

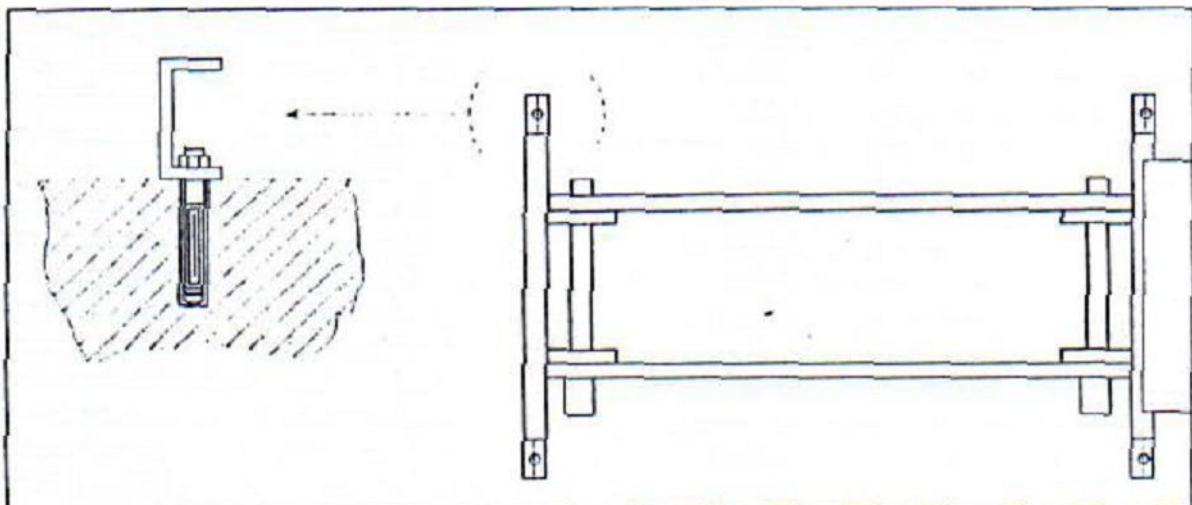


8.0

Rozruch

Po wypakowaniu urządzenia kontrolujemy czy nie zostało uszkodzone. Podczas uruchomienia prasy postępujemy w następujący sposób:

A/ Mocujemy prasę do podłogi z pomocą kołków przez nawiercone otwory na podstawie (rys).



Sposób wykonania tej czynności:

- wiertłem do betonu o średnicy 18 mm wywiercamy otwór na głębokość 100 mm
- otwór czyścimy (odkurzamy)
- wsuwamy w twory kołki
- dokręcamy śruby siłą 7 kg/m

Co sześć miesięcy należy skontrolować dokręcenie śrub w kołkach!!!



Szkody wynikające z nieprzestrzegania niniejszej instrukcji nie mogą zostać przez producenta uznane i mogą spowodować utratę gwarancji!!!

B/ Wykonać kontrolę poziomu oleju w zbiorniku jednostki olejodynamicznej przez miernik w korku otworu do nalewania. Do uzupełniania używamy oleju hydraulicznego „AGIP ACER 45” lub jego ekwiwalentów

C/ Sterowanie

8.0

Podłączenie napięcia elektrycznego

Podłączenie do napięcia elektrycznego może wykonywać wyłącznie wykwalifikowana osoba!!!

Prasę można użytkować w razie potrzeby również przy napięciu 230 V. W takim wypadku należy podłączyć listwę zaciskową silnika zgodnie z rysunkiem i umieścić kondensator uruchamiający.

8.1

Zmiana kierunku obrotów silnika pompy

- Włączyć wyłącznik główny urządzenia (przesunąć osłonę w dół i wcisnąć czarny przycisk)
- Pod odkręceniu korka kontroli obrotów silnika kontrolujemy czy kierunek obrotów jest godny ze strzałką. Jeśli tak nie jest, należy zmienić dwie fazy (pod odłączeniem od zasilania).
- Czynności te może wykonywać wyłącznie osoba o odpowiednich kwalifikacjach!!!

9.0

Użytkowanie

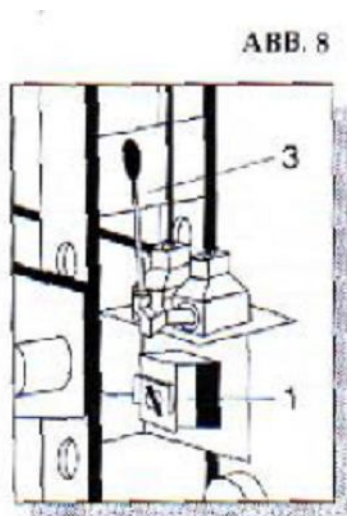
A/ Opuszczanie lub podnoszenie tłoka wykonywane jest po włączeniu wyłącznika głównego (1) z pomocą dźwigni sterującej (3) zgodnie z rysunkiem nr 8.

W żadnym wypadku nie naciskać tłoka w pozycjach skrajnych!!!

By zmienić płaszczyznę roboczą wyciągamy najpierw elementy mocujące.

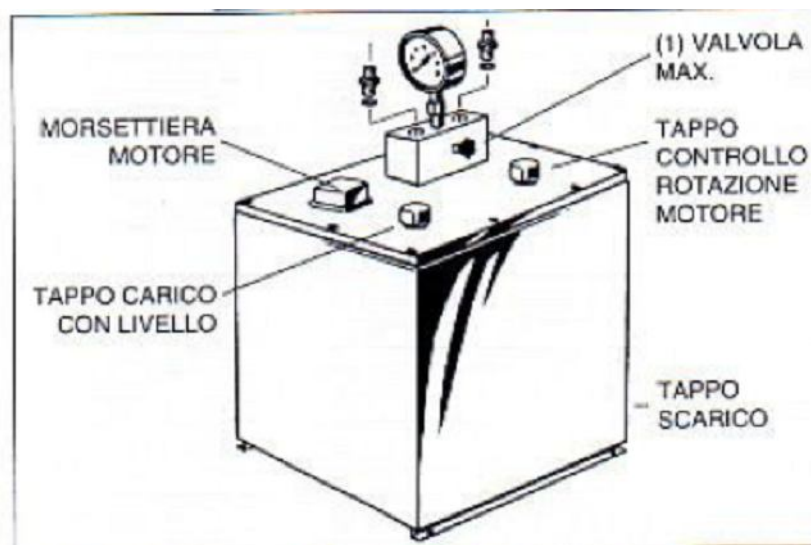


Przed wykonaniem jakiegokolwiek operacji upewniamy się, że elementy mocujące płaszczyzny roboczej są we właściwej pozycji, kontrolujemy przymocowanie płyt stojaka do elementów mocujących!!!



Podczas pracy prasy można regulować nacisk tłoka z pomocą wentyla nr 1 n rys. 10, aktualne ciśnienie można odczytać z ciśnieniomierza.

Rysunek 10



9.1.

Wymiana oleju

Przed wymianą oleju należy wykonać następujące czynności:

- odłączyć urządzenie od sieci elektrycznej
- odkręcić korek na tylnej stronie zbiornika
- opróżnić całkowicie zbiornik
- ponownie dokręcić korek zbiornika
- napełnić zbiornik (po odkręceniu korka do nalewania) odpowiednią ilością oleju hydraulicznego. Ilość oleju dla poszczególnych typów podana jest w tabelce

Art.	Ilość oleju w litrach
154/ML	15
156/ML	15
P30/ML	20
161	30
162	30
163	40
164	40

Zawsze po 3 wymianach zbiornika oleju należy wymienić filtr oleju:

- odłączyć urządzenie od sieci elektrycznej
- odłączyć oba przewody z jednostki wentyla na pokrywie
- podnieść wieko pompy i odłączyć filtr po odkręceniu śrub mocujących
- włożyć nowy filtr
- zamocować go odpowiednimi śrubami
- zamknąć wieko pompy
- ponownie podłączyć przewody

Przy tej wymianie należy oczyścić wkładkę filtra spustowego umieszczonego na wieku jednostki olejowej. Filtr ten połączony jest z przewodem spustowym.

Przy czyszczeniu postępujemy w następujący sposób:

- odłączamy urządzenie od sieci elektrycznej
- wyjmujemy osłonę filtra po odkręceniu śrub

- wyjmujemy wkładkę filtra
- czyścimy ją sprężonym powietrzem
- nakładamy wieko i ponownie mocujemy je śrubami

Następnie należy oczyścić wentyl regulujący ciśnienie (rys. 10):

- wyjmujemy wentyl i czyścimy benzyną oraz sprężonym powietrzem, zachowujemy ostrożność, by nie nastąpiło jego uszkodzenie.

Regularnie smarujemy łożyska podwozia tłoka i podporę podwozia na głowicy ramy.

Utrzymujemy je w czystości.

10.0

Tabela usterek i ich usuwanie

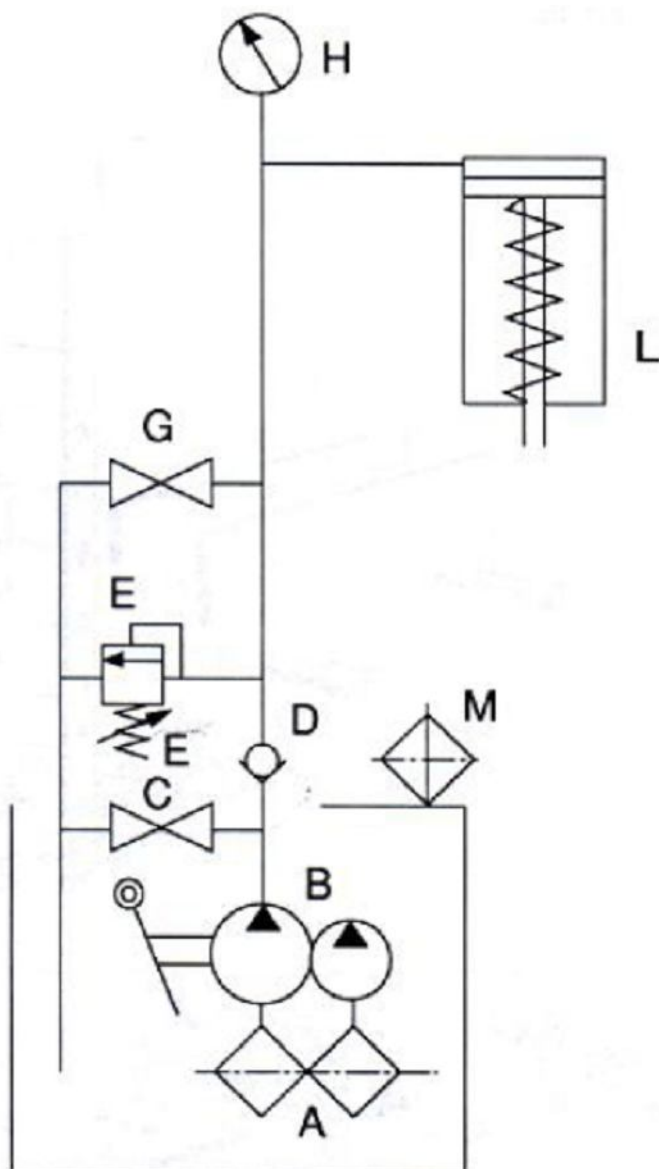
Usterka	Możliwa przyczyna	Usunięcie
Przy pompowaniu cylinder się nie porusza	<ol style="list-style-type: none"> 1. Wentyl sterujący wysokiego ciśnienia jest poluzowany 2. Wentyl maks. ciśnienia jest uszkodzony 3. Za mało oleju z zbiorniku 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Dokręcić wentyl 2. Skontrolować sprężynę maks. ciśnienia 3. Skontrolować poziom oleju w zbiorniku przez otwór do napełniania.

Usterka	Możliwa przyczyna	Usunięcie
Ciśnienie nie jest płynne	Bańka powietrza w cylindrze lub przewodach	Wykonujemy kilka maks. wysunięć cylindra
Ciśnienie nie osiąga maksymalnej mocy	<ol style="list-style-type: none"> 1. Za mało oleju z zbiorniku 2. Wyciek oleju z obiegu hydraulicznego 3. Wentyl maks. ciśnienia jest zatkany 4. Korpus pompy jest 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Skontrolować poziom oleju w zbiorniku 2. Skontrolować czy nie wycieka olej na złączach 3. Oczyszczamy wentyl maks. ciśnienia

	<p>zużyty lub źle działa</p> <p>5. Uszkodzona uszczelka cylindra</p>	<p>powietrzem i benzyną.</p> <p>Kontrolujemy działanie sprężyny</p> <p>4. Rozkręcamy część pompy i wymieniamy uszczelki</p> <p>5. Wymieniamy cylinder lub uszczelki</p>
--	--	---

11.0

Schemat hydrauliczny



A Filtr

B Pompa ręczna

C Wentyl niskich prędkości

D Wentyl zabezpieczający

E Wentyl maks. ciśnienia

G Wentyl luzowania

H Pomiar ciśnienia

L Cylinder

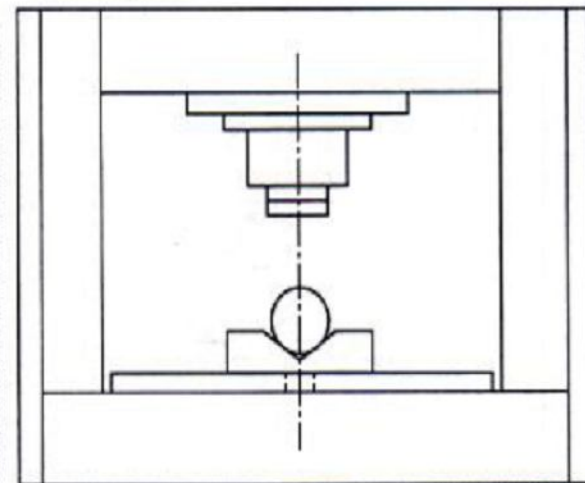
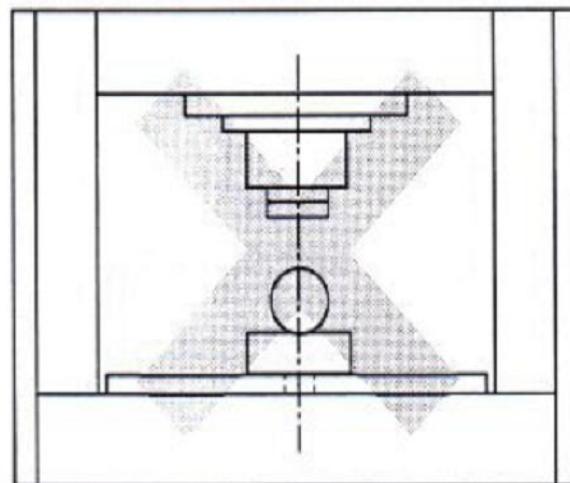
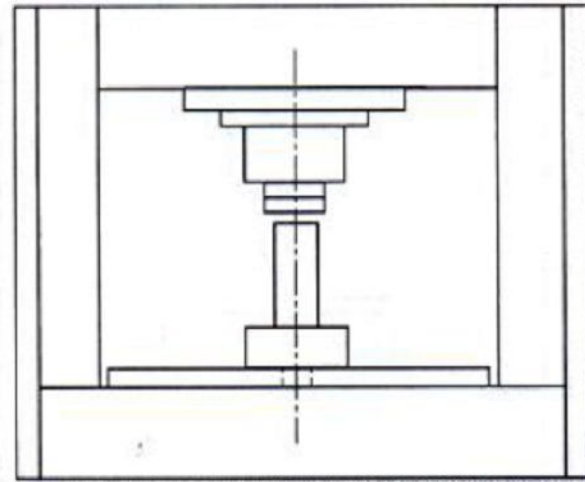
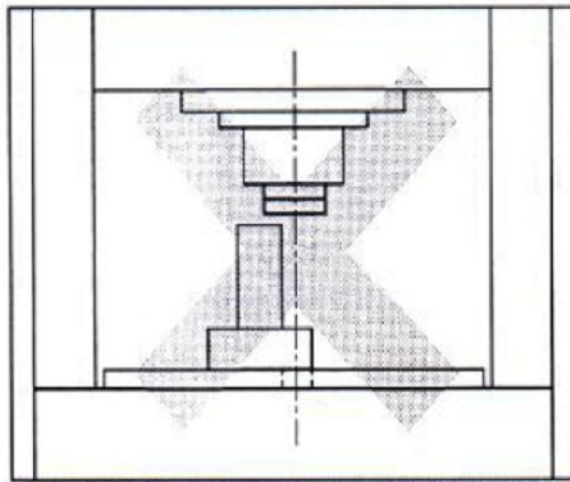
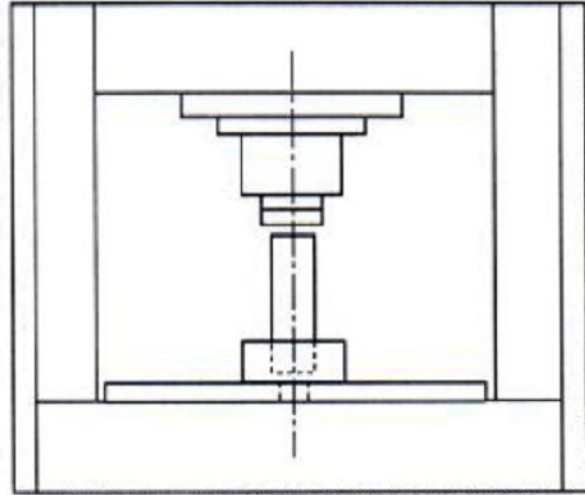
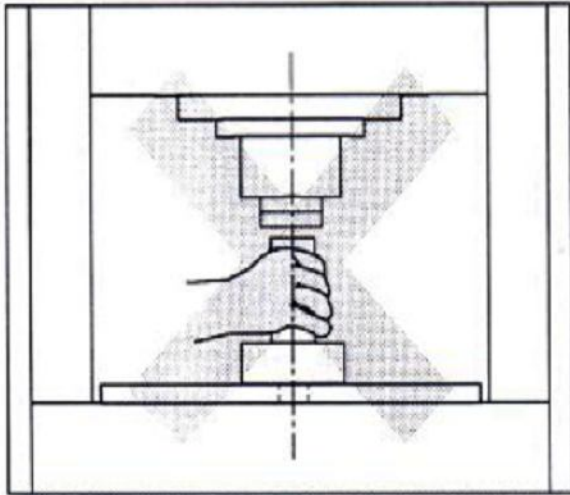
M Otwór kontrolny i do napełniania

11.0

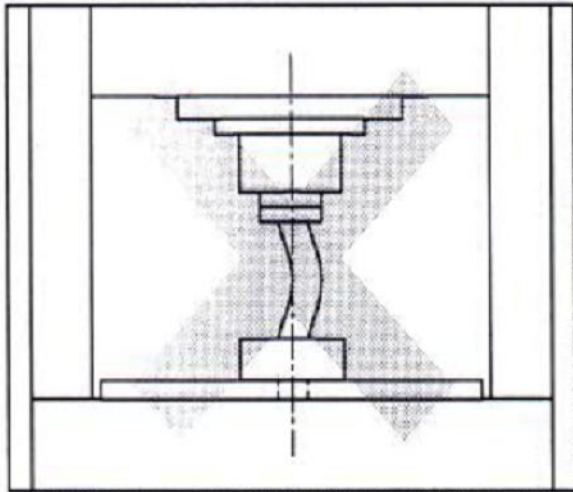
Pozycje robocze

ŹLE

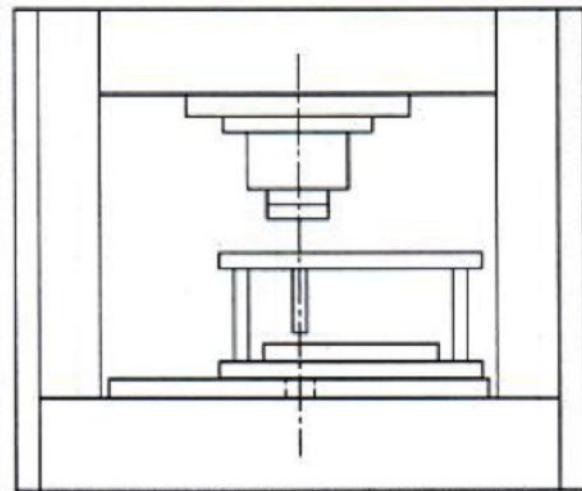
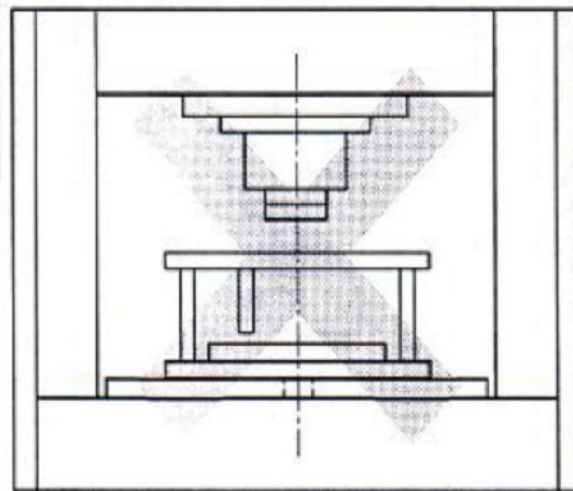
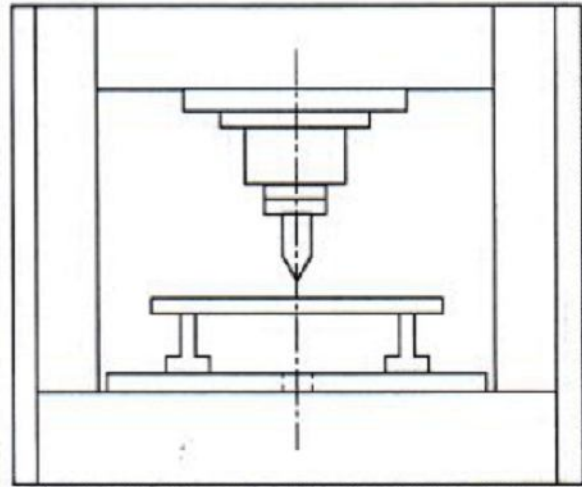
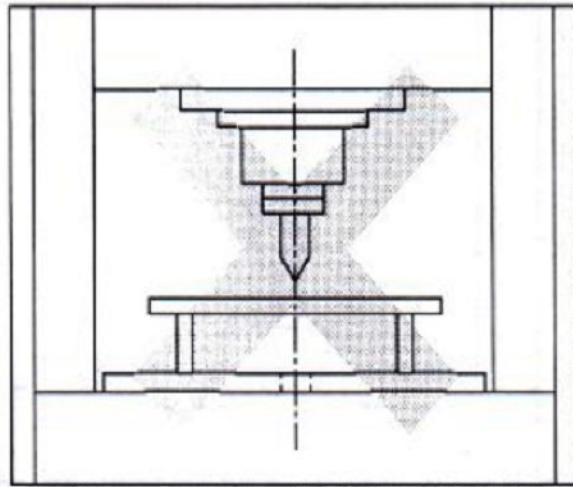
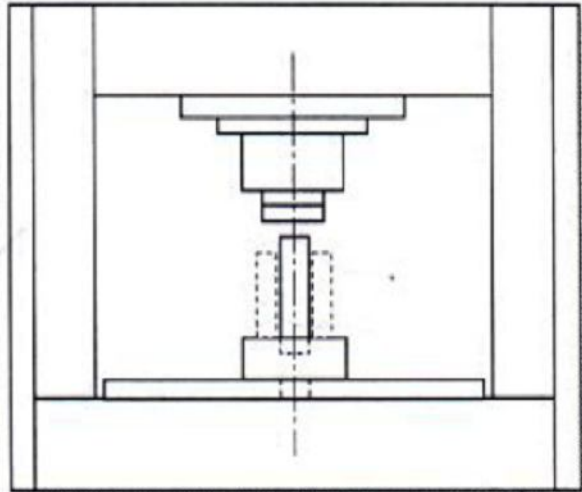
DOBRCZE



ŹLE



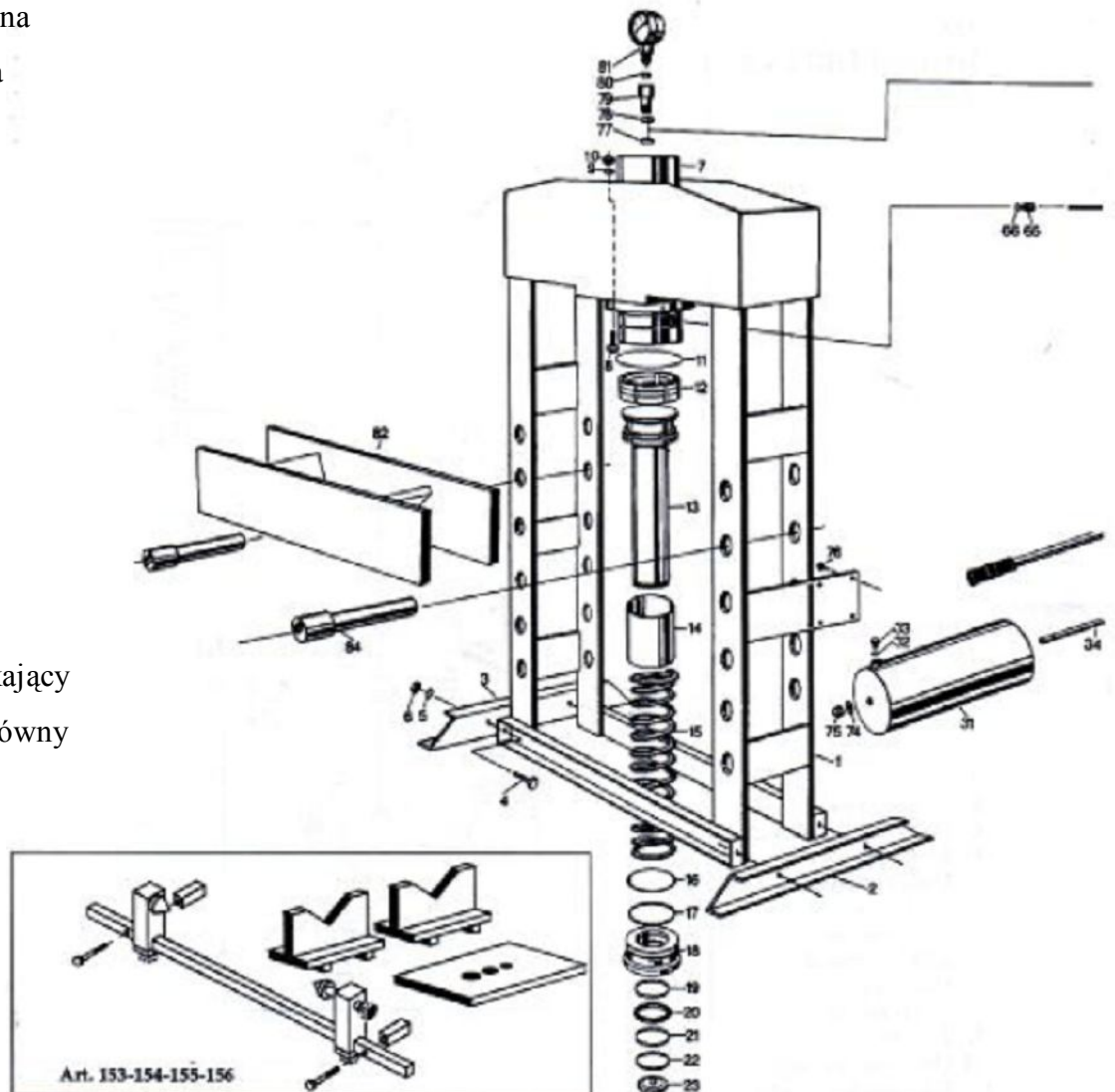
DOBRE



12.0

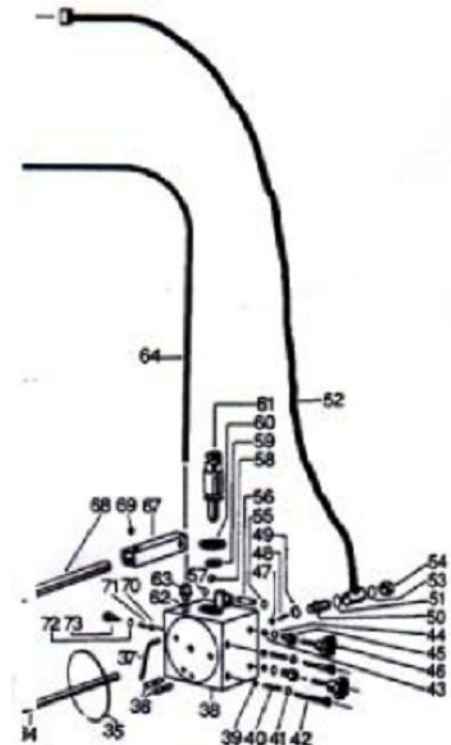
Schemat i opis poszczególnych części

1. Rama główna
2. Prawa noga
3. Lewa noga
4. Śruba
5. Podkładka
6. Nakrętka
7. Cylinder
8. Śruba
9. Podkładka
10. Nakrętka
11. Uszczelka
12. Uszczelka
13. Tłok naciskający
14. Cylinder główny
15. Sprężyna
16. Krążek O



17. Krążek redukujący
18. Kołnierz przewodzący
19. Krążek O
20. Mankiet
21. Krążek redukujący
22. Krążek O
23. Zamknięcie zabezpieczające
31. Zbiornik
32. Podkładka uszczelniająca
33. Korek

- 34. Drażek łączący
- 35. Krążek O
- 36. Filtra ssący
- 37. Rurka
- 38. Korpus pompy
- 39. Kulka
- 40. Sprężyna
- 41. Krążek O
- 42. Śruba
- 43. Kulka
- 44. Podkładka uszczelniająca
- 45. Wentyl sterowania ręcznego
- 46. Kółko sterowania ręcznego
- 47. Kulka
- 48. Sprężyna
- 49. Krążek O
- 51. Krążek O
- 53. Krążek O
- 55. Krążek zabezpieczający
- 57. Krążek zabezpieczający
- 59. Uszczelka
- 61. Tłok
- 63. Przekładania jednokierunkowa
- 65. Przekładania jednokierunkowa
- 67. Korba
- 69. Śruba
- 71. Sprężyna
- 73. Śruba
- 75. Nakrętka
- 77. Krążek O
- 79. Przekładania jednokierunkowa
- 81. Ciśnieniomierz
- 84. Czop
- 91. Sprężyna



- 50. Przekładania jednokierunkowa
- 52. Przewody
- 54. Nakrętka
- 56. Cylinder
- 58. Uszczelka
- 60. Uszczelka
- 62. Podkładka uszczelniająca
- 64. Przewody nylonowe
- 66. Podkładka uszczelniająca
- 68. Dźwignia
- 70. Kulka
- 72. Krążek O
- 74. Podkładka uszczelniająca
- 76. Śruba
- 78. Krążek O
- 80. Podkładka aluminiowa
- 82. Robocza część poprzeczna
- 90. Kulka
- 92. Sprężyna

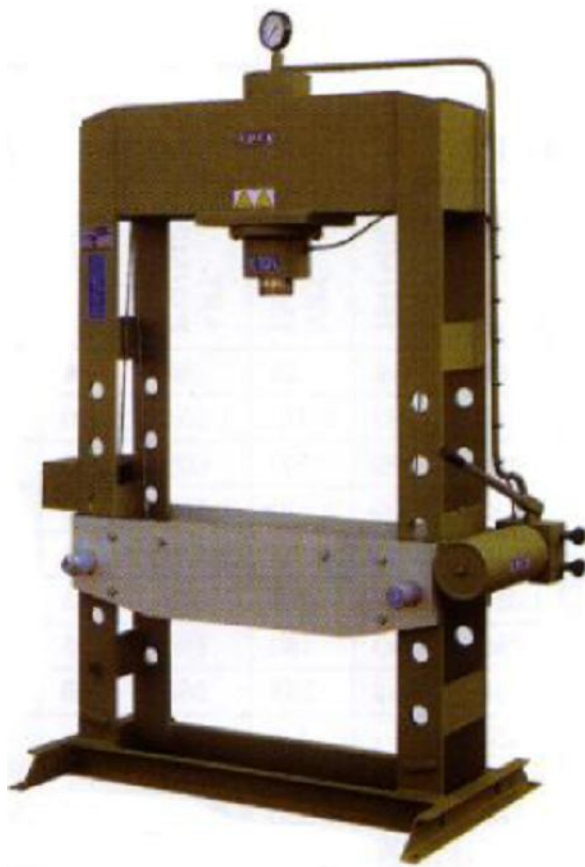
13.0

Likwidacja urządzenia

Zaleca się następujący sposób postępowania w wypadku likwidacji urządzenia:

- Usuwamy olej hydrauliczny ze zbiornika
- Rozłączamy wszystkie elementy mechaniczne i hydrauliczne
- Demontujemy urządzenie i zdemontowane części rozdzielamy na grupy (części z tworzyw sztucznych, żelazo itp.) Likwidujemy je zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Instrukcja obsługi



Prasa hydrauliczna OMCN

Typ P30/S.A., 157, 158, 159, 160

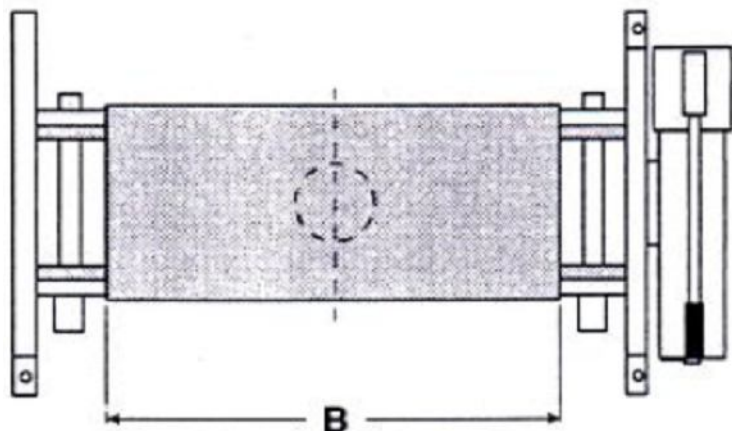
Spis treści

- 1.0 Zastosowanie – powierzchnia robocza
- 2.0 Dane techniczne
- 3.0 Ogólne zasady bezpieczeństwa
- 4.0 Umieszczenie
- 5.0 Instalacja
- 6.0 Elementy zabezpieczające
- 7.0 Obsługa
- 8.0 Konserwacja
- 9.0 Tabela usterek
- 10.0 Schemat hydrauliczny
- 11.0 Powierzchnia robocza
- 12.0 Schemat i opis poszczególnych części

1.0.

Zastosowanie – powierzchnia robocza

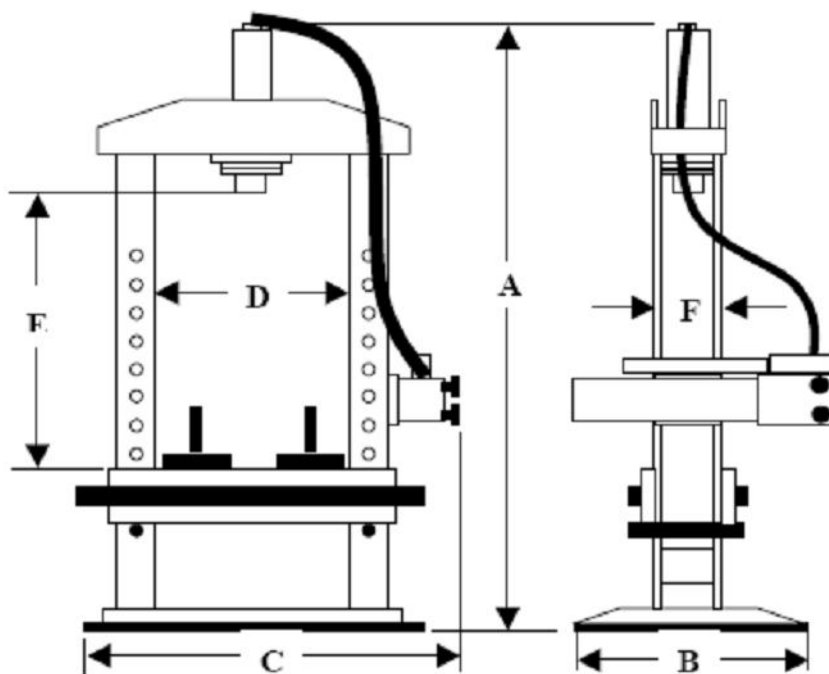
Prasa skonstruowana została do użytkowania przy konserwacji urządzeń, nadaje się do prac montażowych i konserwacji. Maksymalne wymiary płaszczyzny roboczej uzyskamy, jeśli uwzględnimy przestrzeń (szerokość – B) między konstrukcją bocznych części. Urządzenie należy wykorzystywać tylko do celów, dla jakich zostało wyprodukowane. Producent ani dostawca nie ponoszą odpowiedzialności za uszkodzenia spowodowane niewłaściwą obsługą.



2.0.

Dane techniczne

Typ	Siła ciśnienia	A	B	C	D	E	F	Długość tłoka	Waga kg	Powierzchnia instalacji
P30/SA	30t	2000	600	1300	700	1000	180	190	280	140x70
157	40t	2200	850	1500	775	1100	185	190	380	160x90
158	50t	2200	850	1500	775	1150	195	190	430	160x90
159	70t	2250	900	1600	875	1100	250	210	650	170x100
160	100t	2350	900	1700	1000	1000	260	210	860	180x100



- Prasa sterowana jest pompą hydrauliczną o dwóch prędkościach. System ten umożliwia zbliżenie się z większą prędkością do przedmiotu i oddziaływanie na niego z niewielką prędkością. Prędkość zmienia ręcznie obsługa, odpowiednim na pompie.
- Prasa ma mechaniczny docisk boczny na końcu pracy cylindra.
- Prasa chroniona jest przez wentyl maksymalnego ciśnienia, który kontroluje też obwód hydrauliczny
- Maksymalne ciśnienie na napęd tłoczyska jest niższy niż 400N.

3.0.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Urządzenie może obsługiwać jedynie osoba odpowiednio przeszkolona i zaznajomiona z obsługą
- Wszelkie zmiany lub regulacje urządzenia, przeprowadzone przez nieautoryzowaną firmę, są niedopuszczalne.
- Urządzenie można użytkować jedynie we wnętrzach i w odpowiednich miejscach
- Urządzenie jest przystosowane do pracy wyłącznie z oryginalnymi częściami firmy OMCN. Producent ani dostawca nie odpowiadają za szkody spowodowane przez użytkowanie nieoryginalnych części.
- Należy zapewnić, by praca nie powodowała zagrożeń dla osób trzecich i zapewnić bezpieczeństwo pracy przy urządzeniu. Jeśli bezpieczeństwa nie można zapewnić, pracę należy natychmiast przerwać.
- W wypadku wszelkich usterek pracy urządzenia należy natychmiast przerwać pracę i nie używać urządzenia do czasu usunięcia usterek.

4.0

Umiejscowienie

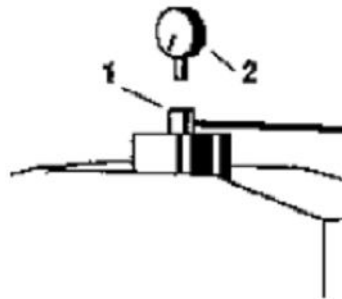
- Urządzenie powinno być umieszczone na miejscu o co najmniej takich wymiarach, jakie podane są w tabelce dane techniczne
- Z miejsca pracy pracownik musi widzieć całe urządzenie i jego otoczenie, by nie spowodować zagrożenia dla innych osób.
- Urządzenie musi być zainstalowane na równej, betonowej płaszczyźnie, zapewniającej dobre zamocowanie, o grubości co najmniej 200 mm.

5.0

Instalacja

Po wypakowaniu kontrolujemy czy urządzenie jest kompletne i czy nie ma śladów uszkodzeń.

- Umieszczamy prasę w odpowiednim i bezpiecznym miejscu i mocujemy śrubami mocującymi.
- Kontrolujemy poziom oleju w zbiorniku. Do uzupełnień używamy oleju „AGIM ACER 22” lub jego odpowiedników.
- Zdejmujemy osłonę 1 pokazaną na rysunku ze śrub i przykręcamy manometr 2.
- Wsuwamy drążek sterujący jednostką hydrauliczną i zabezpieczamy śrubą.
- Kontrolujemy właściwe umiejscowienie i ustawienie bloku podporowego.



6.0

Elementy zabezpieczające

- Wentyl maksymalnego ciśnienia, który określa maksymalne ciśnienie robocze prasy.
- Mechaniczny docisk boczny na końcu powierzchni roboczej.
- Wysokociśnieniowe przewody hydrauliczne.

7.0

Obsługa (art. 153 – 156)

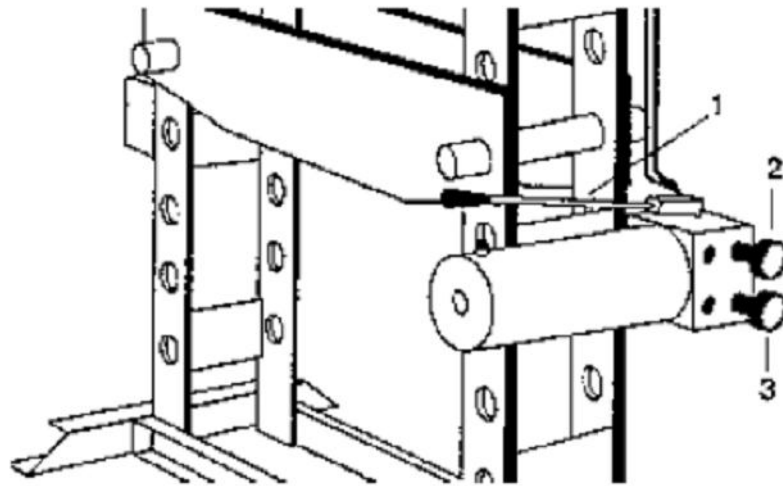
Ruch tłoka w dół

- Zamykamy oba wentyle (2,3) i ruszamy dźwignią pompy (1). Tłok porusza się z maksymalną prędkością. Podczas prasowania luzujemy wentyl (2) przez co zredukujemy prędkość. Ruch tłoka spowolni się i zwiększy się ciśnienie robocze.

Ruch tłoka w górę

- Luzujemy wentyl (3) by przesunąć tłok w górę i zamykamy go, kiedy tłok znajdzie się na samej górze.

Nie wykonujemy żadnego nacisku na tłok, kiedy osiągnie górną lub dolną pozycję.



8.0

Konserwacja

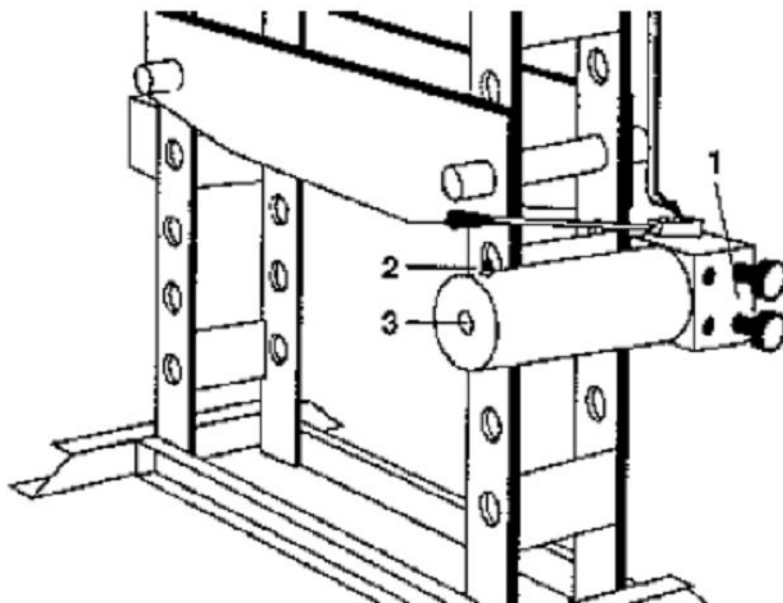
Co 1000 godzin roboczych wymieniamy olej w jednostce hydraulicznej. Używamy oleju hydraulicznego AGIP ACER lub jego odpowiednika.

Przy wymianie oleju kierujemy się następującymi zasadami:

- Na tylnej stronie zbiornika odkręcamy śrubę 3 i oddzielamy ją od pompy. Wylewamy olej i starannie czyszcimy.
- Przykręcamy z powrotem zbiornik i przez otwór 2 w górnej części zbiornika wlewamy olej.

Typ	Olej
P30/SA	2,5 l
157	4,0 l
158	4,0 l
159	9,0 l
160	9,0 l

- Po trzech wymianach oleju (ok. 3000 godzin pracy) należy także wymienić filtr ssący. Czynność ta wykonywana jest razem z wymianą oleju.



9.0

Tabela usterek

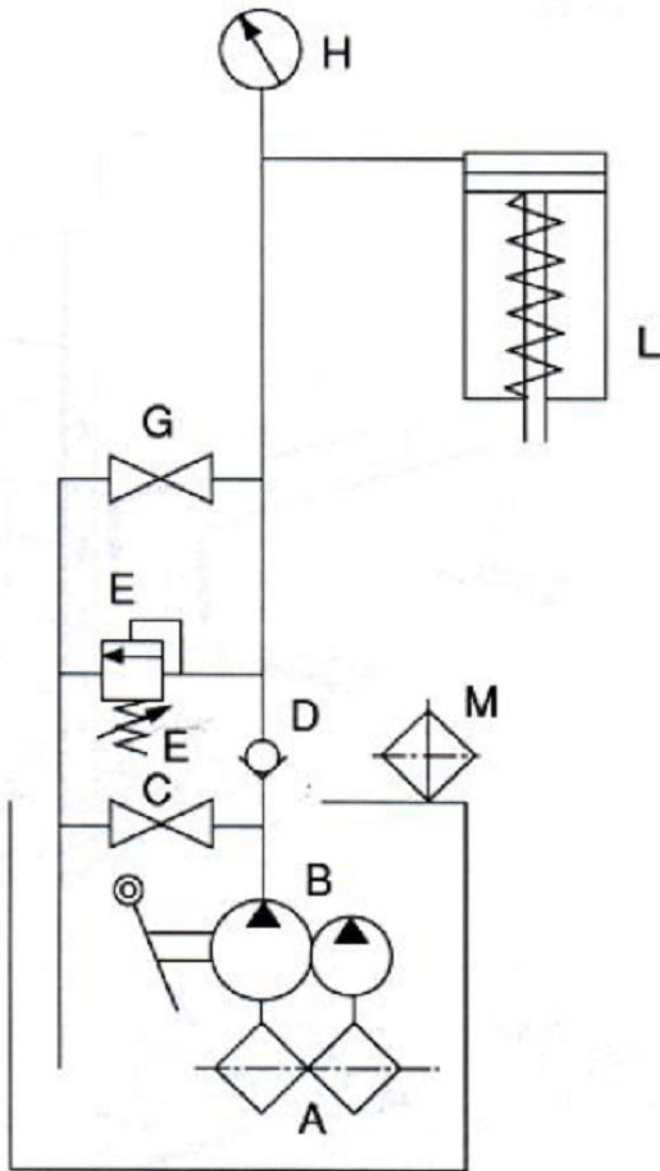
Usterka	Możliwa przyczyna	Usunięcie
Przy pompowaniu cylinder się nie porusza	<ol style="list-style-type: none"> 1. Wentyl sterujący wysokiego ciśnienia jest poluzowany 2. Wentyl maks. ciśnienia jest uszkodzony 3. Za mało oleju z zbiorniku 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Dokręcić wentyl 2. Skontrolować sprężynę maks. ciśnienia 3. Skontrolować poziom oleju w zbiorniku przez otwór do napełniania.

Usterka	Możliwa przyczyna	Usunięcie
Ciśnienie nie jest płynne	Bańka powietrza w cylindrze lub przewodach	Wykonujemy kilka maks. wysunięć cylindra
Ciśnienie nie osiąga maksymalnej mocy	<ol style="list-style-type: none"> 1. Za mało oleju z zbiorniku 2. Wyciek oleju z obiegu 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Skontrolować poziom oleju w zbiorniku 2. Skontrolować czy nie

	<p>hydraulicznego</p> <ol style="list-style-type: none"> 3. Wentyl maks. ciśnienia jest zatkany 4. Korpus pompy jest zużyty lub źle działa 5. Uszkodzona uszczelka cylindra 	<p>wycieka olej na złączach</p> <ol style="list-style-type: none"> 3. Oczyszczamy wentyl maks. ciśnienia powietrzem i benzyną. Kontrolujemy działanie sprężyny 4. Rozkręcamy część pompy i wymieniamy uszczelki 5. Wymieniamy cylinder lub uszczelki
<p>Wyraźny spadek ciśnienia roboczego, kiedy pompa nie pracuje</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Kulka wentyla pracy w odwrotnym kierunku zanieczyszczona 2. Wadliwa uszczelka cylindra 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zdejmujemy koło ręczne pracy w odwrotnym kierunku. Demontujemy ściankę przytrzymującą, kulkę i sprężynę i oczyszczamy osadzenie kulki. 2. Wymieniamy cylinder lub uszczelkę w serwisie technicznym

10.0

Schemat hydrauliczny



A Filtr

B Pompa ręczna

C Wentyl niskich prędkości

D Wentyl zabezpieczający

E Wentyl maks. ciśnienia

G Wentyl luzowania

H Pomiar ciśnienia

L Cylinder

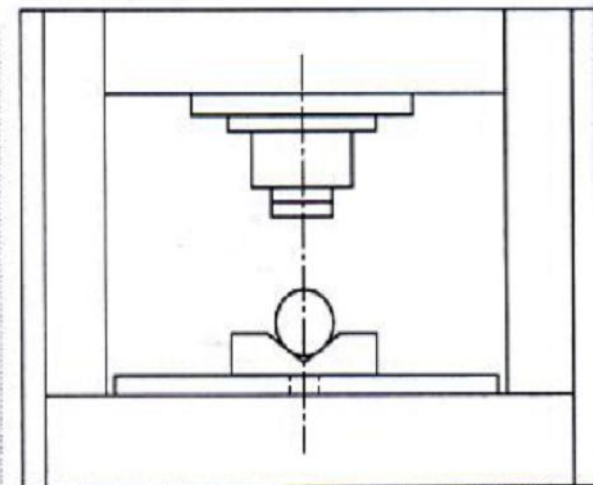
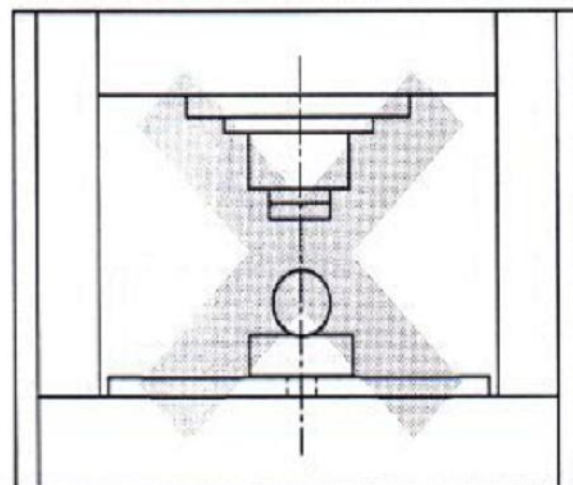
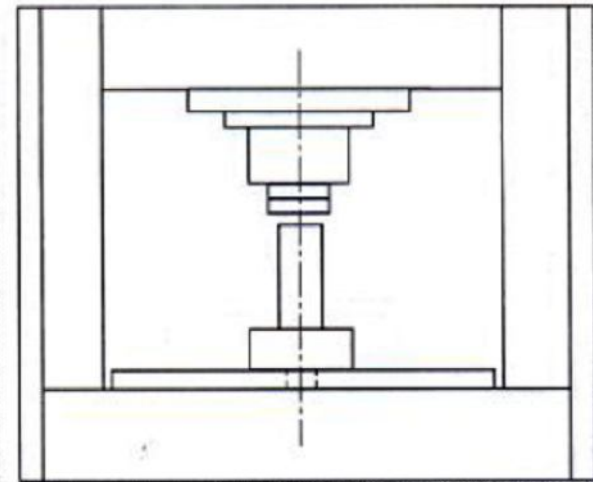
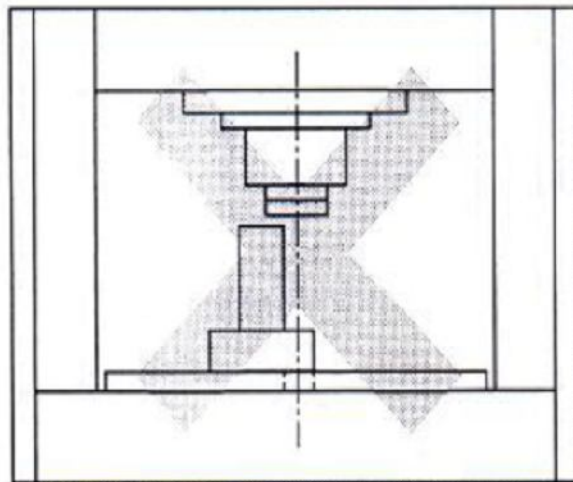
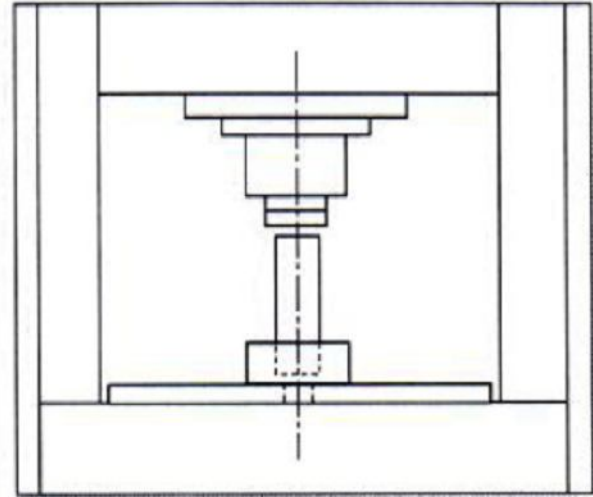
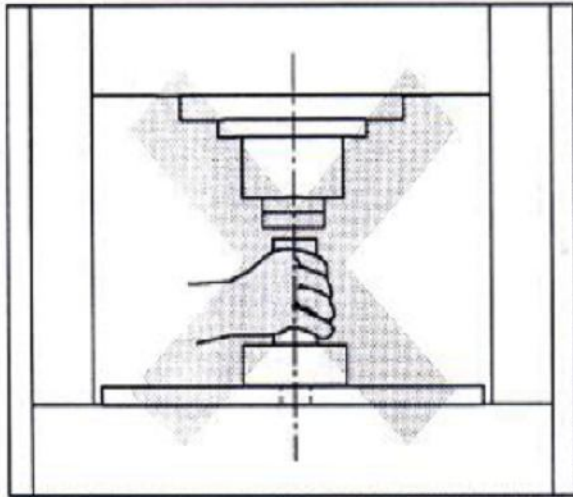
M Otwór kontrolny i do napełniania

11.0

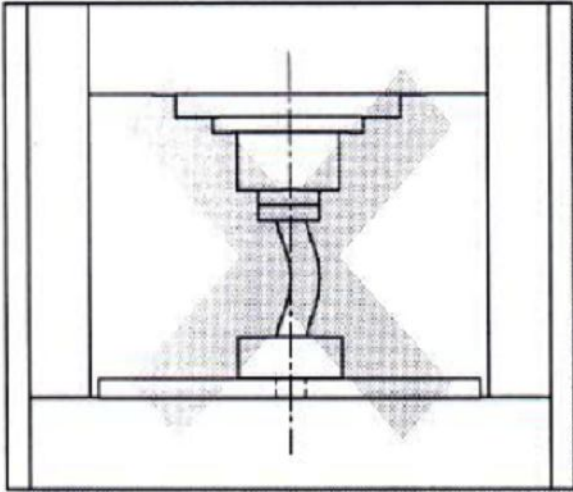
Pozycje robocze

ŹLE

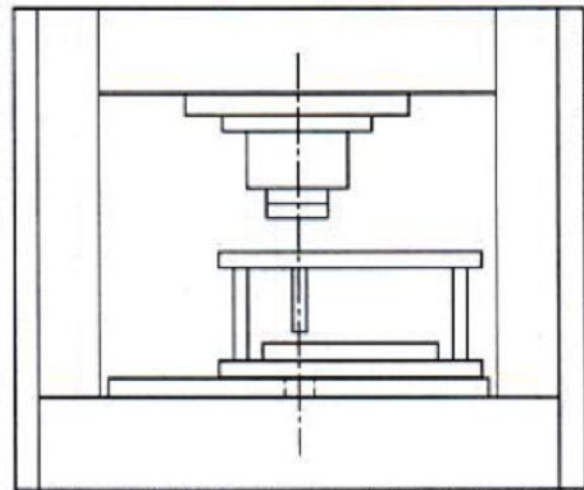
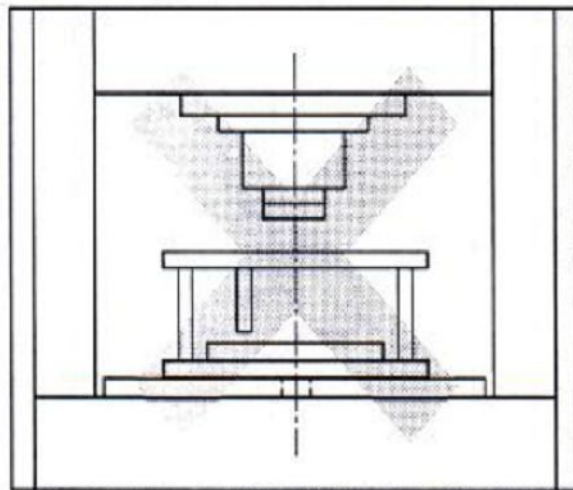
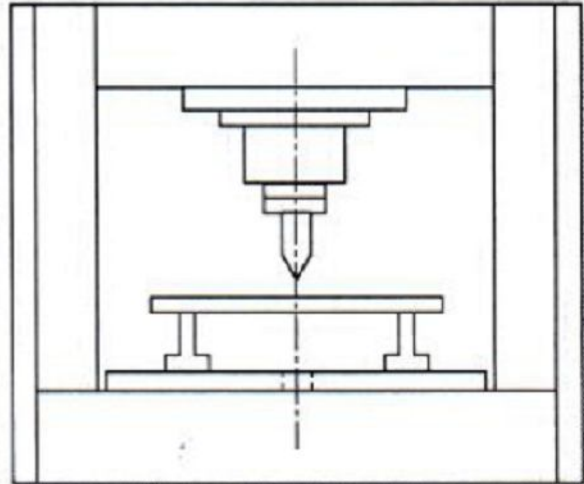
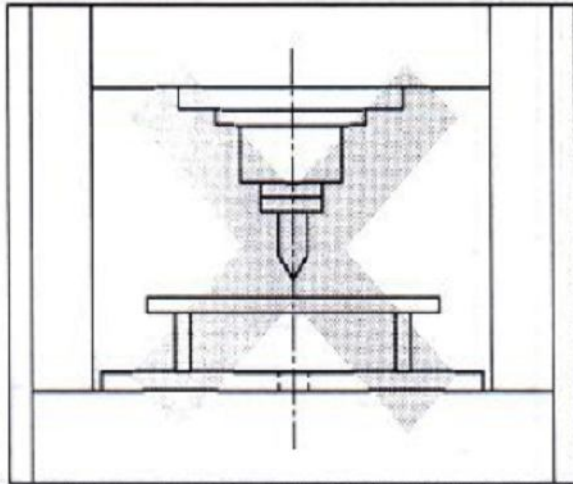
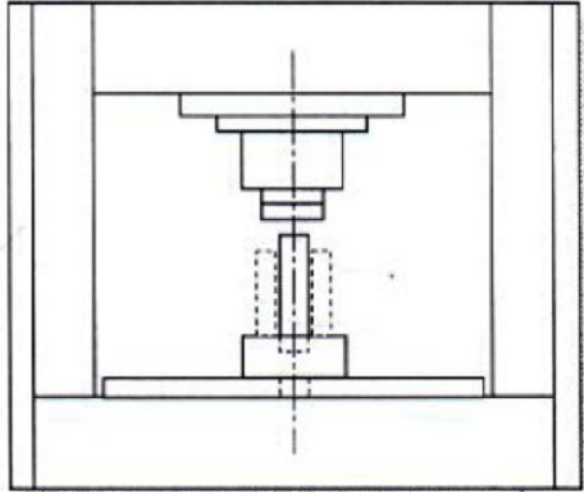
DOBRY



ŹLE



DOBRE



12.0

Schemat i opis poszczególnych części

1. Rama główna

2. Prawa noga

3. Lewa noga

4. Śruba

5. Podkładka

6. Nakrętka

7. Cylinder

8. Śruba

9. Podkładka

10. Nakrętka

11. Uszczelka

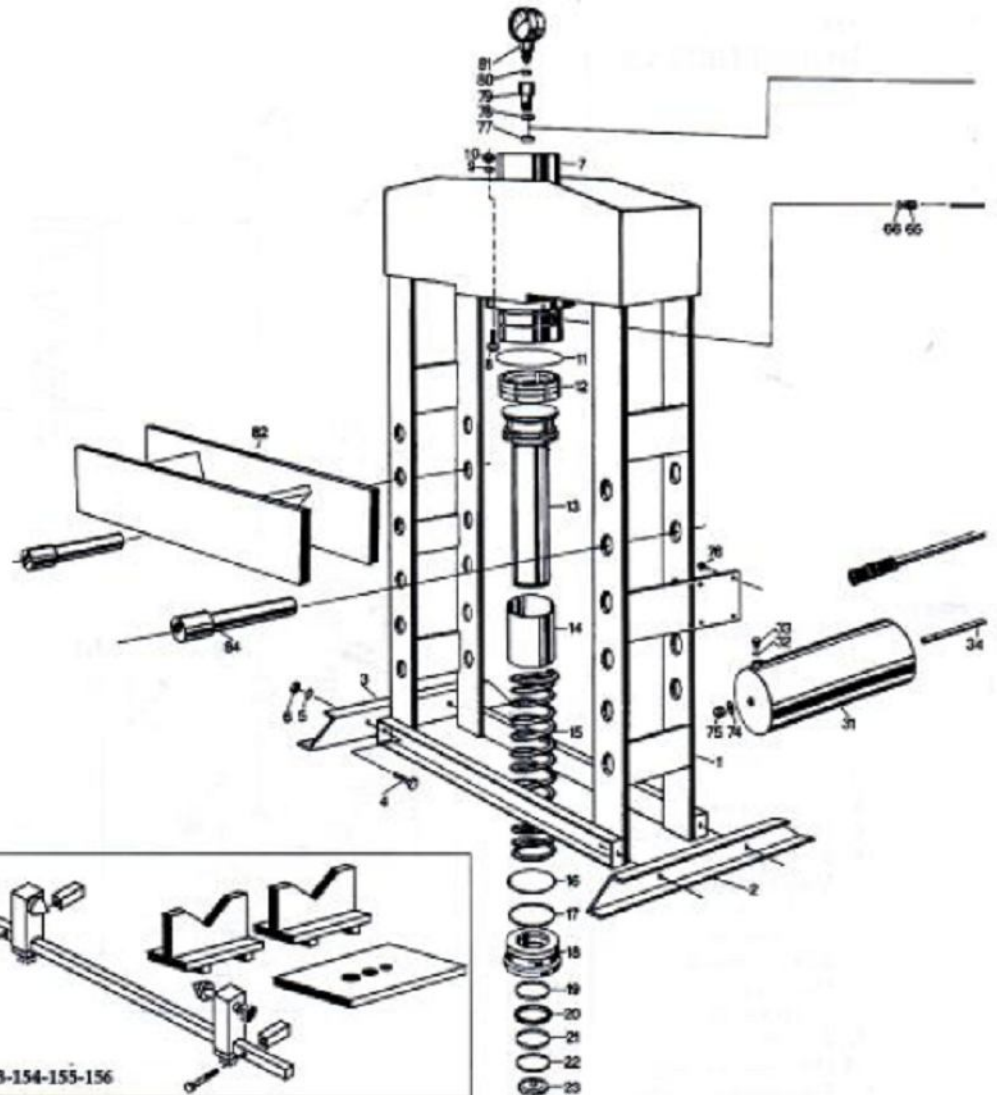
12. Uszczelka

13. Tłok naciskający

14. Cylinder główny

15. Sprężyna

16. Krążek O



17. Krążek redukujący

18. Kołnierz przewodzący

19. Krążek O

20. Mankiet

21. Krążek redukujący

22. Krążek O

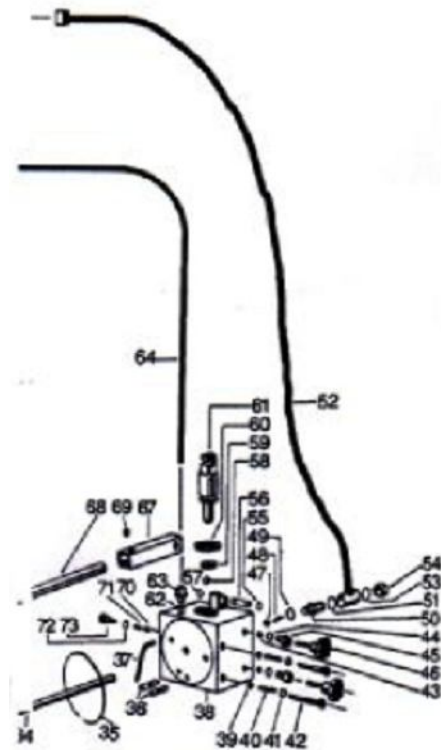
23. Zamknięcie zabezpieczające

31. Zbiornik

32. Podkładka uszczelniająca

33. Korek

- 34. Drażek łączący
- 35. Krążek O
- 36. Filtra ssący
- 37. Rurka
- 38. Korpus pompy
- 39. Kulka
- 40. Sprężyna
- 41. Krążek O
- 42. Śruba
- 43. Kulka
- 44. Podkładka uszczelniająca
- 45. Wentyl sterowania ręcznego
- 46. Kółko sterowania ręcznego
- 47. Kulka
- 48. Sprężyna
- 50. Przekładania jednokierunkowa
- 52. Przewody
- 54. Nakrętka
- 56. Cylinder
- 58. Uszczelka
- 60. Uszczelka
- 62. Podkładka uszczelniająca
- 64. Przewody nylonowe
- 66. Podkładka uszczelniająca
- 68. Dźwignia
- 70. Kulka
- 72. Krążek O
- 74. Podkładka uszczelniająca
- 76. Śruba
- 78. Krążek O
- 80. Podkładka aluminiowa
- 82. Robocza część poprzeczna
- 90. Kulka
- 92. Sprężyna



- 49. Krążek O
- 51. Krążek O
- 53. Krążek O
- 55. Krążek zabezpieczający
- 57. Krążek zabezpieczający
- 59. Uszczelka
- 61. Tłok
- 63. Przekładania jednokierunkowa
- 65. Przekładania jednokierunkowa
- 67. Korba
- 69. Śruba
- 71. Sprężyna
- 73. Śruba
- 75. Nakrętka
- 77. Krążek O
- 79. Przekładania jednokierunkowa
- 81. Ciśnieniomierz
- 84. Czop
- 91. Sprężyna