

Instrukcja użycia pneumatycznego pióra grawerskiego

FRAP'R 2000

Nr kat. 287040

1. PODŁĄCZENIE

- podłączamy pióro dostarczane z końcówką ¼ do rozprowadzenia powietrza
- ciśnienie robocze 4 do 6 barów (suche powietrze, filtrowane na 25 mikronach)

2. ZNAKOWANIE

- znakować można stal (do 65 HRC), stal nierdzewną, szkło, tworzywo, kamień, aluminium itd.
- przykładamy grot pióra do materiału (bez naciskania pióra), dostosowujemy ciśnienie do oczekiwanego wyniku i typu znakowanego materiału
- po podłączeniu do rozprowadzenia powietrza pióro normalnie działa, jeśli przez dłuższy czas nie było używane i grot nie wibruje, przyciskamy grot do podkładki, co spowoduje ponowny rozruch pióra (lub wyciągamy grot ręcznie, jeśli jest wciśnięty gdzieś w oprawie)

3. DEMONTAŻ, CZYSZCZENIE, OSTRZENIE LUB WYMIANA GROTA

- luzujemy oprawę
- sprężynę, grot wentyl wyjmujemy z oprawy (jeśli grot jest zamocowany, dociskamy go do podkładki)
- ostrzenie grotu, czyszczenie sprężyny, wentyla i oprawy
ostrzenie: grot można naostrzyć 4 – 5 x w okresie żywotności w ten sam sposób jak normalne wiertła pod kątem 40o
czyszczenie: do czyszczenia stosujemy rozpuszczalniki, które nie są agresywne dla uszczelki z neoprenu
- Wymiana sprężyny, grotu, wentyla lub oprawy – włożyć części w oprawę i dokręcić

Okres gwarancji: 2 lata (poza zużywającymi się częściami)