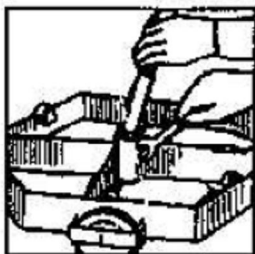
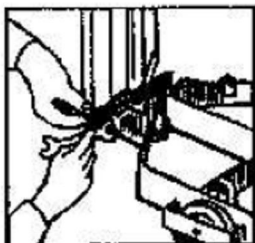


Nr kat. 1651350, 1651351
Piedestał tnący (statyw)

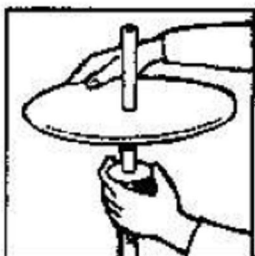
Instrukcja montażu



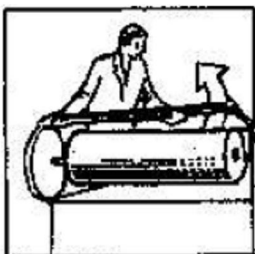
Włóż rurę osiową do piedestału tak daleko, jak to możliwe i dokręć dwie śruby za pomocą klucza.



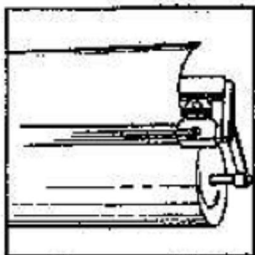
Dokręć urządzenie tnące do piedestału z zastosowaniem załączonych śrub według ilustracji.



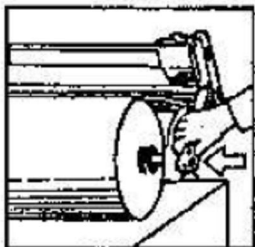
Włóż łożysko osiowe z płytą osłonową pozycja 3 oraz stół obrotowy pozycja 2/2A na rurę osiową w tej kolejności i opuść je aż do piedestału.



Przykręć dociskacz dystansowy pozycja 2/2A do dociskacza plastikowego pozycja 7 i rozwiń go na zewnątrz. Włóż statyw z rurą osiową poprzez materiał, jak pokazano na rysunku.



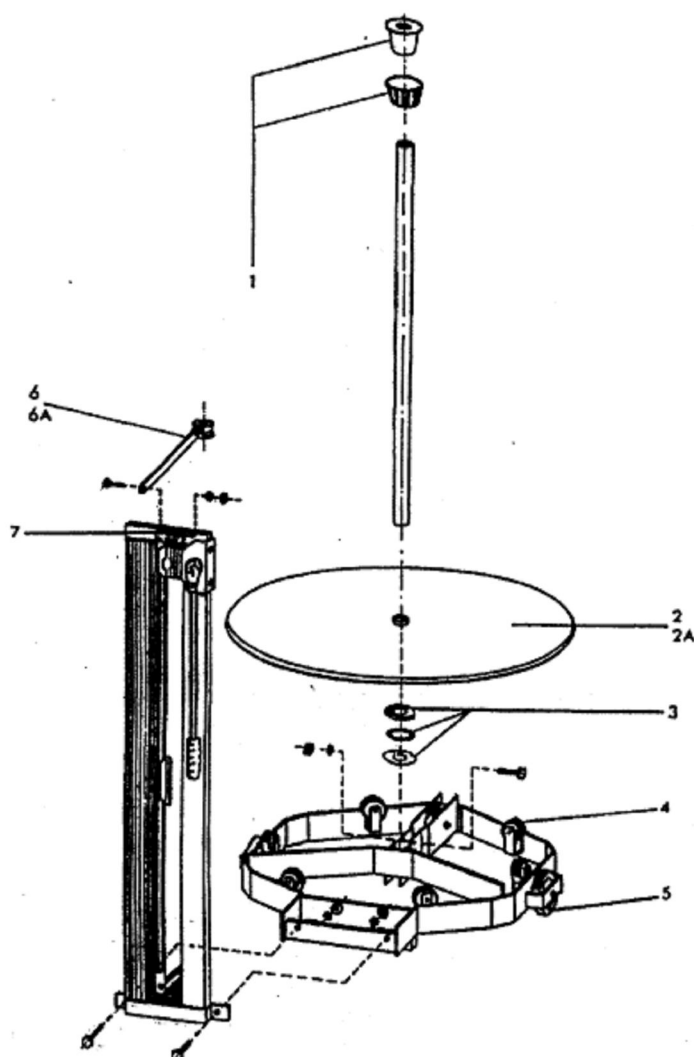
Zwróć uwagę na kierunek odwijania materiału.



Włóż stożki i dociskacz dystansowy na rurę osiową, dokręć śrubę motylkową na obejmie plastikowej i włóż stożki bezpiecznie do środka walca.

Numery pozycji części zamiennych podane są na następnej stronie.

Części zamienne dla systemu tnącego 350/351



- | | |
|----|---|
| 1 | NR 62/11 |
| | 1 zestaw stożków |
| 2 | NR 63/06 |
| | stół obrotowy o średnicy 700 mm (seria 351) |
| 2A | NR 63/06 A |
| | stół obrotowy o średnicy 450 mm (seria 350) |
| 3 | NR 63/04 |
| | łożysko kulkowe |
| 4 | NR 63/16 |
| | rolka nylonowa |
| 5 | NR 63/14 |
| | kółko |
| 6 | NR 63/7 |
| | pręt dystansowy (seria 351) |
| 6A | NR 63/7A |
| | pręt dystansowy (seria 350) |
| 7 | NR 63/13 |
| | przymocowanie wózka tnącego |

Instrukcja obsługi

Kiedy statyw tnący jest zestawiony, jest przygotowany do eksploatacji. Jeżeli masa rolek przekracza 30 kg, prace powinny przeprowadzać dwie osoby. Statyw tnący może się poruszać w jednym kierunku na trzech rolkach, w odwrotnym kierunku jest nieruchomy.

Dzięki swej masie statyw tnący jest stabilny, nie trzeba go mocować do podłogi.