

Instrukcja obsługi i użycia kładki aluminiowej
Typ KBS, KBSS
Nr kat. 1650100 – 1650110



Spis treści

- 1.0 Cel zastosowania
- 2.0 Maksymalne obciążenie
- 3.0 Wytyczne ogólne i zasady bezpieczeństwa
- 4.0 Montaż
 - 4.1. Przygotowanie krawędzi rampy
 - 4.2. Wytyczne ogólne i instrukcja montażu
 - 4.3. Montaż KBS – szyny prowadzące
 - 4.4. Montaż KBSS – szyny prowadzące
 - 4.5. Włożenie kładki w profil przewodzący
- 5.0 Obsługa
 - 5.1. Złożenie kładki
 - 5.2. Podniesienie kładki
- 6.0 Próby
 - 6.1. Przed pierwszym użyciem
 - 6.2. Przed każdym użyciem
 - 6.3. Próby coroczne
 - 6.4. Po każdej naprawie
- 7.0 Konserwacja
 - 7.1. Konserwacja comiesięczna
 - 7.1. Konserwacja coroczna
- 8.0 Dane techniczne i wymiary
- 9.0 Części zamienne

Cel zastosowania

Kładka służy do zakrycia odległości i wyrównania różnic wysokości między krawędzią rampy i powierzchnią ładunkową pojazdu; można na nią najeżdżać wyłącznie wózkami podnośnikowymi lub ręcznie kierowanymi środkami transportu (ręcznym wózkiem podnośnikowym itd.).

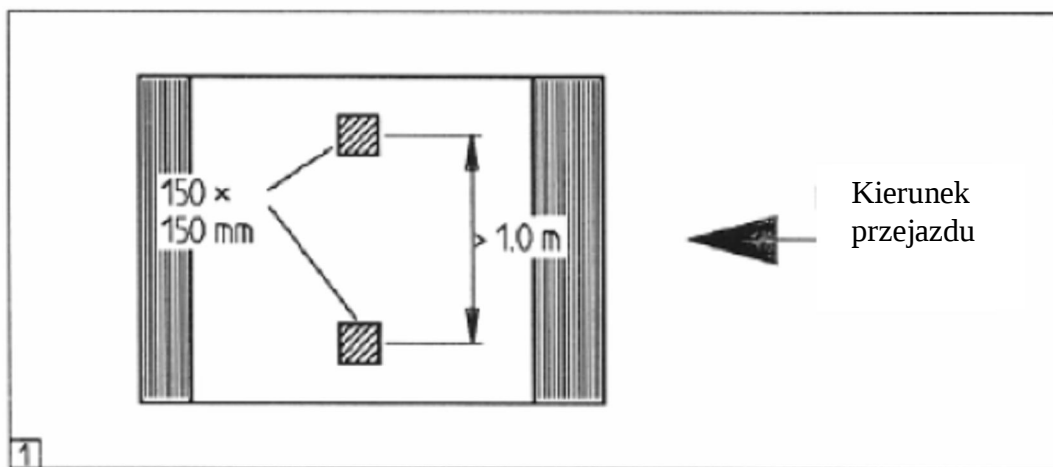
1.0 Maksymalne obciążenie

Maksymalne obciążenie uzależnione jest od długości i konstrukcji kładki (z/bez konstrukcji spodniej). Decydujące są dane o obciążeniu na tabliczce znamionowej.

Wartości orientacyjne dotyczące nośności konstrukcji znajdują się w rozdziale 8.0 Dane techniczne.

Uwaga:

- Kładka nie może być obciążona powyżej obciążenia użytkowego podanego na tabliczce znamionowej.
- Przy wyliczaniu obciążenia użytkowego zgodnie z EN 1398 podstawą było obciążenie osi z dwiema płaszczyznami dotykowymi zawsze po 150 x 150 mm i o rozstawie $\geq 1,0$ m.



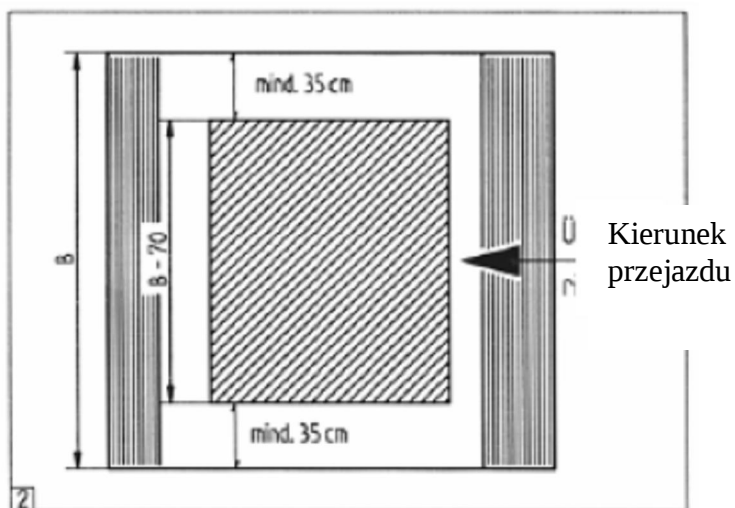
- Całkowite obciążenie użytkowe nie może w żadnym razie oddziaływać jako obciążenie punktowe.

2.0 Wytyczne ogólne i zasady bezpieczeństwa

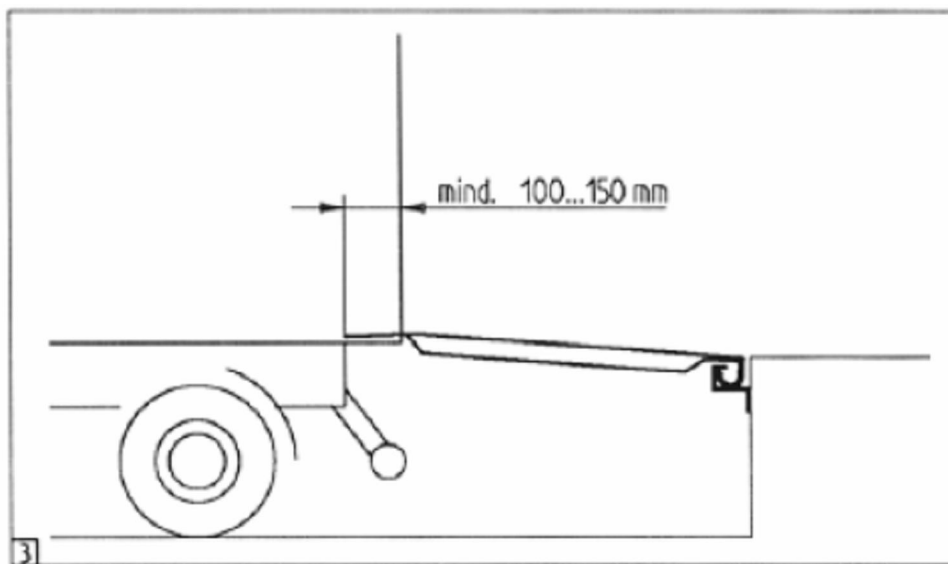
Następujące zasady powinny przyczynić się do bezpiecznego użytkowania kładki i zapobiec jej uszkodzeniu.

- Zgodnie z EN 1398 nachylenie kładki nie może przekraczać w pozycji roboczej $\pm 12,5\%$ (ok. $\pm 7^\circ$),
- Użytkownik musi zapewnić odpowiednie przeszkolenie personelu obsługującego kładkę i informowanie o zagrożeniach, przejeżdżanie przez kładkę środkami transportu szerszymi niż szerokość znamionowa kładki (B) minus 70 cm nie jest dopuszczalne.

Bezpieczna odległość od krawędzi zewnętrznej

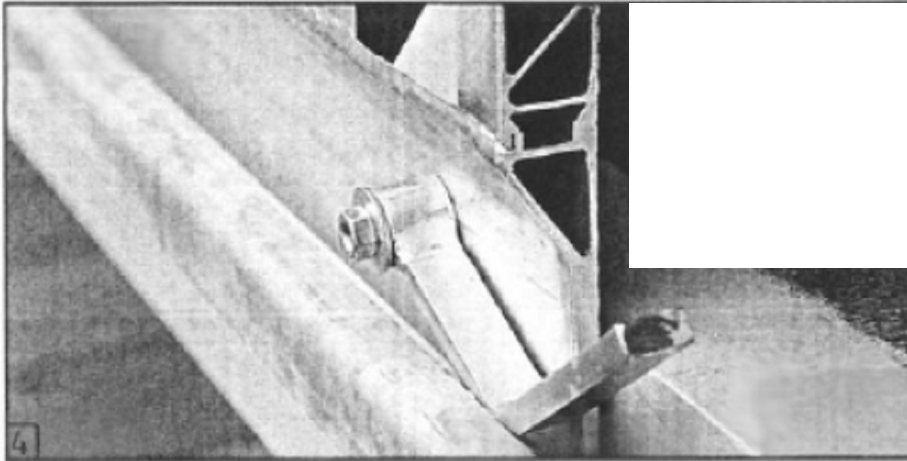


- Szybkość przy przejeżdżaniu kładki środkami transportu napędzanymi silnikiem (np. wózkami podnośnikowymi) nie może przekroczyć 0,3 m/sek.
- UWAGA: niebezpieczeństwo potknięcia się: przy załadunku należy wykluczyć poprzeczne nachylenie powierzchni ładunkowej pojazdu, tj. powierzchnia ładunkowa musi być równoległa z górną granicą rampy,
- Czoło rampy musi zawsze całą płaszczyzną przylegać do pojazdu na całej szerokości.
- Czoło rampy musi leżeć min. 100 ÷ 150 mm za krawędzią otwarcia powierzchni ładunkowej.



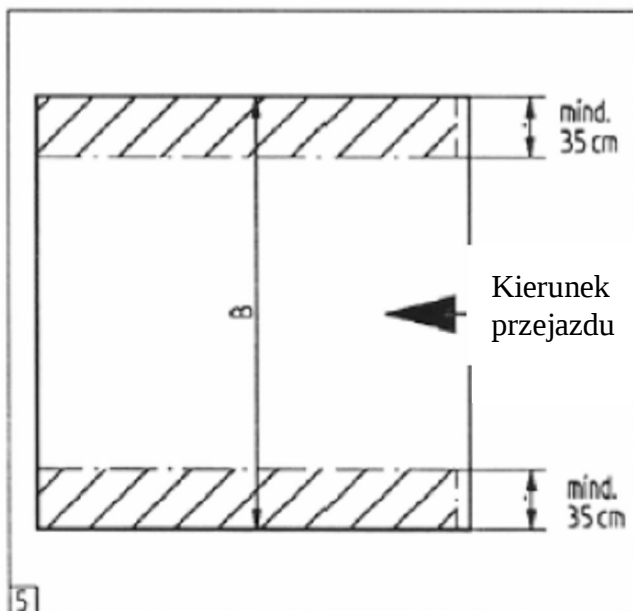
- Użycie rampy jest dopuszczalne tylko wówczas, jeśli załadowywany / wyładowywany pojazd stoi prostopadle do kładki i jest zabezpieczony przed odjechaniem (ręczny hamulec, kliny pod koła).
- Podczas użytkowania kładki pod kładką nie mogą przebywać żadne osoby.
- Podczas odchylania kładki w zasięgu jego poruszania się nie mogą przebywać żadne osoby.

- Obsługiwać i używać rampy może tylko wyspecjalizowany i autoryzowany personel.



- Po użyciu kładka musi być umieszczona w pozycji spoczynku (pozycja prostopadła)
Zabezpieczenie przed upadkiem musi obejmować całą kładkę.
- Podczas procesu załadunku / wyładunku kładka położona na pojeździe musi automatycznie uwzględniać zmiany wysokości pojazdu (- pływająca podłoga).
- Użytkownik kładki musi zapewnić, by pojazd nie odjechał przed złożeniem kładki (np. z pomocą sygnalizacji świetlnej, mechanicznego zamknięcia przejazdu itp.)
- UWAGA! Niebezpieczeństwo upadku na krawędzi rampy: podczas manipulowania kładką należy pamiętać o bezpiecznej pozycji – ewentualne zagrożenia na krawędzi rampy należy przewidywać (barierka).
- UWAGA! Niebezpieczeństwo upadku na kładce: przy przejeżdżaniu i przechodzeniu kładki należy zachować maksymalną ostrożność – zawsze należy zachować dostateczny odstęp od bocznych krawędzi.

Zachowajmy bezpieczny odstęp od bocznych krawędzi



Urządzenia zabezpieczające nie mogą być demontowane ani eliminowane.

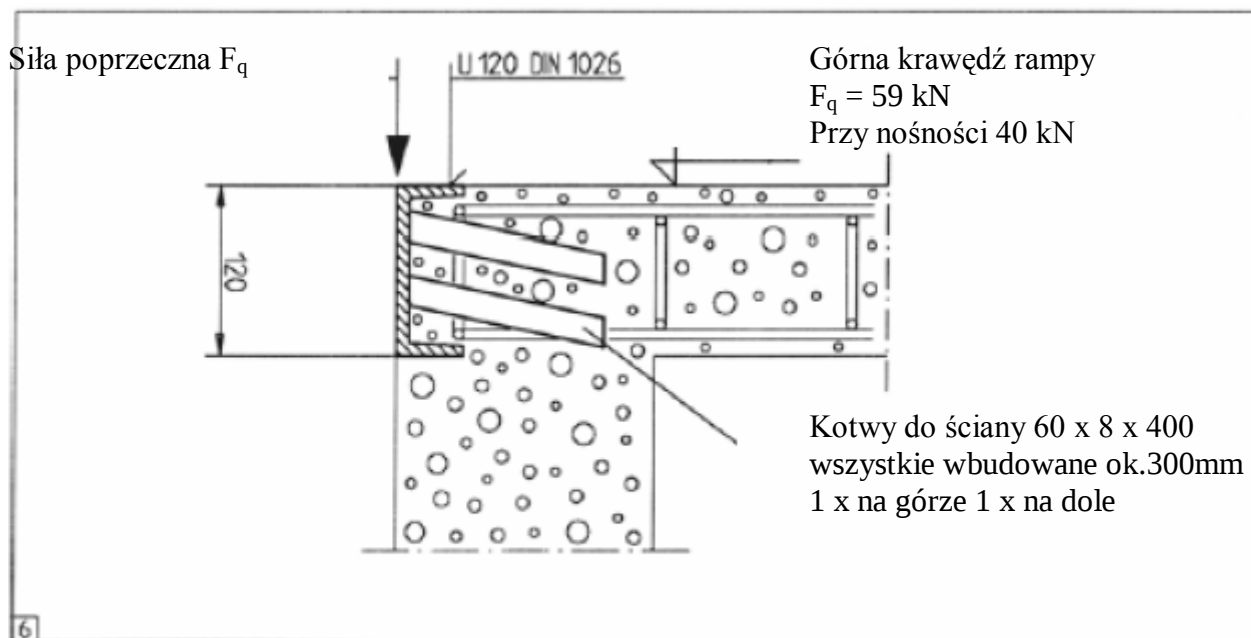
- Bez zgody producenta nie wolno wykonywać żadnych zmian w kładce.
- Uszkodzona kładka nie może być dłużej użytkowana.

- Transport osób przez kładkę jest niedopuszczalny
- Zgłaszamy przełożonym wszystkie zmiany i uszkodzenia, które znajdziemy w kładce.

3.0 Montaż

4.1. Przygotowanie krawędzi rampy

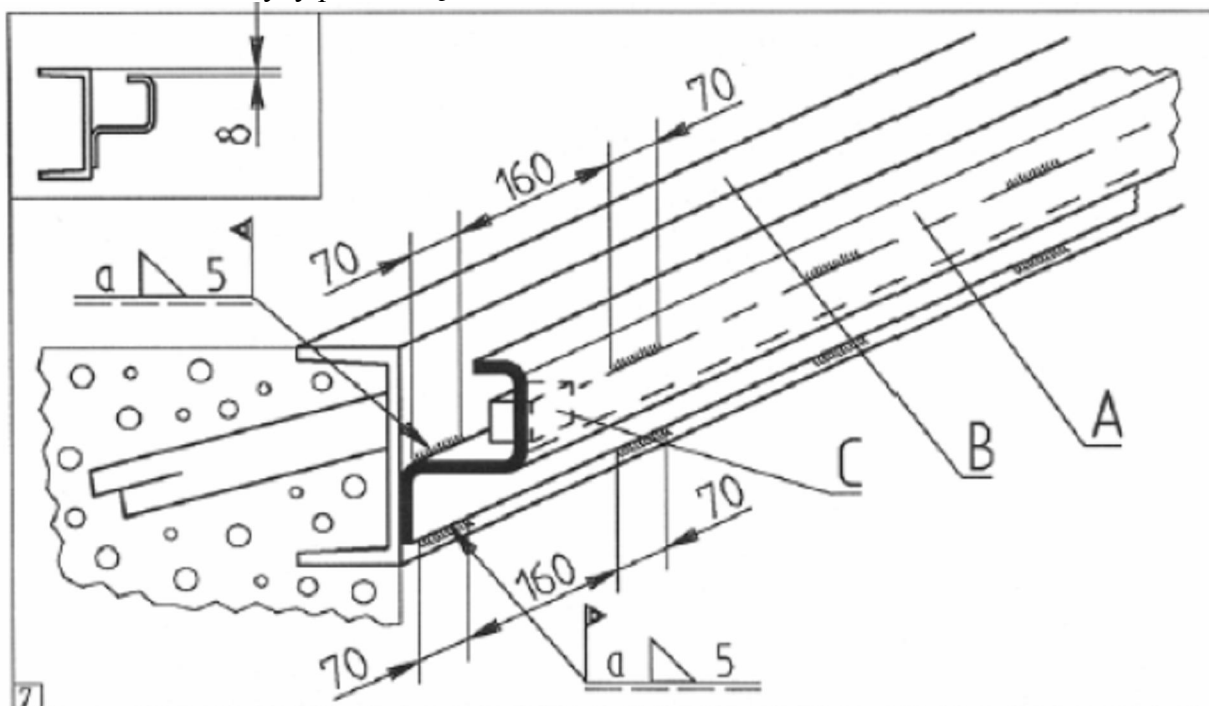
Krawędź rampy (miejsce wbudowania) musi być nośne i przygotowane zgodnie z poniższym rysunkiem:



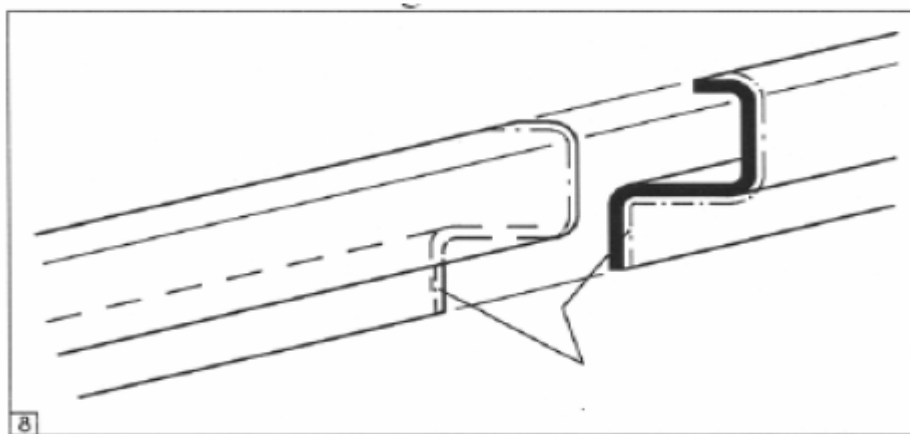
4.2 Wytyczne ogólne i instrukcja montażu

- UWAGA: miejsca możliwego zmiażdżenia i odcięcia:
Przy wbudowaniu kładki należy uważać, by między kładką i graniczącymi elementami konstrukcyjnymi oraz kładką i powierzchnią załadunkową pojazdów nie powstawały miejsca możliwego zmiażdżenia i odcięcia.
Ogólnie muszą mieć miejsca możliwego zmiażdżenia i odcięcia między ruchomymi i stałymi elementami minimalne odstępny
 - na palce 25 mm
 - na palce u nóg 50 mm
 - na ręce 100 mm
 - na ramiona i zamknięte ręce 120 mm
 - na nogi 120 mm
 - na ciało 500 mm
- Prace montażowe musi zawsze wykonywać autoryzowany i specjalistyczny personel
- Prace spawalnicze musi wykonywać wykwalifikowany personel z ważnymi książeczkami spawacza.

4.3 Montaż KBS – szyny prowadzące



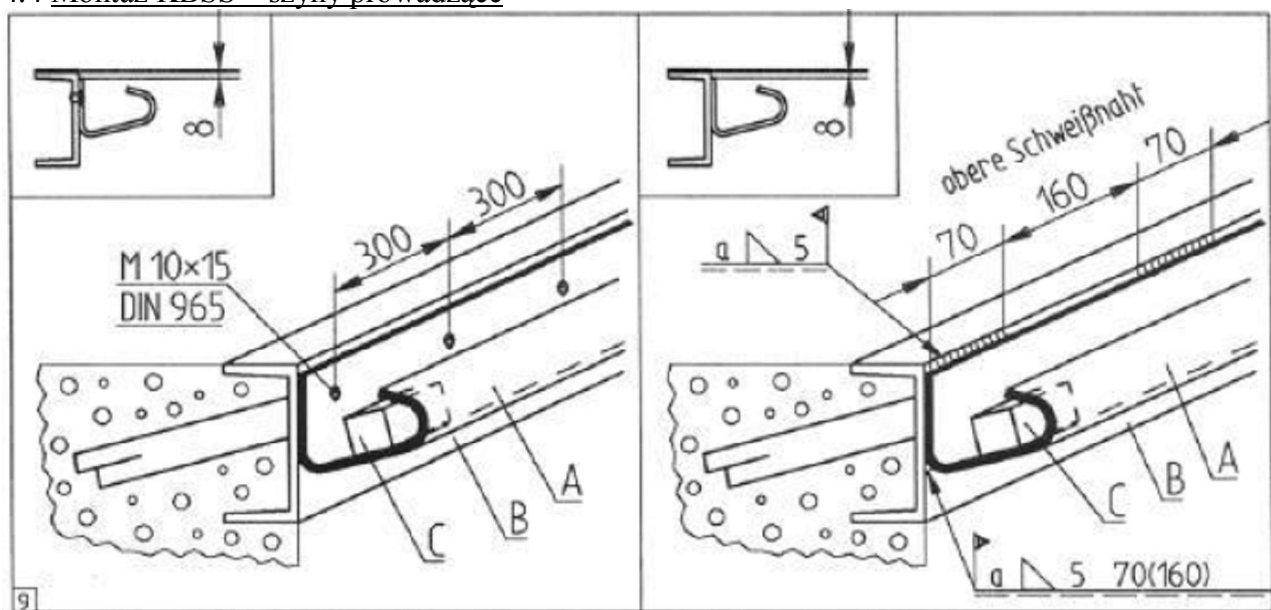
- Profil prowadzący (A) musi zostać przyspawany poziomo (nie może być żadnego nachylenia).
- Profil prowadzący (A) musi zostać przyspawany o 8 mm poniżej górnej krawędzi rampy (B).
- Profil prowadzący (A) musi mieć po jednej stronie co najmniej tyle wolnej przestrzeni, co szerokość kładki, która ma zostać wsunięta.
- Na obu końcach profilu (A) muszą być przymocowane przyśrubowane ograniczniki końcowe (C). Zalecamy przymocowanie dwiema śrubami stalowego czworoboku 30 x 30 o długości ok. 60 mm.



Przygotowanie spawy krawędzi kontaktowych

- Dla lepszego przesuwania kładki mogą być profilowe krawędzie stykowe zespawane. Profilowe krawędzie stykowe muszą zostać do spawu V4 przygotowane przed spawaniem w określonej części.
- Wszystkie spawy montażowe muszą być oczyszczone i chronione przed korozją (np. farbą)

4.4 Montaż KBSS – szyny prowadzące



a) spawane

b) zmontowane śrubami

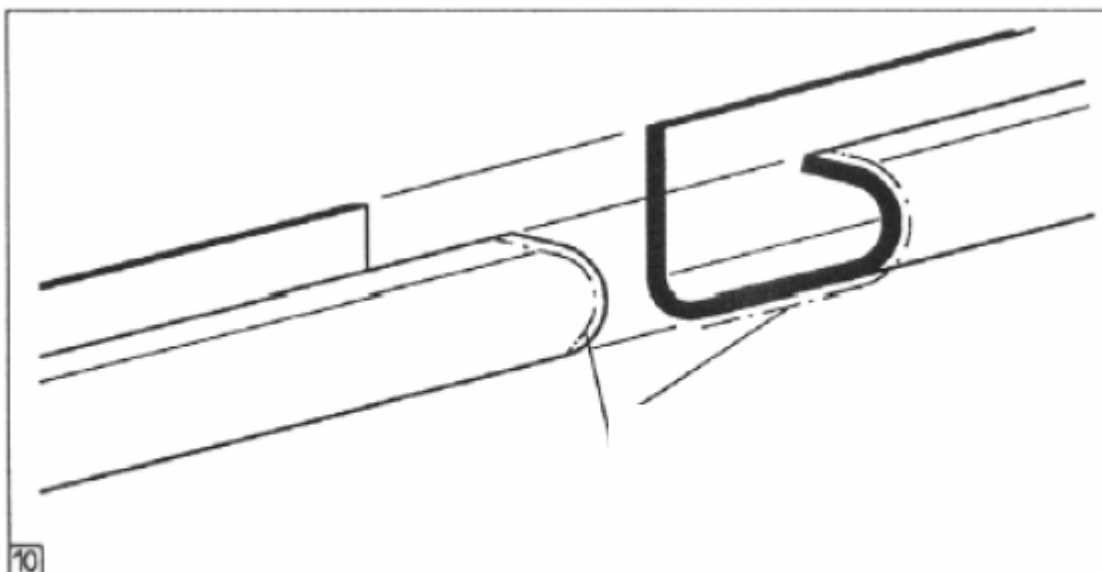
- Profil prowadzący (A) musi zostać przyspawany poziomo (nie może być żadnego nachylenia).
- Profil prowadzący (A) musi zostać przyspawany o 8 mm poniżej górnej krawędzi rampy (B).
- Profil prowadzący (A) musi mieć po jednej stronie co najmniej tyle wolnej przestrzeni, co szerokość kładki, która ma zostać wsunięta.
- Na obu końcach profilu (A) muszą być przymocowane przyśrubowane ograniczniki końcowe (C). Zalecamy przymocowanie dwiema śrubami stalowego czworoboku 30 x 30 o długości ok. 60 mm.

a) Przyśrubowana szyna

- Zgodnie z siatką szyny prowadzącej (A) wyrysować wszystkie nawiercane otwory dla zamocowania.
- Ponownie zdjąć szyny.
- W profilu krawędzi rampy wywiercić otwory $\varnothing 8,5$ mm
- Wyciąć gwint M10.
- Profil prowadzący (A) ponownie przyłożyć i przykręcić śrubami wpuszczanymi M10 x 15, 8.8, DIN 965 (nie ma dostawie)

b) Przyspawana szyna

- Na górze i na dole co 160 mm wykonujemy spaw o długości 70 mm i grubości $a = 5$ mm.
- Wszystkie spawy montażowe oczyścić i chronić przed korozją (np. farbą)
- Dla lepszego przesuwania kładki mogą być profilowe krawędzie stykowe zespawane. Profilowe krawędzie stykowe muszą zostać do spawu V4 przygotowane przed spawaniem w określonej części.



4.5 Włożenie kładki w profil przewodzący

a) Kładka KBS

- Kładkę KBS wsunąć w profil przewodzący tylko z boku.
- Kładka może być wsunięta w różnych pozycjach:
 - kłapa podpory ukośnie w górę,
 - kłapa podpory prostopadle w dół
 - kłapa podpory pionowo

b) Kładka KBSS

- Kładkę KBS wsunąć w profil przewodzący z przodu.
- Kładka może być wsunięta w różnych pozycjach:
 - kłapa podpory ukośnie w górę,
 - kłapa podpory prostopadle w dół
 - kłapa podpory pionowo

Uwaga:

Ciężkie kładki powinny być zawieszane z pomocą szczęki podtrzymującej zawieszanej na żurawiu lub wózku podnośnikowym.

5 Obsługa

5.1 Opuszczenie kładki

Załadowywany / wyładowywany pojazd umieścić prostopadle do rampy i zabezpieczyć przed odjechaniem (hamulec ręczny, kliny pod koła).

Proszę przestrzegać zasad bezpieczeństwa podanych w części 3.0.

- 2) Kładka w pozycji spoczynku znajduje się prostopadle przed krawędzią rampy.
- 3) Wsunąć kładkę z boku na jej pozycję.
- 4) Chwycić dźwignię ruchu wstecz (H)
- 5) Nogą zwolnić zabezpieczenie przed upadkiem (F).
- 6) Kładkę przesunąć dźwignią ruchu wstecz (H) lekko w przód.
- 7) Puścić zabezpieczenie przed upadkiem (F).

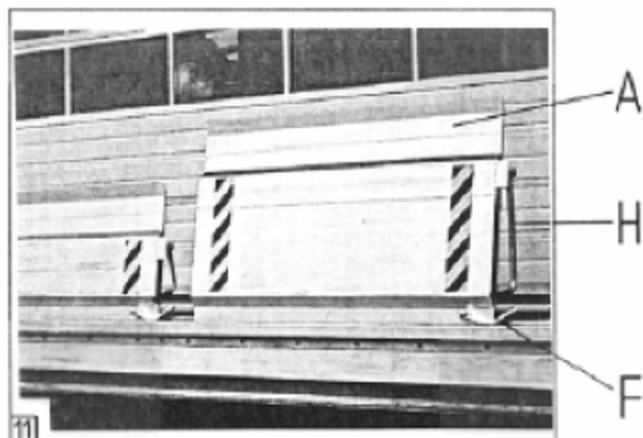
- 8) Kładkę miękko umieścić na pojeździe.
- 9) Dźwignię ruchu wstecz (H) przekręcić w kierunku w dół.
- 10) Teraz kładka jest gotowa do użycia.

Uwaga:

Język podpory (A) musi całą szerokością spoczywać na pojeździe. Zalecane zakrycie wynosi 100 ÷ 150 mm.

5.2 Podniesienie kładki (do pozycji spoczynku)

- Kładkę po przeładunku natychmiast umieścić w pozycji spoczynku.
- Dźwignią ruchu wstecz (H) wyciągamy ją w górę.
- Zabezpieczenie przed upadkiem (F) musi automatycznie zaskoczyć.
- Kontrola czy zabezpieczenie przed upadkiem (F) jest całkowicie wysunięte



6 Próby

Zasada ogólna: Uszkodzona kładka nie może być użytkowana.

6.1 Przed pierwszym użyciem: (wykonuje specjalista)

Stan kładek, które są na stałe połączone z budynkiem, musi przed pierwszym użyciem sprawdzić specjalista.

Kontrola obejmuje w szczególności:

- Kontrolę wizualną dotyczącą zewnętrznie widocznych uszkodzeń,
- Próbę działania,
- Kontrolę kompletności i skuteczności urządzeń zabezpieczających

6.2 Przed każdym użyciem: (wykonuje obsługa)

- Kontrola wizualna dotycząca zewnętrznie widocznego zużycia lub uszkodzeń,
- Kontrola kompletności i skuteczności urządzeń zabezpieczających

6.3 Próby coroczne: (wykonuje specjalista)

Kontrola obejmuje w szczególności:

- Kontrolę wizualną dotyczącą zewnętrznie widocznego zużycia lub uszkodzeń (spawy, tor jazdy),
- Próbę działania,
- Kontrolę kompletności i skuteczności urządzeń zabezpieczających,
- Kontrolę wszelkich połączeń śrubowych – ich trwałości

6.4 Po każdej naprawie

Kładki muszą być kontrolowane także po bieżących naprawach, np. po spawaniu wykonanym na nośnych elementach konstrukcyjnych. Zakres potrzebnych prób uzależniony jest od zakresu napraw. Użytkownik musi przechowywać protokół z wynikami kontroli, z datą, nazwiskiem, adresem i podpisem specjalisty.

UWAGA! Prace spawalnicze mogą wykonywać wyłącznie specjaliści z ważną książeczką spawacza.

7 Konserwacja

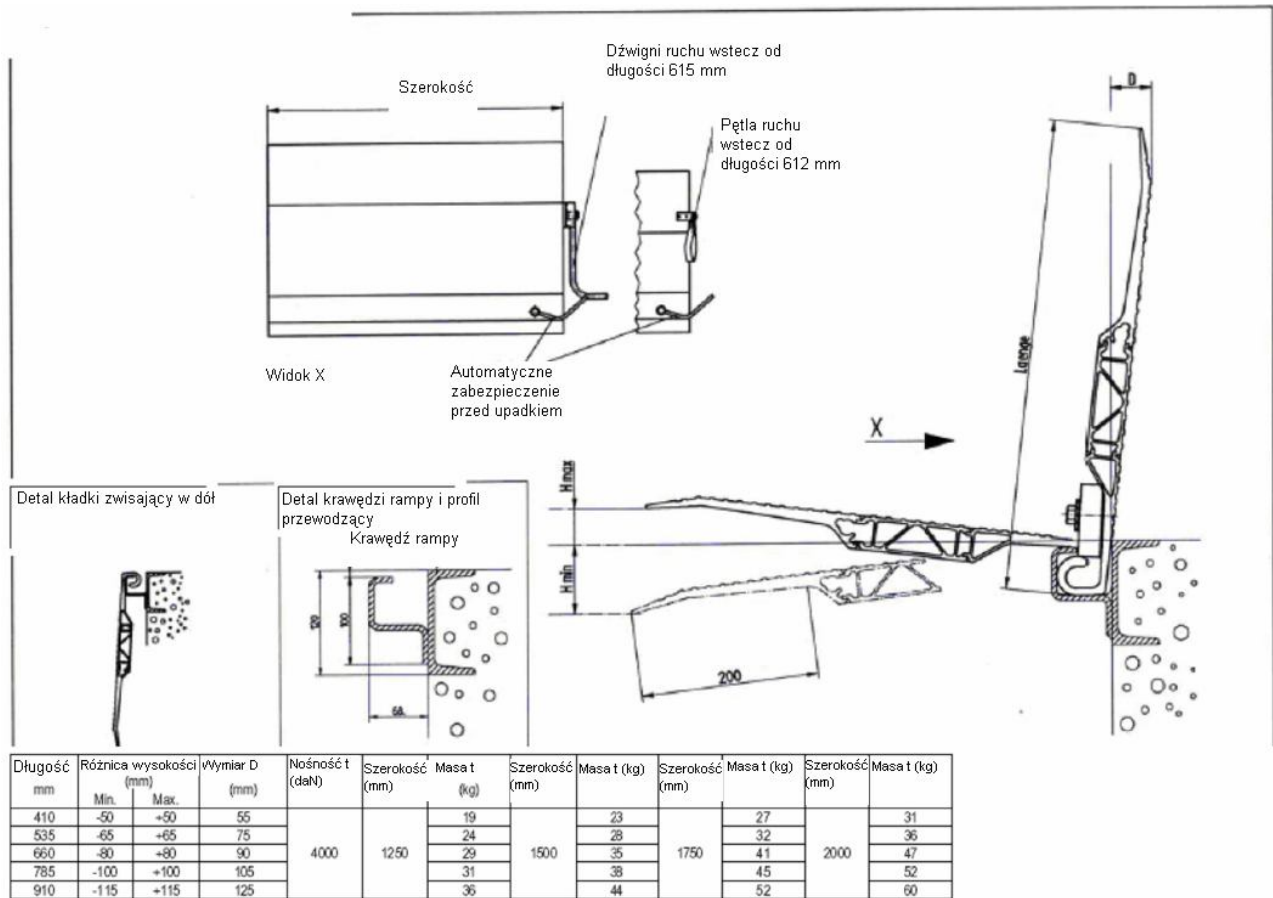
7.1 Konserwacja comiesięczna

- Oczyszczyć profile przewodzące (w zależności od zanieczyszczeń także co pół roku).
- Wykonać kontrolę wizualną obramowania stalowego przedniej krawędzi rampy – poluzowanie od betonu.
- W wypadku odstawania od betonu oraz przy poluzowaniu stalowego obramowania podczas obciążenia rampę musi sprawdzić specjalista (np. statyk budowlany). W takim wypadku kładka nie może być używana aż do całkowitego usunięcia wad.

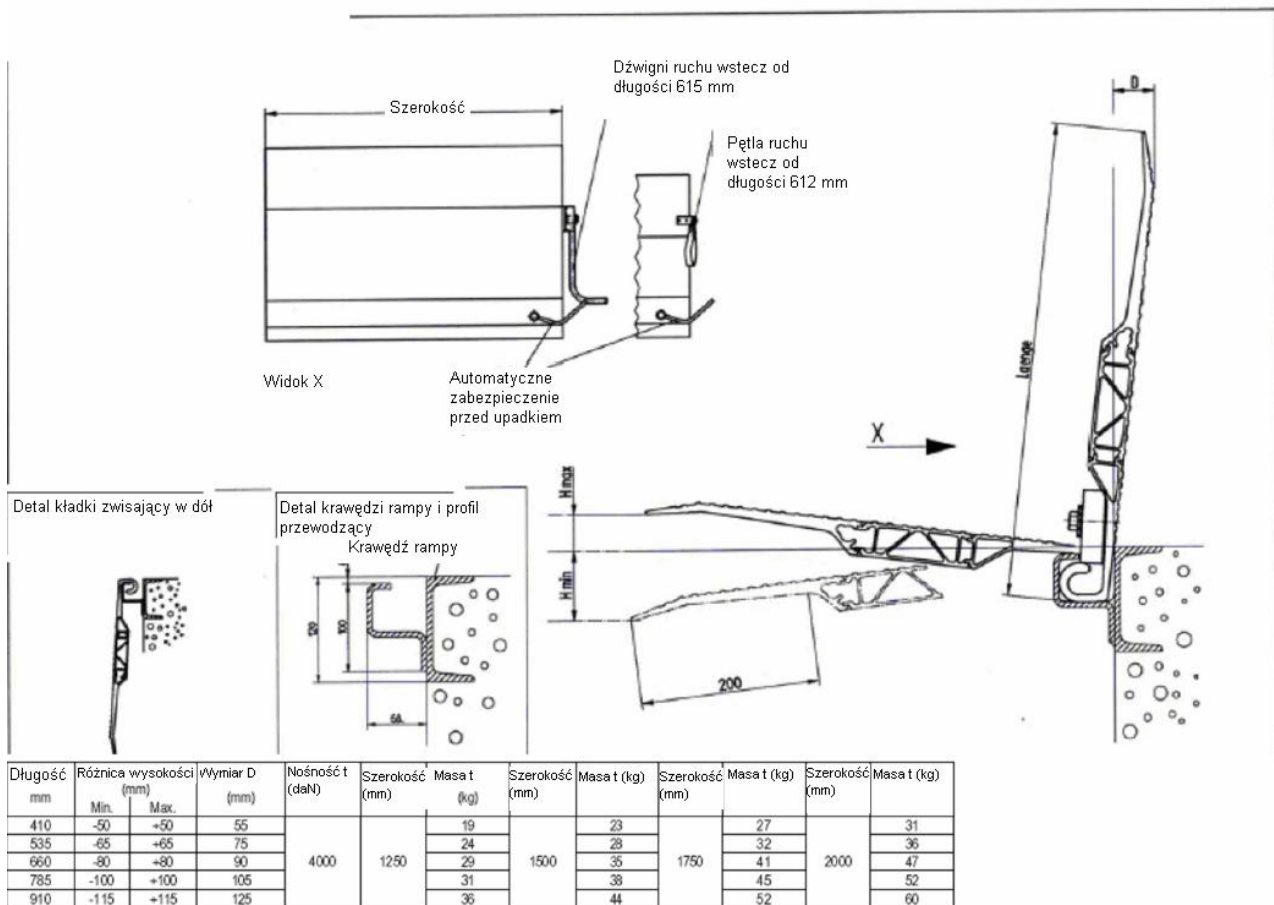
7.2 Konserwacja coroczna

- Oczyszczyć płaszczyznę jezdnią przy silnym zanieczyszczeniu środkiem czyszczącym pod ciśnieniem.

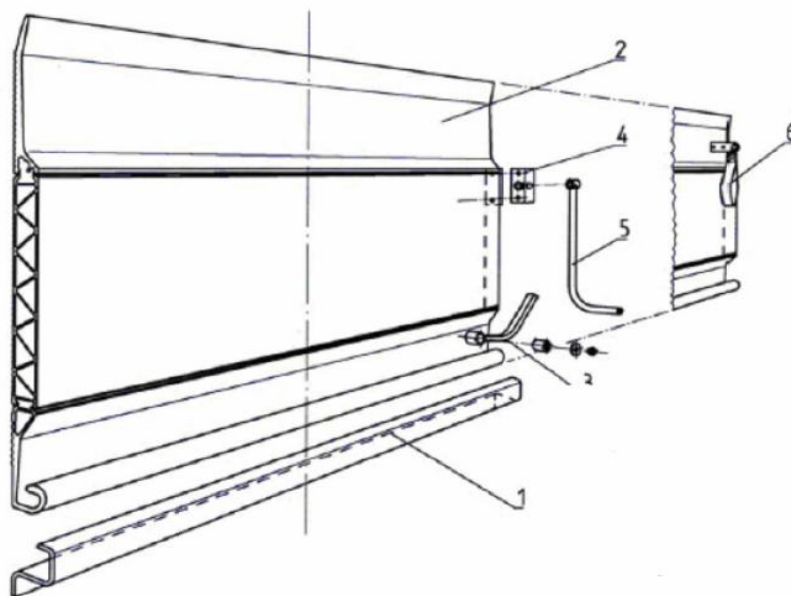
8 Dane techniczne KBS



8.1 Dane techniczne KBSS



9 Wykaz części zamiennych KBS

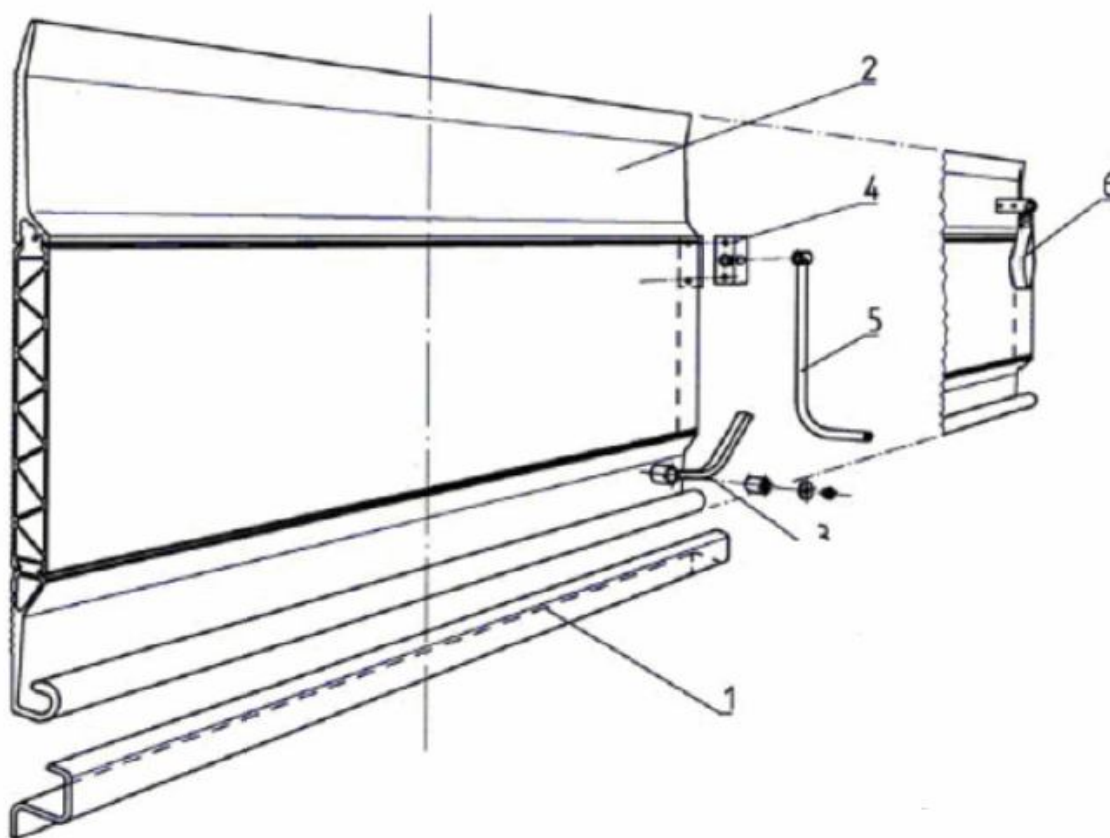


Wykaz części zamiennych KBS – kładki aluminiowej

Skala 1:5

6	1	szt.	Pętla ruchu wstecznego	130/0487/4 (do długości 615 mm)	
5	1	szt.	Dźwignia ruchu wstecznego	130/0637/3 (od długości 615 mm)	
4	1	szt.	Kołnierz do dźwigni ruchu wstecznego	130/0354/4	
3	1	szt.	Zabezpieczenie przed upadkiem KBS	130/0276/2	
2	1	szt.	Platforma KBS	Długość - szerokość	
1	1	szt.	Szyny przewodzące KBS	130/0120/3 długość 2000/2500/3000 mm	
Poz.	Ilość	Jednostka	Nazwa	Numer rzeczowy / oznakowanie normy	Uwaga
1	2	3	4	5	6

9.1 Wykaz części zamiennych KBSS



Wykaz części zamiennych KBSS – kładki aluminiowej

Skala 1:5

6	1	szt.	Pętla ruchu wstecznego	130/0487/4 (do długości 615 mm)	
5	1	szt.	Dźwignia ruchu wstecznego	130/0637/3 (od długości 615 mm)	
4	1	szt.	Kołnierz do dźwigni ruchu wstecznego	130/0354/4	
3	1	szt.	Zabezpieczenie przed upadkiem KBS	130/0580/2	
2	1	szt.	Platforma KBS	Długość - szerokość	
1	1	szt.	Szyny przewodzące KBS	130/0529/3 długość 2000/2500/3000 mm	
Poz.	Ilość	Jednostka	Nazwa	Numer rzeczowy / oznakowanie normy	Uwaga
1	2	3	4	5	6