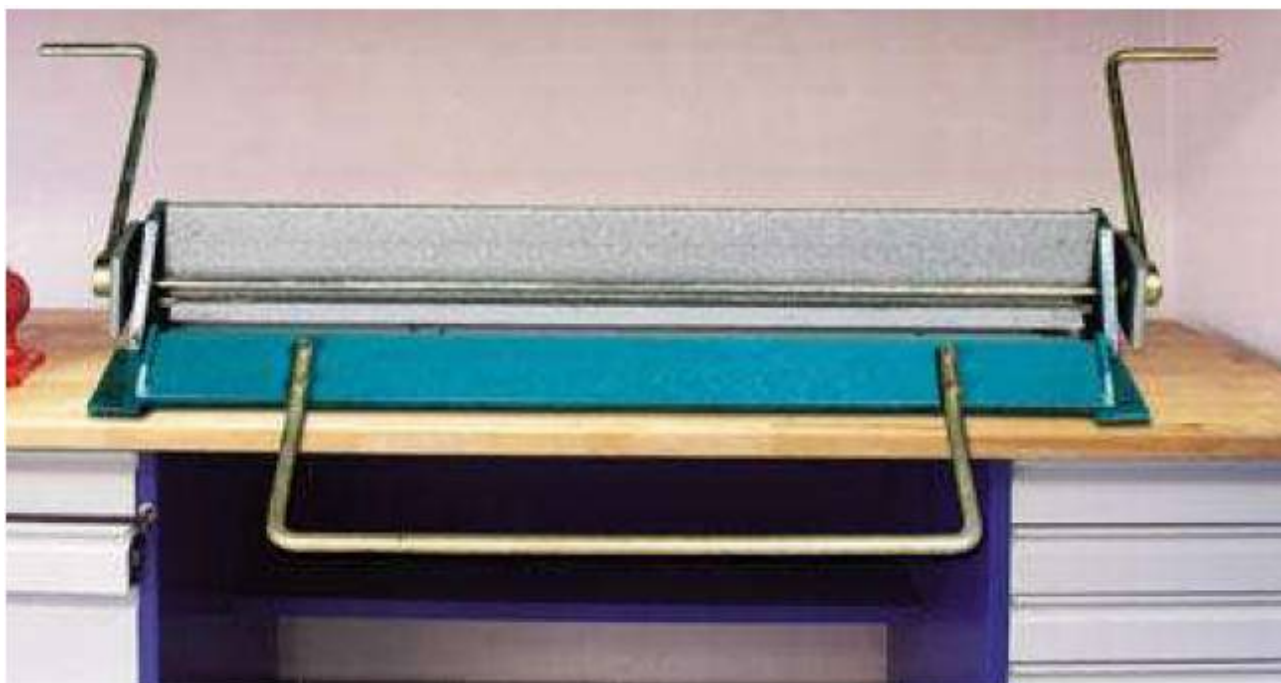


Ręczna zaginarka blachy

RO 1000/0,8 S

Nr kat. 159017-159018



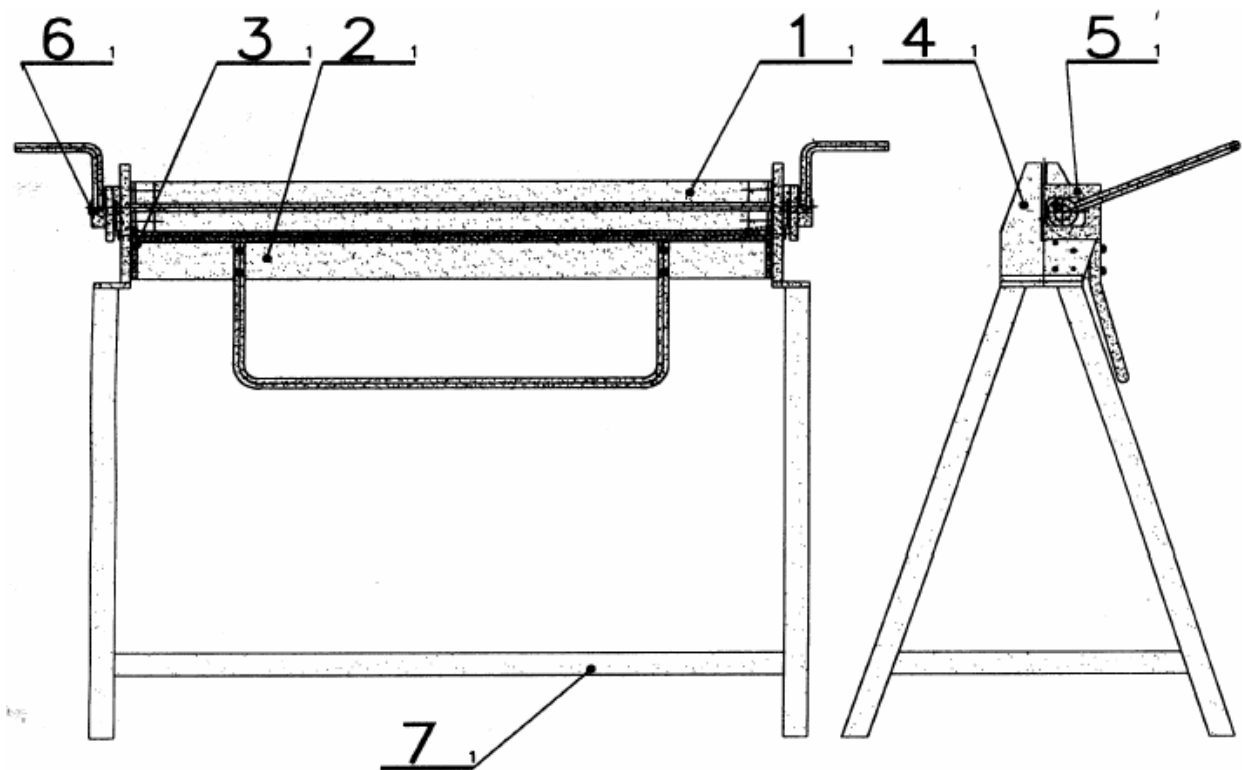
INSTRUKCJA OBSŁUGI

Ręczna metrowa zaginarka blachy RO 1000/0,8 przeznaczona jest do zaginania blachy ocynkowanej o grubości 0,8 mm, wytrzymałości 400 Mpa, długości 1000 mm oraz blachy z miedzi i stopów aluminium odpowiednich właściwościach. Zaginarka jest ze względu na swą masę (50 kg) łatwa do przenoszenia, polecamy ją do pracy na ruchomych stanowiskach pracy, na budowach i podobnie.

OPIS URZĄDZENIA rys. 1

1. Podnośnik
2. Obrotowy nośnik
3. Stały nośnik
4. Ściana boczna
5. Ściana boczna podnośnika
6. Mimośród
7. Rama

Rys. 1



DANE TECHNICZNE

Wymiary stojaka: 1167 x 645 mm

Maks. wymiary urządzenia: D x S x W – 1050 x 645 x 1300

Masa: 50 kg (bez stojaka)

Maks. zaginana długość: 1000 mm

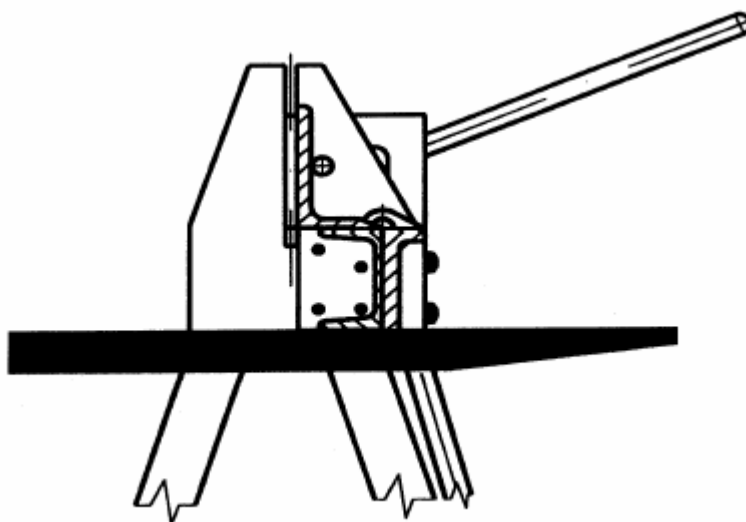
Maks. grubość blachy: 0,8 mm

Rozwarcie zaginarki: 20 mm

Kąt listwy: 23 st.

ZAŁADUNEK, TRANSPORT I INSTALACJA

1. Załadunek urządzenia: a) urządzenie ładuje się z pomocą wózka podnośnikowego przez chwycenie zaginarki za spód nośnika stałego. Ze względu na pozycję punktu ciężkości konieczne jest zapewnienie stabilności urządzenia podczas przebywania zaginarki na wózku – rys. 2
b) jeśli urządzenie jest umieszczone na palecie, można je ładować z pomocą wózka podnośnikowego chwytając za paletę.
Zabrania się chwytania za stojak urządzenia!
c) ze względu na masę zaginarki można przenosić ją ręcznie.



Rys. 2

2. Transport: a) zaginarka musi być ustawiona na skrzyni ładunkowej pojazdu tak, by pojazd był wyważony.
b) urządzenie mocujemy do pojazdu uprzęzą, łańcuchami lub liną tak, by zapobiec przesuwaniu się urządzenia po powierzchni ładunkowej. Elementy mocujące nie mogą uszkadzać powierzchni urządzenia.
c) zaleca się transport z zakrytą powierzchnią ładunkową.

3. Instalacja: konstrukcja zaginarki i jej właściwa praca wymaga absolutnie równej podłogi, na którą stawiamy urządzenie. Ze względu na charakter urządzenia nie jest konieczne mocowanie zaginarki do podłogi.

Zaginarki możemy używać bez stojaka.

UŻYTKOWANIE I OBSŁUGA URZĄDZENIA

Obsługa urządzenia nie jest trudna, ale wymaga, by pracownik był zaznajomiony z instrukcją.

Przed rozpoczęciem pracy należy skontrolować niektóre elementy.

- a) wzajemna pozycja stałego i obrotowego nośnika jest ustawiona przez producenta i nie należy jej regulować.
- b) pozycja listwy podnośnika jest ustawiona przez producenta, ale jej regulacja możliwa jest podkładkami 8 między podnośnikiem 1 i ściankami nośnymi podnośnika 5
- c) zaginarkę i stojak można zdemonstować.

Rys. 3

