

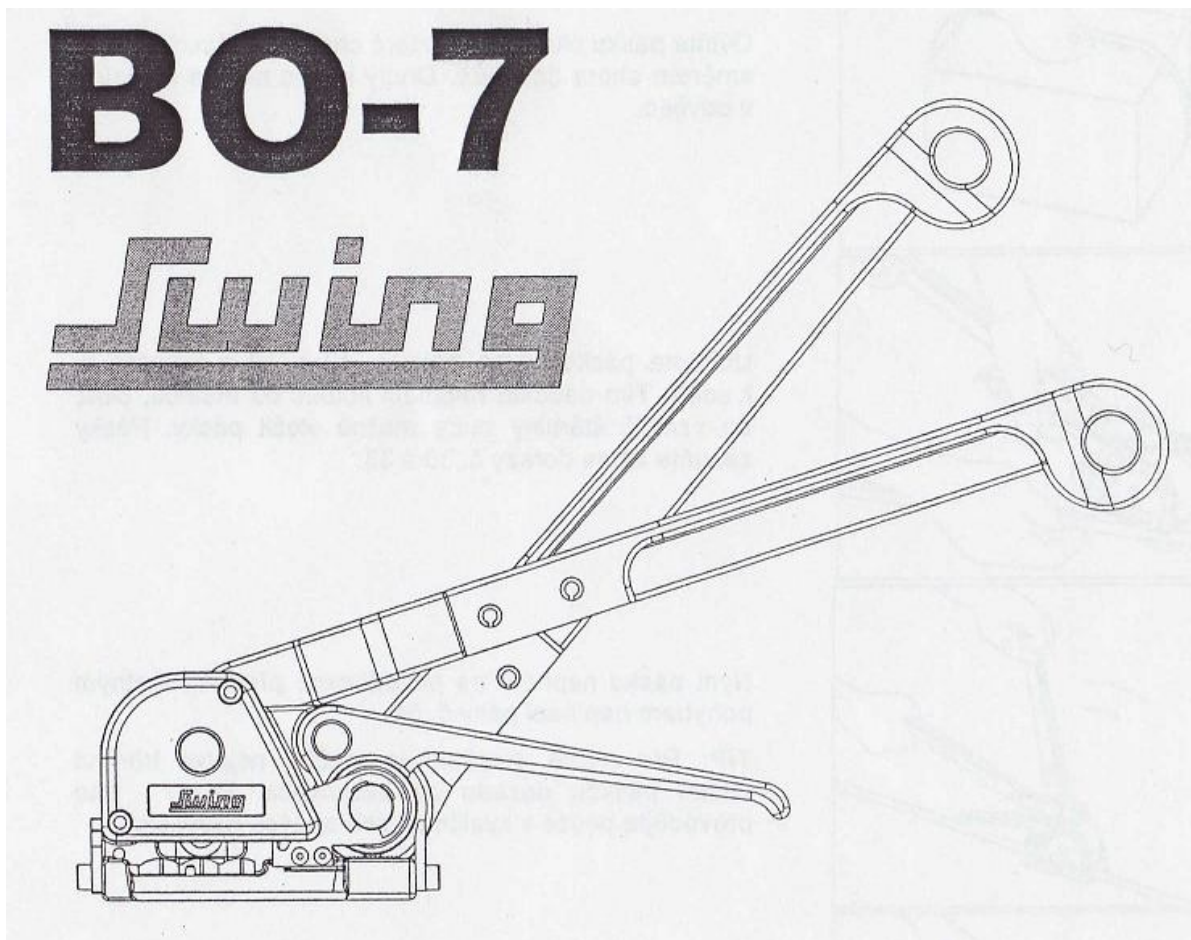
Instrukcja do opasywarki BO – 7

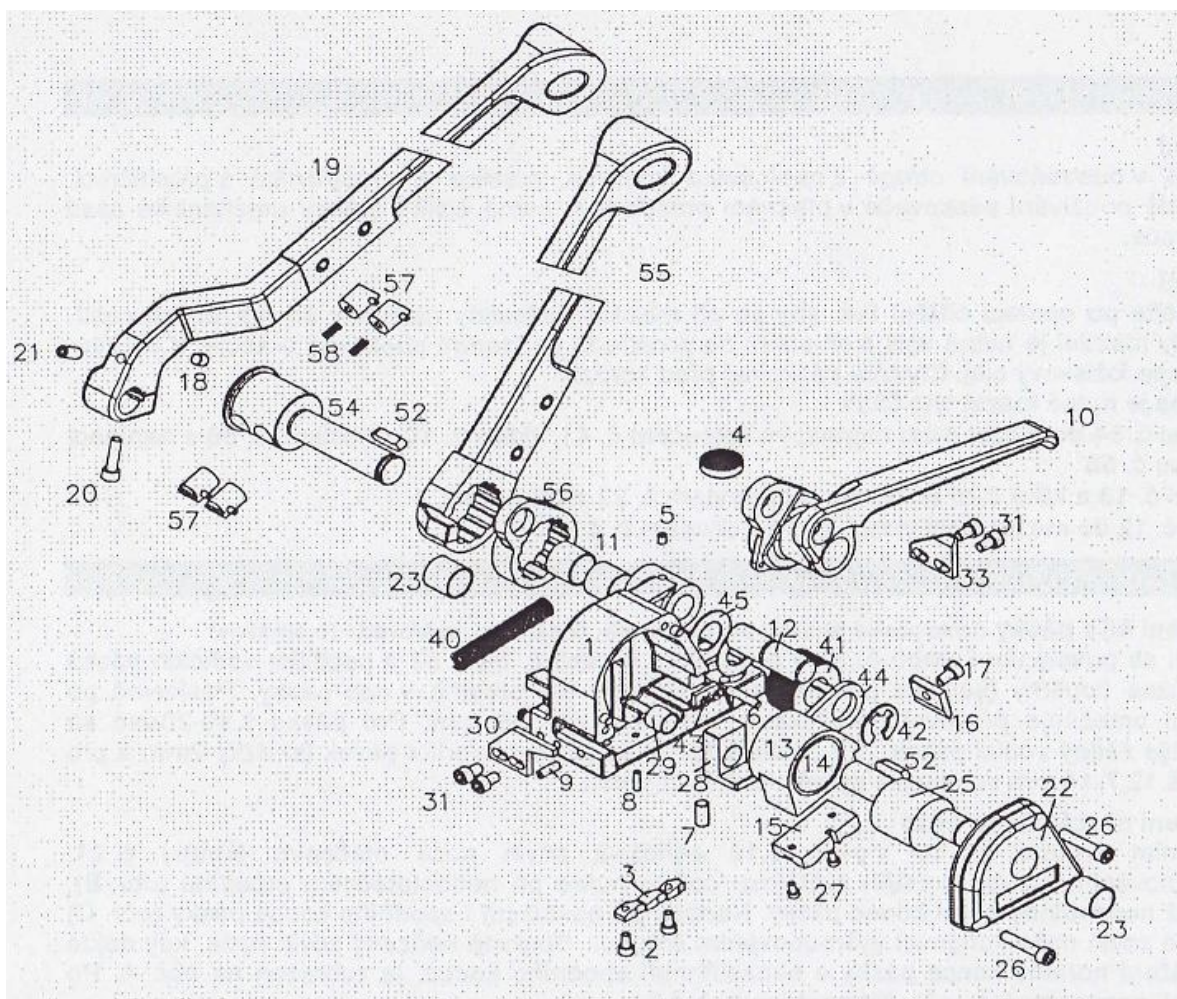
Numer katalogowy: 073060

Ręczna bezszywkowa opasywarka na taśmę stalową

Typ BO-7 SWING

Opasywarka przeznaczona jest do cięższych, płaskich przedmiotów lub do paletowania





Wykaz części zamiennych opasywarki BO-7

korpus	osłona
śruba	obudowa
obcinarka	rączka
matryca	śruba
śruba	śruba
kołek	podnośnik
śruba	obudowa
kołek	docisk
śruba	śruba
widelec	docisk
obudowa	sprężyna
czop	tarcza naciągająca
korbowód	krążek zabezpieczający
obudowa	taśma przewodząca
obcinarka	dźwignia przewodząca
nóż	podkładka
śruba	52. resor
śruba	wał
dźwignia zamykająca	dźwignia napinająca
śruba	bezpiecznik
śruba	zapadka
	sprężyna

Podstawowe dane techniczne

Masa	3.75	(kg)
Wymiary (DxWxSz)	380x280x110	(mm)
Taśma stalowa	-wytrzymałość	650 aż 950 (MPa)
	- szerokość	12.7 aż 20 (mm)
	- grubości	0.4 aż 0.63 (mm)

Uwaga:

Opasywarka nie wymaga od obsługi żadnych specjalnych kwalifikacji i może być używana przez osoby w wieku powyżej 14 lat.

Podstawowa konserwacja opasywarki

Czyszczenie

Polega w usuwaniu cząstek z tarczy napinającej, matrycy i obcinarki z nożem. W wypadku używania opasywarki w miejscach o silnym zapyleniu należy czyścić też pozostałe części mechaniczne opasywarki.

Smarowanie

Wykonujemy po operacji czyszczenia, tak by przy smarowaniu zanieczyszczenia nie przedostały się do smarowanych części. Przerwy pomiędzy smarowaniami należy ustalić uwzględniając środowisko, w którym opasywarka pracuje. Do smarowania używamy oleju do łożysk. Chronimy opasywarkę przed korozją!

W szczególności należy smarować następujące części:

- wał nr 54 w przerwy między tarczą napinającą nr 41, widelcem nr 10,
- bezpiecznikiem nr 56 i dźwignią napinającą nr 55
- korbowód nr 13 i rączkę nr 25 w przerwy między osłoną nr 22 i korpusem nr 1
- czop nr 12 w przerwy między widelcem nr 10 i korpusem nr 1

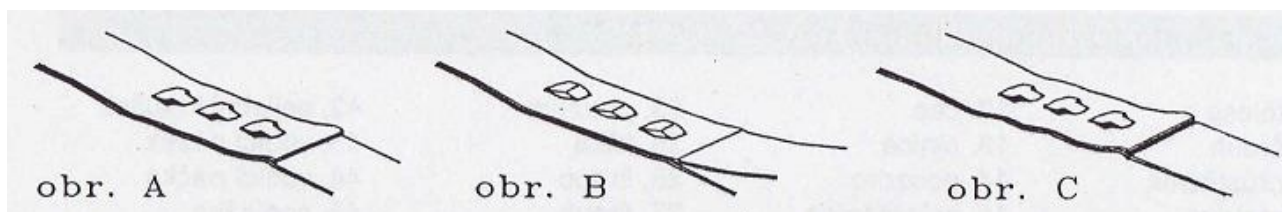
Regulacja opasywarki

Ustawienie szerokości taśmy (dotyczy opasywawarek z pierwszej, kontrolnej serii produkcyjnej)

Wykonywane jest przez poluzowanie śruby nr 31 i przesunięcie docisku nr 30 i 33 oraz wykorzystanie taśm przewodzących nr 43 o różnej grubości (w wyposażeniu), tak, aby przecinak znajdował się na osi taśmy. Opasywarka po wyregulowaniu umożliwia pracę z taśmami o szerokości od 12,7 do 20 mm. Do taśm o szerokości 19 – 20 mm nie stosuje się żadnych taśm przewodzących, do taśm o szerokości 16 – 18 mm mocuje się taśmę przewodzącą o grubości 2 mm, a do taśm o szerokości 12,7 – 15 mm używa się taśmy o grubości 3,5 mm.

Ustawienie noża obcinającego

Przez poluzowanie śruby nr 18 na dźwigni nr 19 regulujemy uniesienie noża obracając śrubę nr 21. Przed dokręcenie śruby przecięcie zwiększamy, co konieczne jest przy niedostatecznym przecięciu (rys. B), kiedy nóż nie docina górnego końca taśmy. Odwrotnie, przy nacięciu też i spodniego końca taśmy (rys. C) konieczne jest korygowanie uniesienia noża przez odkręcenie śruby. Właściwie uregulowane uniesienie noża, kiedy następuje odcięcie górnego końca taśmy i niedocięcie spodniego końca pokazane jest na rys. A. Po uregulowaniu nie zapominamy o ponownym dokręceniu śruby nr 18.



Gwarancja

Przy sprzedaży, zgodnie z kodeksem handlowym, producent udziela na produkt gwarancji o długości 12 miesięcy (jeśli umowa nie stanowi inaczej), pod warunkiem przestrzegania sposobu używania i przechowywania produktu zgodnie z obowiązującymi warunkami technicznymi, normami i niniejszą instrukcją użycia. Gwarancja nie obejmuje normalnego zużycia w wyniku użytkowania. Poza podstawową gwarancją producent udziela na system napinania gwarancji przedłużonej, na 36 miesięcy. Przedłużona gwarancja nie obejmuje części nr: 52, 54, 55, 56, 57, 58. Okres gwarancji zaczyna upływać z dnia sprzedaży.

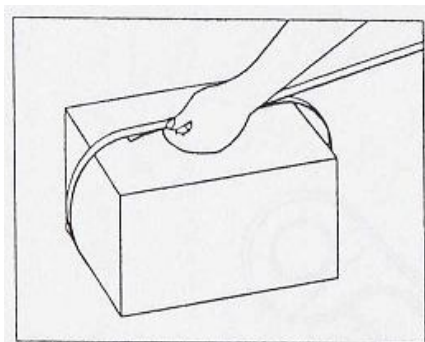
Prawo do napraw gwarancyjnych właściciel wyrobu powinien zgłosić bezpośrednio u producenta urządzenia.

Zasady bezpieczeństwa

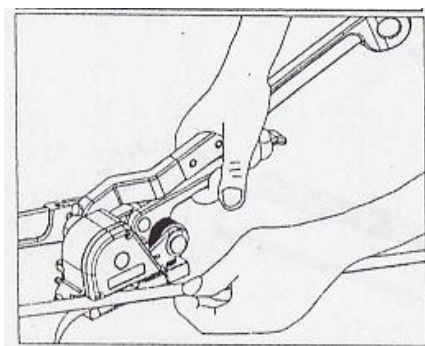
- podczas opasywania używamy rękawic ochronnych o dobrej jakości, ewentualnie okularów ochronnych
- podczas przenoszenia towarów nigdy nie chwytamy za wykonane opasanie
- podczas opasywania nie wsuwamy rąk ani żadnych innych części ciała między taśmę i pakowany przedmiot
- taśmę odwijamy tylko z przeznaczonej do tego nawijarki
- do przecinania taśmy używamy zawsze wyłącznie przeznaczonych do tego nożyc i ustawiamy się z boku by zapobiec ewentualnym obrażeniom, spowodowanym wysunięciem się napiętej taśmy

przy pracy nigdy nie wkładamy palców pomiędzy przecinarkę z nożem lub między matrycę i tarczę napinającą.

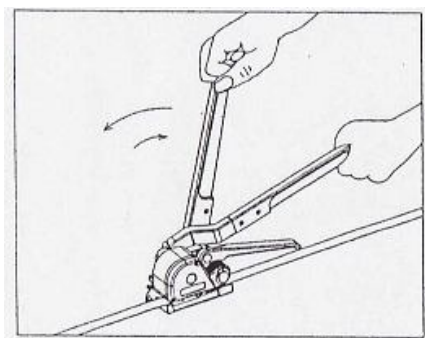
Sposób pracy przy opasywaniu



Owijamy taśmę wokół towaru, który chcemy zapakować, w kierunku od spodu w górę. Drugi koniec pozostawiamy nawinięty w odwijarce.

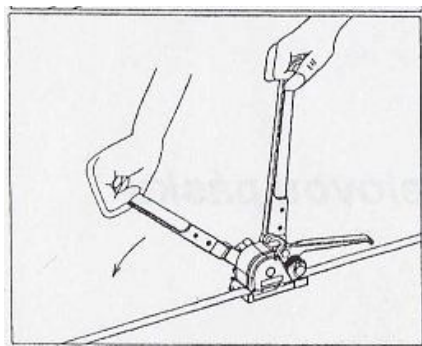


Chwytny opasywarę za dźwignie nr 10 i 19 i przyciskamy je do siebie. W ten sposób oddalamy tarczę napinającą od matrycy, przez co do powstałej szczeliny można włożyć taśmę. Taśmę wsuwamy aż na dociski nr 30 i 33.

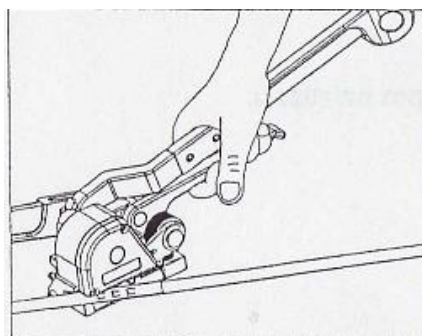


Teraz taśmę napinamy na pożądane napięcie ruchem zwrotnym dźwigni napinającej nr 55.

TYP: Dla szybkiego naciągnięcia można najpierw pociągnąć wierzchnią taśmę w tył, od opasywarki. Uwaga: wykonujemy to tylko w dobrych rękawicach ochronnych.



Po naciągnięciu taśmy ustawiamy dźwignię napinającą w pozycji wyjściowej. Dźwignię zamykającą nr 19 obracamy w kierunku w przód (przecíwnym do dźwigni napinającej). W ten sposób nastąpi wytworzenie złącza i odcięcie nadmiaru taśmy.



Teraz ponownie ściskamy dźwignie nr 10 i 19 w kierunku do siebie, co umożliwi wysunięcie opasywarki z wytworzonego opakowania.

UWAGA: Jeśli nie ustalono inaczej, opasywarka jest standardowo uregulowana podczas dostawy dla taśmy 16 x 0,5 mm.