

***IMPULSOWE  
SZCZĘKI ZGRZEWAJĄCE***

***HI600*** - nr kat.073047, 073048  
***(HC600, HI800IP – nr kat.073049)***

**Instrukcja obsługi**

---

[www.manutan.cz](http://www.manutan.cz)

[www.manutan.hu](http://www.manutan.hu)

[www.manutan.pl](http://www.manutan.pl)

[www.manutan.sk](http://www.manutan.sk)



All you need. With love.

## CHARAKTERYSTYKA

Szczęki zgrzewające służą do zgrzewania PE, PP, POF i innych typów folii. Ten typ jest odpowiedni dla wydziałów o małej zdolności pakowania.

Szczeka zgrzewająca może być wyposażona w:

- a) kanthalową krawędź do zgrzewania torebek i worków foliowych. Szerokość spoiny 2 mm, spoina jest wodoszczelna i nieprzepuszczająca powietrze
- b) kanthalowy drut do równoczesnego zgrzewania i odcinania folii

Szczeka zgrzewająca jest wyposażona w elektroniczną kontrolę zgrzewania. Zainstalowany główny wyłącznik oraz bezpiecznik ponoszą bezpieczeństwo urządzenia. W górnej części osłony jest umieszczony uchwyt do łatwiejszego przenoszenia.

### **Parametry techniczne:**

maksymalna długość spoiny	600 mm
szerokość spoiny	2 mm (dla szczęki z krawędzią zgrzewającą) 1 mm (dla szczęki z drutem zgrzewającym)
odległość od stołu roboczego	28 mm
czas zgrzewania	0 – 2 s
moc zainstalowana	800 W
napięcie zasilania	220 V / 50 Hz
ciężar	8,6 kg

Okrągły drut zgrzewający umożliwia **zgrzewanie włącznie równoczesnego odcięcia folii.**

Urządzenie nie wymaga szczególnej kwalifikacji obsługi. Niniejsza instrukcja zawiera niezbędne informacje o pracy z maszyną oraz bezpieczeństwo podczas pracy z maszyną.

## TRYB PRACY

- 1) skontrolować, czy napięcie w sieci wynosi 220 V/50 Hz i jeżeli tak, to włączyć kabel do gniazdka
- 2) przełączyć główny wyłącznik w położenie 1
- 3) wyregulować włącznik czasowy według grubości folii przeznaczonej do zgrzewania. Jeżeli zostanie użyta grubsza folia, czas zgrzewania należy przedłużyć przy pomocy włącznika czasowego. Umieścić folię przeznaczoną do zgrzewania między szczękami. Chwycić uchwyt górnej szczęki i docisnąć go w dół do dolnej szczęki. Zgrzewanie przebiega tylko wtedy, kiedy pali się dioda (poz. 15). Kiedy dioda zgaśnie, to przez 1 – 2 sekundy należy jeszcze pozostawić szczęki ściśnięte ku sobie, żeby folia nie przykleiła się do silikonowej gumy.
- 4) jeżeli dojdzie do przegrzania spoiny, należy obniżyć temperaturę
- 5) jeżeli spoina nie jest wykonana dostatecznie, temperaturę podnieść
- 6) jeżeli został nastawiony czas zgrzewania, nie trzeba przyrządu resetować, nastawienie pozostanie niezmiennie
- 7) jeżeli zgrzewarka nie pracuje, nie trzeba jej odłączać od sieci, wystarczy wyłączyć główny wyłącznik w położenie 0. (Jeżeli szczeka znajduje się w górnym położeniu, przyrząd nie pracuje – jego zużycie jest znikome.)

## KONSERWACJA I CZYSZCZENIE

- powierzchnię zgrzewającą zawsze utrzymywać czystą. Przeklejone resztki folii obniżają żywotność drutu zgrzewającego, teflonu i gumy silikonowej.
- nigdy nie usuwać zanieczyszczeń wilgotną tkaniną – do czyszczenia używać tylko suchej, nieco szorstkiej tkaniny.
- cały porwany teflon usunąć za jednym razem, inaczej przyrząd mógłby doznać zwarcia i uszkodzić się. Przy wymianie drutu zgrzewającego zawsze wymienić także górną (ewent. także dolną) tkaninę teflonową.
- do wymiany elementów używać tylko oryginalnych części.
- o ile guma silikonowa jest zużyta lub uszkodzona, trzeba ją odwrócić lub wymienić.
- w czasie naprawy przyrządu należy go odłączyć od sieci elektrycznej
- **w celu podniesienia żywotności taśmy teflonowej i przy tym usunięcia przyklejania się folii należy regularnie natryskiwać dolną gumę silikonową i taśmę teflonową olejem silikonowym.**

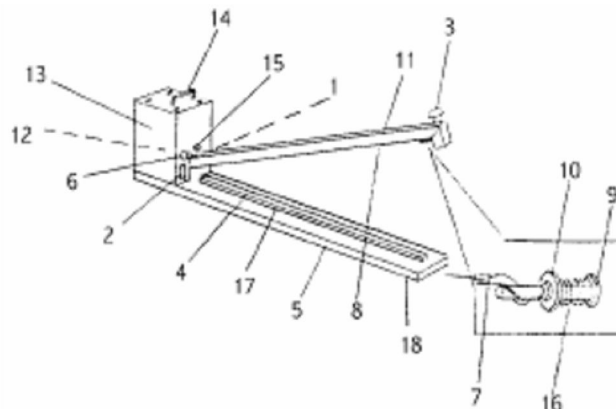
**TYLKO DLA TYPU Z NOŻEM ODCINAJĄCYM** – wymiana noża odcinającego: przesunąć nóż w kierunku szczeliny koło uchwytu szczęki. Podnieść konik (ślizgacz) do góry i wyjąć go. Poluzować śrubę i wyjąć nóż. Włożyć nowy nóż, dokręcić śrubę i ponownie założyć konik (zgodnie ze strzałką).

### Uwaga!!!

**Nastawienie czasu zgrzewania na zbyt wysokie wartości obniża żywotność taśmy teflonowej, krawędzi (drutu) zgrzewającej, ale także całego urządzenia.**

## OPIS CZĘŚCI

- 1 Bezpiecznik
- 2 Główny wyłącznik
- 3 Uchwyt szczęki
- 4 Dolny silikon
- 5 Płyta podstawy
- 6 Nastawienie czasu zgrzewania
- 7 Krawędź zgrzewająca (drut)
- 8 Taśma teflonowa
- 9 Zamocowanie drutu zgrzewającego
- 10 Podkładka
- 11 Szczeka zgrzewająca
- 12 Sprężyna szczęki
- 13 Osłona
- 14 Uchwyt
- 15 Dioda sygnalizująca zgrzewanie
- 16 Sprężyna drutu zgrzewającego
- 17 Podpórka szczęki
- 18 Gumowe nóżki



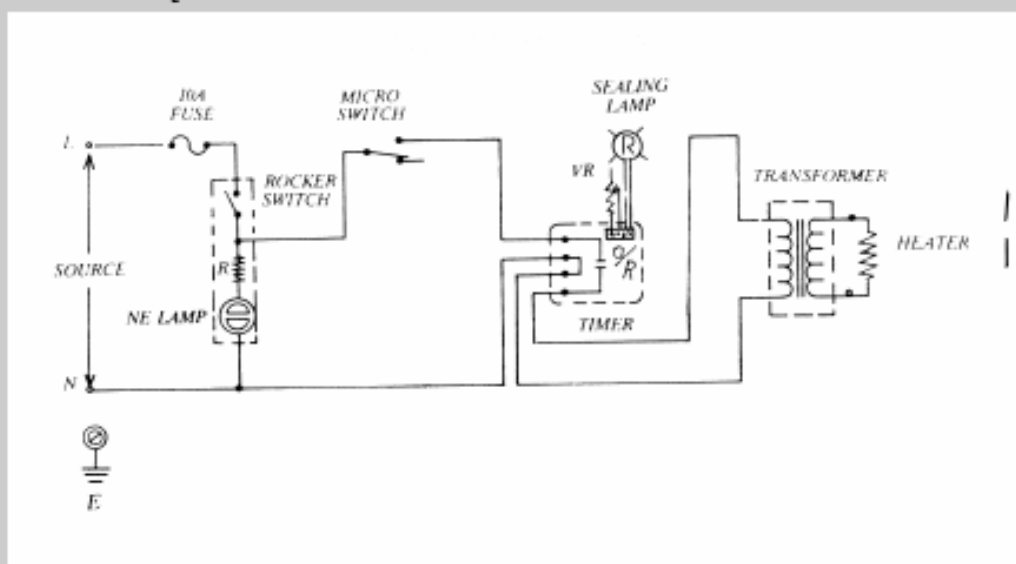
## WYMIANA KRAWĘDZI ZGRZEWAJĄCEJ (DRUTU)

Odłączyć przyrząd od sieci!

1. zwolnić teflonową i wyjąć ją
2. usunąć uszkodzony drut zgrzewający (krawędź) z mechanizmu napinającego
3. jeden koniec nowego drutu zamocować w mechanizmie napinającym (patrz rysunek)

4. drugi koniec drutu zamocować śrubą tak, żeby był naprężony i prosty
5. umieścić taśmę teflonową na drucie zgrzewającym (krawędzi)

## SCHEMAT ZAŁĄCZENIA



## CZĘŚCI ZAMIENNE I SERWIS

Za materiał eksploatacyjny są uważane następujące części zamienne:

- Druk zgrzewający (krawędź)
- Górna (dolna) taśma teflonowa
- Bezpiecznik 10 A
- Dolny silikon

Producent przygotował dla Państwa komplety bieżących części zamiennych. Więcej informacji udzieli Państwu dystrybutor.

## BEZPIECZEŃSTWO PRACY

**OSTRZEŻENIE:** Przy użyciu tego urządzenia powinny zawsze być zapewnione podstawowe środki bezpieczeństwa, żeby zapobiec ewentualnemu skaleczeniu obsługi maszyny czy uszkodzenia maszyny.

**UWAŻNIE PRZECZYTAJ NINIEJSZĄ INSTRUKCJĘ OBSŁUGI PRZED UŻYCIEM MASZINY!**

- **Zawsze utrzymuj powierzchnię roboczą w czystości.** Nieporządek na powierzchni roboczej może być przyczyną skaleczenia.
- **Zawsze rozważ możliwe konsekwencje wpływu środowiska podczas procesu roboczego.** Nie narażaj urządzenia na deszcz czy wilgotne środowisko. Podczas pracy zawsze używaj dostatecznego oświetlenia.
- **Do czyszczenia nie używaj wody ani pary.**
- **Przechowuj poza zasięgiem niepowołanych osób.** Tylko obsługa maszyny, która jest zapoznana z wszelkimi wskazówkami dla pracy z maszyną zgodnie z niniejszą instrukcją może pracować z tą maszyną.
- **Urządzenia używać tylko we właściwy sposób:** Maszyny używać wyłącznie do celów, dla których została skonstruowana.

- **Używać tylko zalecanych części zamiennych oraz urządzeń dodatkowych:** Przy użyciu części innych niż zalecane narażasz się na niebezpieczeństwo uszkodzenia maszyny czy skaleczenia człowieka.
- **Nigdy nie włączaj maszyny na próżno. W razie niedotrzymania dochodzi do uszkodzenia czy zniszczenia maszyny.** Nigdy nie wkładaj żadnych innych przedmiotów po szczękę zgrzewającą oprócz zalecanych folii opakunkowych.
- **Zawsze przekazuj maszynę do naprawy tylko autoryzowanemu ośrodkowi serwisowemu.** Naprawa może zostać wykonana tylko przez wykwalifikowanego pracownika. Za powstałe szkody i usterki spowodowane niefachową ingerencją producent ani dystrybutor nie ponosi żadnej odpowiedzialności.

#### ORIENTACYJNA TABLICA NASTAWIENIA CZASU ZGRZEWANIA (obowiązuje dla krawędzi zgrzewających)

Wskaźnik	Folia polietylenowa (PE)	Folia polipropylenowa (PP) lub inna folia wymagająca wysokiej temperatury zgrzewania
1	do 0,06 mm	
2	do 0,10 mm	
3	do 0,15 mm	
4	do 0,20 mm	do 0,03 mm
5		do 0,04 mm
6		do 0,06 mm
7		do 0,08 mm

#### ZASTOSOWANIE NINIEJSZEJ INSTRUKCJI DLA MODELU HI800IP

Niniejszą instrukcję można także zastosować dla modelu HI800IP z następującymi różnicami:

**Parametry techniczne:**

Maksymalna szerokość spoiny	800 mm
moc zainstalowana	500 W
ciężar	14 kg

Urządzenie jest standardowo wyposażone we wbudowaną rozwijarkę folii oraz uchwyt na pistolet gorącego powietrza.