

PPX



Ręczne zaciskacze taśmy do taśm PP i PET z klamrą

Typy PPX-13, PPX-16

Nr kat. 073035, 073036

www.manutan.cz

www.manutan.hu

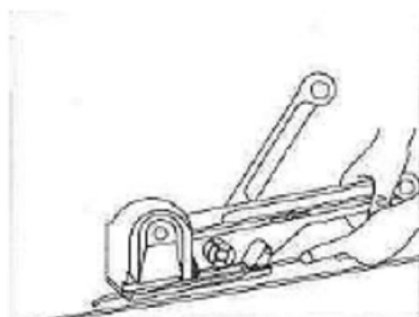
www.manutan.pl

www.manutan.sk

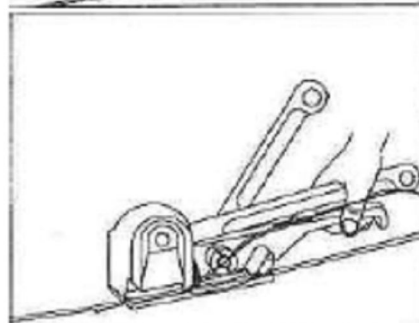


All you need. With love.

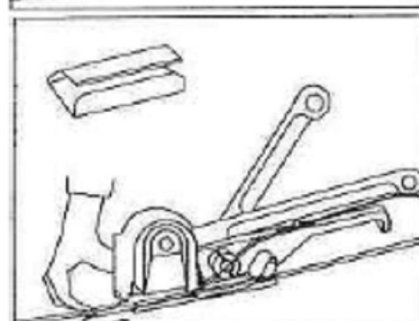
Kolejność czynności roboczych przy zaciskaniu taśmy



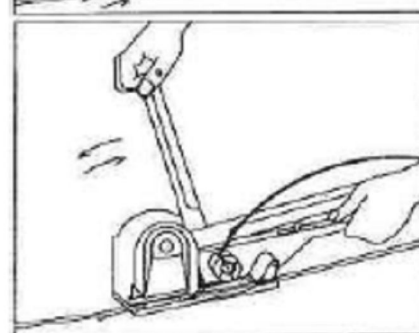
Owinać taśmę wokół towaru, który należy spiąć taśmą, i to w kierunku od góry ku dołowi. Drugi koniec pozostawić nawinięty w odwijarce. Wziąć zaciskacz za dźwignię zamykającą i dźwignię korpusu i ścisnąć je ku sobie. Przez to oddalony zostanie przytrzymywacz od matrycy, przez co można będzie włożyć dolną taśmę do zaciskacza. Taśmę przeciągnąć pod tłokiem, nożami i przytrzymywaczem.



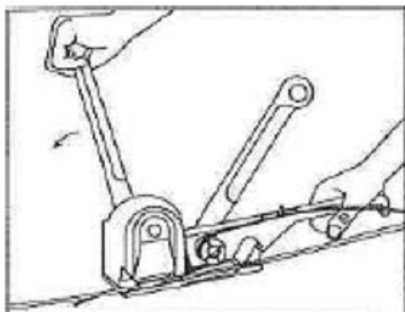
Włożyć górną taśmę. Taśmę przeciągnąć pod tłokiem, między nożami i do wahu napinania.



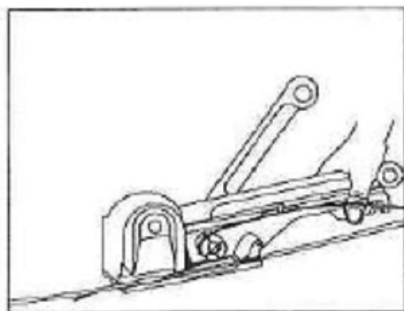
Założyć klamrę na obie taśmy i przesunąć je pod tłok aż do tylnej przypory. Klamrę włożyć starannie, według rysunku klamry w lewym górnym rogu.



Najpierw taśmę lekko ręcznie dociągnąć i następnie nawrotnym ruchem dźwigni napinającej napiąć ją aż do wymaganego stopnia.



Po napięciu taśmy dźwignię napinającą należy przesunąć z powrotem w położenie podstawowe. Dźwignię dociskową przełożyć do przodu w celu zamknięcia kłamry.



Teraz ponownie dźwignię zamykającą i dźwignię korpusu ścisnąć ku sobie, przez co dojdzie do odcięcia nadmiaru taśmy i równocześnie dociskacz będzie można wyjąć z utworzonego wiązania. Zaciskacz taśmy przesunąć do tyłu i następnie w prawo!

Podstawowa konserwacja zaciskacza taśmy

Czyszczenie

Spoczywa ono w usuwaniu strzępów z przytrzymywacza, matrycy, tłoka, prowadnicy klanry, noży i pozostałych części mechanicznych zaciskacza.

Smarowanie

Wykonywać je należy po operacji czyszczenia tak, żeby podczas smarowania nieczystości nie przedostały się do smarowanych części. Przedziały czasowe smarowania należy dobierać z uwzględnieniem środowiska, w którym zaciskacz taśm pracuje. Do smarowania używać oleju łożyskowego. Chronić zaciskacz taśm przed korozją!

Szczególnie konieczne jest smarowanie następujących części:

- tłok nr 5 w odstępy między prowadzenie tłoka nr 3 a korpus nr 1
- wszystkie inne części ruchome (1 do 2 kropli oleju)

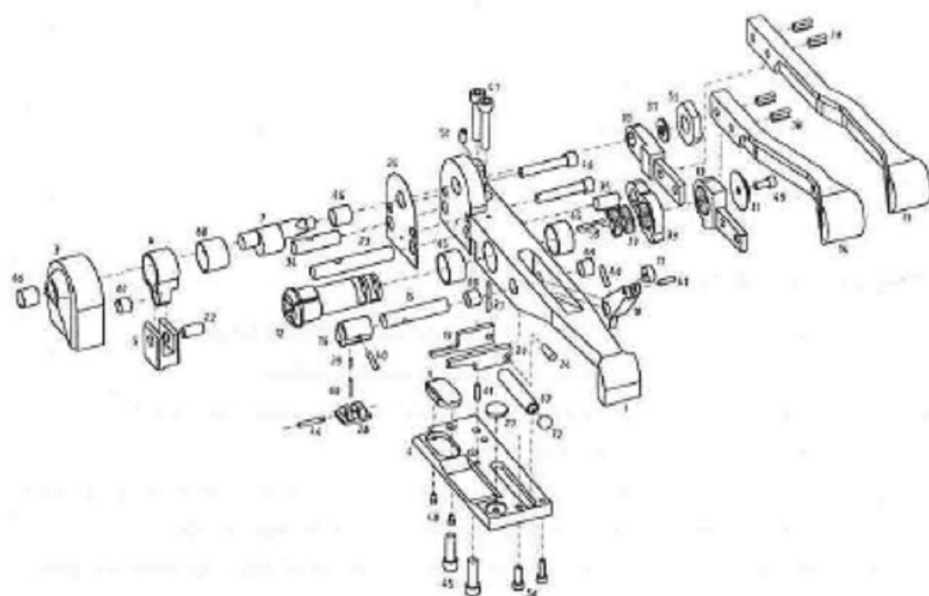
Wskazówki bezpieczeństwa

- podczas zaciskania taśmy używać jakościowych rękawic ochronnych ewent. okularów ochronnych
- podczas manipulacji z towarem nigdy nie należy go podnosić za wykonane wiązanie
- podczas zaciskania taśmy nie wkładać rąk ani innych części ciała między taśmę a pakowany przedmiot
- taśmę odwijać tylko z odwijarki do tego przeznaczonej
- do przecięcia taśmy używać zawsze tylko nożyc do tego przeznaczonych i stanąć z boku, żeby zapobiec ewentualnemu skaleczeniu spowodowanemu wyrzuceniem napiętej taśmy
- podczas pracy nigdy nie wkładać rąk między tłok a prowadnicę klanry lub między przytrzymywacz a matrycę

Uwaga:

Zaciskacz taśmy nie wymaga specjalnej kwalifikacji obsługi i jest odpowiedni do użycia przez osoby powyżej 14 roku życia.

Spis części zamiennych PPX



1	korpus	18	dźwignia	38	kolek	60	sprężyna ramienia
3	przewodnica tłoka	19	dolny nóż	39	kolek	61	sprężyna
4	plyta	20	górny nóż	40	kolek	62	sprężyna
5	tłok	21	kolek	41	kolek	65	tuleja
6	korbowód	22	tworzeń tłoka	44	śruba ramienia	66	tuleja
7	krzywka	23	kolek	45	śruba	67	tuleja
9	przewodnica kłamry	24	tworzeń noży	46	śruba	68	tuleja
10	dźwignia	25	blacha prowadząca	47	śruba	69	tuleja
11	dźwignia zamykająca	27	matryca	48	śruba	72	kulka
12	wał napinania	28	przytrzymywacz	49	śruba		
13	tuleja	30	zapadka	50	śruba		
14	dźwignia napinająca	31	podkładka	51	śruba		
15	wał	33	bezpiecznik	55	nakrętka		
16	ramię przytrzymywacza	34	kolek	57	podkładka		
17	walek	35	kolek	59	sprężyna		

Podstawowe dane techniczne

		PPX-13	PPX-16
Taśma – materiał		PP lub PET	
Szerokość taśmy	mm	11-12,5	15-16
Grubość taśmy	mm	0,5-0,9	0,6-0,9
Typ klamry		PPX-13	PPX-16
Masa	kg	3,40	
Wielkość L × W × H	mm	400 x 110	x 210

Zalecamy używanie zaciskaczy raczej z grubszymi taśmami.