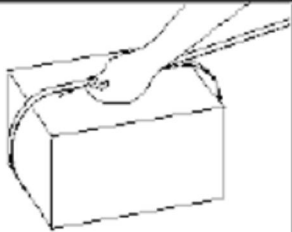
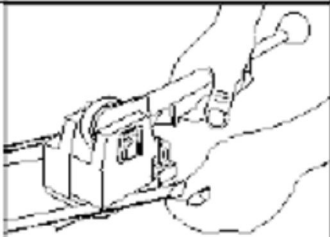
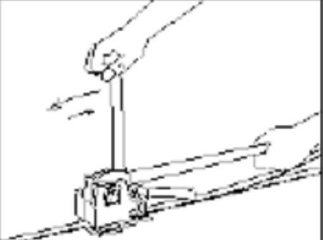
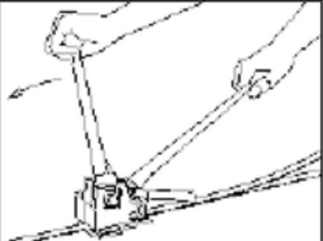
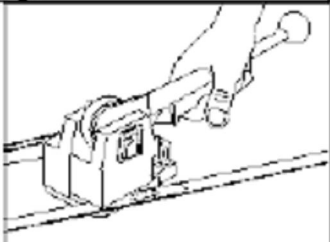


Instrukcja obsługi

Metoda pracy podczas wiązania	
	Owinąć taśmę około towaru, który chcemy związać, w kierunku od góry do dołu. Drugi koniec taśmy pozostawić nawinięty w odwijarce.
	Chwycić napinacz za dźwignie nr 90 i 100 i przyciskać ku sobie. Tym oddali się tarcza napinacza na ograniczniki nr 29 i 37.
	Obećnie taśmę napinamy do wymaganego napięcia wstecznym ruchem dźwigni napinania nr 13. PROPOZYCJA: W celu szybkiego dociągnięcia jest możliwe najpierw szarpnięcie górnej taśmy w kierunku do tyłu napinacza. Uwaga – powyższe wykonywać tylko w dobrych rękawicach ochronnych.
	Po dociągnięciu taśmy powrócić dźwignię napinania do pozycji podstawowej. Dźwignię zamykania nr 90 obrócić naprzeciw dźwigni napinania. Dzięki temu dojdzie do utworzenia połączenia i odcięcia nadwyżki taśmy.
	Ponownie nacisnąć dźwignie nr 90 i 100 ku sobie, co umożliwi wysunięcie napinacza z utworzonego związania.

Podstawowa konserwacja napinacza

Oczyszczanie

polega na usuwaniu rąbków z tarczy napinającej, matrycy i stempla tnącego z płytą tnącą. W przypadku używania napinacza w zapyłonym środowisku niezbędne jest oczyszczanie również pozostałych części napinacza.

Smarowanie

Po operacji wykonywać czyszczenie w taki sposób, by podczas smarowania zanieczyszczenia nie przenikały do smarowanych części. Częstotliwość smarowania należy wybrać z uwzględnieniem środowiska, w którym napinacz pracuje. Do smarowania stosować olej łożyskowy. Niezbędne jest smarowanie zwłaszcza następujących części:

- wałek nr 15 przez otwór smarowy w wtyczce nr 22
- prowadzenie tłoku nr 86
- łożyska igłowe nr 81 i 82 szczelinami między mimośrodem nr 91 i korbowodem nr 92 ewent. korpusem nr 101

Dalej polecamy smarować:

- czopy zapadek nr 18 i 38, ułożenie dźwigni nr 100, czop wtyczki nr 28

Wyregulowanie napinacza

Wyregulowanie szerokości taśmy

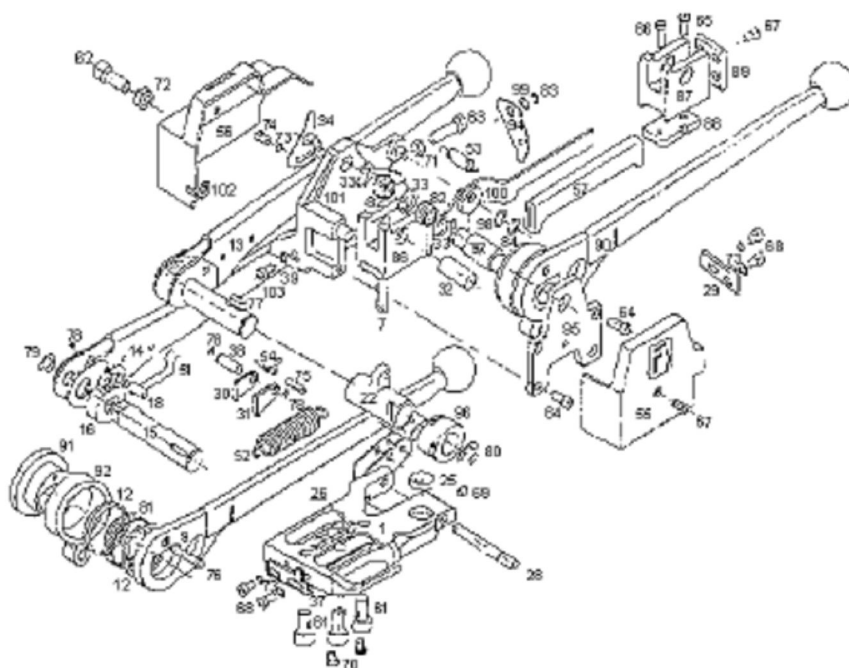
wykonuje się przez zluźnienie śrub nr 68 i posunięcie ograniczników ruchu nr 29 i 37 w taki sposób, by wycięcie było w osi taśmy. Napinacz po wyregulowaniu umożliwia pracę z taśmami o szerokości 12.7 do 20 mm.

Wyregulowanie noża odcinającego

Po zluźnieniu śruby nr 74 dostępnej przez otwór w osłonie nr 56 wyregulujemy nóż przez przesunięcie dźwienki nr 34 wg strzałek. Przesunięciem w kierunku znaku (+) przecięcie powiększymy, co jest niezbędne przy niedostatecznym przecięciu (rys.B), kiedy nóż nie odetnie górnego końca taśmy. Odwrotnie przy dużym przecięciu i równocześnie nadcięciu również dolnego końca taśmy (rys.C) niezbędne jest podnoszenie noża skorygować przez obrót dźwienki w kierunku znaku (-). Prawidłowo wyregulowane podnoszenie noża, kiedy dojdzie do odcięcia górnego końca taśmy i nienacięcia końca dolnego, jest przedstawione na rys. A. Po wyregulowaniu nie zapominać o ponownym dociągnięciu śruby nr 74. W przypadku, kiedy nie można już dźwienki więcej obracać, można ją po demontażu osłony nr 56 przenieść na sześciobok czopu nr 97. Przy zużyciu noża nr 89 i niemożliwości jego dalszego wyregulowania, można nóż okręcić o 180°i wykorzystać ostrze na jego drugiej stronie.



Instrukcje bezpieczeństwa



- podczas napinania używać zawsze jakościowych rękawic ochronnych ewent.okularów ochronnych
- podczas manipulacji z towarem nie podnosić go nigdy za wykonane związanie
- podczas napinania nie wkładać rąk ani innych części ciała między taśmę i pakowany przedmiot
- taśmę odwijać tylko z przeznaczonej do tego odwijarki
- do przecięcia taśmy używać zawsze tylko noży do tego przeznaczonych i stanąć z boku, by zapobiec ewentualnym poranieniom spowodowanym wyrzuceniem napiętej taśmy
- podczas pracy nie wkładać nigdy palców między stempel tnący z płytą tnącą lub między matrycę i tarczę napinającą

SPIS CZĘŚCI ZAMIENNYCH

1. Kompletna płyta	52. Sprężyna	79. Pierścień zabezpieczający
7. Wyrzutnik	53. Sprężyna	80. Pierścień zabezpieczający
9. Dźwignia zamykania	54. Sprężyna	84. Igła (54 szt.)
12. Pierścień	55. Osłona prawa	85. Igła (22 szt.)
13. Dźwignia napinania kompletna	56. Osłona lewa	83. Pierścień zabezpieczający
14. Dźwignia napinania	57. Rękojeść	84. Pierścień zabezpieczający
15. Walek	61. Śruba	86. Tłok kompletny
16. Koło zapadkowe	62. Śruba	87. Tłok z kołkami
17. Zapadka	63. Śruba	88. Płyta mąca
18. Czop zapadki	64. Śruba	89. Nóż odcinający
22. Wtyczka	65. Śruba	90. Dźwignia zamykania kompletna
25. Matryca	66. Śruba	91. Mimośród
26. Stempel mący	67. Śruba	92. Korbówód
28. Czop wtyczki	68. Śruba	94. Dźwigienka kompletna
29. Tylny ogranicznik ruchu	69. Śruba	95. Ściana boczna
30. Zapadka	70. Śruba	96. Tarcza napinania
31. Zapadka	71. Nakrętka	97. Czop mimośrodowy
32. Czop tłoka	72. Podkładka	98. Podkładka
33. Pierścień	73. Podkładka	99. Podkładka
34. Dźwigienka regulowania	74. Śruba	100. Dźwignia
37. Przedni ogranicznik ruchu	75. Kolek	101. Korpus kompletny
38. Czop	76. Nit	102. Podkładka
39. Podkładka rozgraniczania	77. Resor	103. Śruba
51. Sprężyna	78. Pierścień zabezpieczający	

Podstawowe dane techniczne

Masa 4,25 kg
Wymiary (d x sz x w) 380 x 125 x 215 mm
Pas stalowy
- o wytrzymałości 650 do 950 MPa
- o szerokości 12,7 do 20 mm
- o grubości 0,4 do 0,63 mm