

Nr. Kat. 065064

PL Instrukcja obsługi

Szanowny Nabywco!

Dziękujemy za zaufanie wyrażone zakupem nowego pistoletu do klejenia na gorąco PURGLUE 50. Wybrałeś Państwo wysokiej jakości wyrob, który wypakowano, przetesto-

wano i zapakowano z największą starannością.

Przed uruchomieniem prosimy zapoznać się z niniejszą instrukcją użytkowania. Produkt ten będzie Państwu tym dłużej niezawodnie służył, im troskliwiej będzie-

cie się nim posługiwać. Życzymy Państwu wiele radości z użytkowania Waszego nowego pistoletu do klejenia na wkłady z klejem topliwym PURGLUE 50 firmy STEINEL.

Zasada działania

Pistolet do klejenia na gorąco PURGLUE 50 firmy STEINEL, klei za pomocą jednoskładnikowych wkładów z klejem topliwym na bazie poliuretanu PUR. Klej ten wyróżnia się następującymi właściwościami:

- Klei ceramikę, metale, tynmur, szkło, drewno, różne tworzywa sztuczne (oprócz polipropylenu, polistyrenu, styropianu i silikonu, skórę i tekstyla).
- Po początkowym okresie schnięcia klej uzyskuje dużą wytrzymałość. Końcowa siła sklejania jest bardzo wysoka.

- Do zastosowań wewnątrz i na zewnątrz, stabilność temperatury kleju w zakresie od -40°C do $+100^{\circ}\text{C}$.

- Odporność na działanie czynników atmosferycznych.

- Nie zawiera rozpuszczalników.

- Nadmiar kleju można łatwo usunąć bez pozostawiania śladów na powierzchni, np. drewna lub konieczności dodatkowej obróbki powierzchni.

- Czas wysychania kleju aż do osiągnięcia końcowej siły sklejania zależy od naturalnej wilgotności zawartej w sklejanych materiałach (1-5 dni) (patrz tabela na str. 91).

- Wysoka odporność na działanie temperatury (usuwalny dopiero pod wpływem 130°C).

- Przestrczysta, w kolorze kości słoniowej masa roztopionego kleju, po zastygnięciu staje się kryształowo-biała.

⚠️ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

- Przed uruchomieniem przyrządu prosimy z uwagą przeczytać całą instrukcję obsługi.
- Klej topliwym PUR osiąga temperaturę do 140°C ! Ostrożnie! Niebezpieczeństwo poparzenia! W przypadku okapnięcia kleju na skórę należy natychmiast włożyć oparzone miejsce pod strumień zimnej wody i chłodzić przez kilka minut! Nie próbować uprzednio usuwać kleju ze skóry. W razie potrzeby udać się do lekarza.
- W czasie pracy nosić odpowiednie rękawice ochronne.
- Przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.
- Usuwanie kleju pod wpływem temperatury rzędu 130°C (dmuchawa gorącego powietrza) wykonywać tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.
- Możliwość uczulenia na skutek wdychania lub przez kontakt ze skórą.
- W razie wypadku lub złego samopoczucia natychmiast udać się do lekarza.
- Prawidłowe działanie zapewnione jest tylko pod warunkiem stosowania oryginalnego kleju topliwego PUR firmy STEINEL.

Opis urządzenia

- ① Dźwignia posuwowa
- ② Schowek na zakrętkę wkładu klejącego
- ③ Spust
- ④ Przewód zasilający
- ⑤ Podgrzewarka ze wskaźnikiem stanu pracy
- ⑥ Zakrętka
- ⑦ Głowica grzejna

Dane techniczne

Zasilanie z sieci:	220-240 V, 50 Hz
Moc grzewcza:	14 W, faza rozruchu (500 W)
Czas rozgrzewania do temp. roboczej:	10-13 min.
Temperatura nanoszonego kleju:	$100-140^{\circ}\text{C}$
Czas schnięcia kleju:	60 ± 15 sek. (w zależności od sklejanego materiału)
Maks. czas nanoszenia kleju po rozgrzaniu (po odłączeniu od zasilania sieciowego):	ok. 20 min. (klejenie bezkablówce)
Zawartość wkładu klejącego:	50 g
Osiągnięcie końcowej siły sklejania:	1-5 dni (w zależności od materiału sklejanego)
Trwałość kleju:	patrz napis na wkładach klejących (po otwarciu użyć w ciągu 4 tygodni)

www.manutan.cz

www.manutan.hu

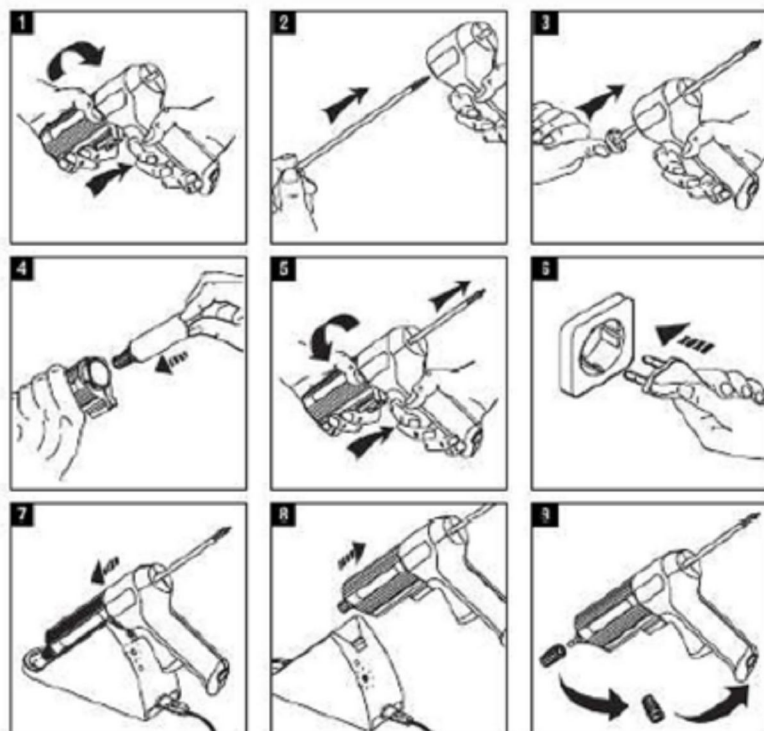
www.manutan.pl

www.manutan.sk



All you need. With love.

Uruchomienie



1. Zdjąć z uchwytu głowicę grzejną. W tym celu rozłączyć zamek magnetyczny naciskając spust ⑤ i obracając głowicę grzejną.
2. Dźwignię posuwowe ① (na wyposażeniu) włożyć do uchwytu.
3. Dźwignię posuwowe ① wcisnąć do oporu do środka uchwytu.
4. Włożyć do głowicy zamknięty wkład klejący ②.
5. Połączyć ponownie głowicę grzejną z uchwytem (zatrzasnąć

- zamek magnetyczny przez obrócenie).
6. Podłączyć podgrzewarkę ⑥ przewodem zasilającym ④ do gniazda sieciowego. Zapala się zielona dioda.
7. Włożyć pistolet do podgrzewarki ⑥, wsuwając styki głowicy grzejnej do prowadnicy. Klej jest rozgrzewany. Wskaźnik stanu pracy: CZERWONY: rozgrzewanie kleju (ok. 10–13 minut).

8. Wskaźnik stanu pracy: ZIELONY: Klej osiągnął temperaturę klejenia. Wyjąć pistolet do klejenia z podgrzewarki ⑥.
9. Odkręcić zakrętkę ⑥ (osłonek na zakrętkę znajduje się w uchwycie ②). Aby rozpocząć klejenie uruchomić posuw. Dźwignię posuwowe przesuwa się do przodu i dociska tłoczek wkładu klejącego. Klej zaczyna wyciekać z dyszy pistoletu.

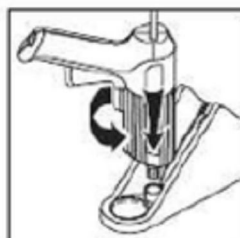
Zamocowanie podgrzewarki na stałe

W razie potrzeby można przykręcić podgrzewarkę do stałej podstawy. Do tego

celu przewidziano dwa trzpienie gwintowane na spodzie podgrzewarki.

odstęp między śrubami (3 2,9 mm) 38 mm.

Ważne wskazówki



- Odkręcanie mocno przyklejonej zakrętki wkładu klejącego

Jeżeli po wielokrotnym użyciu zakrętki przyklei się do wkładu tak mocno, że nie będzie można odkręcić jej ręką, należy użyć do pomocy specjalnego gniazda do odkręcania na podgrzewarce (patrz rys.).

Ważne: Najpierw należy w podgrzewarce rozgrzać klej topliw.

- Podczas grzania i po zakończeniu użytkowania zawsze zakręcić wkład klejący.
- Przed rozgrzewaniem nowego wkładu klejącego osłodzić głowicę grzejną.
- Jeżeli doszło przypadkowo do sklejenia wkładu klejącego z głowicą grzejną, po rozgrzaniu można je ponownie rozłączyć. Potem oczyścić mechanicznie głowicę grzejną z resztek kleju.

Porady służące osiągnięciu dobrych wyników klejenia

- Prawidłowe działanie pistoletu zapewnione jest tylko pod warunkiem stosowania oryginalnych wkładów klejących firmy STEINEL.
- Sklejane elementy muszą być wolne od tłuszczu, powinny być suche i absolutnie czyste (wyczerść np. papierową chusteczką do nosa). **Uwaga:** Nie stosować żadnych rozpuszczalników lub podobnych środków czyszczących w płynie. Dodatkowo zaleca się zgrubne szorstkowanie szlifowanych powierzchni, szczególnie w przypadku metalu poddanych dodatkowej obróbce, np. aluminium okealowanego, metale ocynkowane.
- Przy sklejaniu szkła, folii nie wolno wystawiać sklejanych miejsc na

bezpośrednie i długotrwałe działanie światła słonecznego (promieniowania ultrafioletowego).

- Sklejane elementy powinny mieć temperaturę pokojową. Materiały zimne, np. płytki, marmur itd. należy ogrzać przed naniesieniem kleju (np. dmuchawą gorącego powietrza), aby klej za szybko nie zastygł i nie sprawiał kłopotów z rozprowadzaniem.
- Ciężkie elementy natychmiast po sklejaniu unieruchomić (np. taśmą klejącą).
- Siła sklejania jest optymalna, jeżeli połączenie odbędzie się bezpośrednio po naniesieniu kleju.
- Nadmiar zestalonego kleju pozostały po sklejaniu można łatwo usunąć nożem.

- Miejsca sklejania można rozdzielić przez ogrzanie w temperaturze 130°C za pomocą opalarki.
- Klej nanosić punktowo lub pasemkami. Nie rozsmarowywać.
- Przy dłuższych przerwach w pracy (dłużej niż 60 minut) wyciągnąć wtyczkę przewodu zasilającego z gniazda i założyć zakrętkę.
- Szczelne zamykanie wkładu klejącego po zakończeniu użytkowania wydłuża trwałość kleju topliwego PUR.
- Mechaniczna odporność sklejonego miejsca zależy przede wszystkim od wytrzymałości podłoża (np. klejenie na tapecie).

Końcowa siła sklejenia klejem PUR

połączenia sklejenie PUR	początkowa siła sklejenia po 5 min.	końcowa siła sklejenia po 24 godz.	końcowa siła sklejenia po 5 dniach
drewno/drewno	++	+++	+++
drewno/metal	+	+	++
drewno/ceramika	+	++	+++
drewno/skóra	++	+++	+++
drewno/tekstylia	++	+++	+++
drewno/tworz. sztuczne	+	++	+++
drewno/szkło	+	++	+++
metal/metal	+	+	++
metal/ceramika	+	+	++
metal/skóra	+	+	++
metal/tekstylia	+	+	++
metal/tworz. sztuczne	+	+	++
metal/szkło	+	+	++
ceramika/ceramika	+	+	++
ceramika/skóra	+	+	++
ceramika/tekstylia	+	+	++
ceramika/tworz. sztuczne	+	++	+++
ceramika/szkło	+	+	++
skóra/skóra	++	+++	+++
skóra/tekstylia	++	+++	+++
skóra/tworzywo sztuczne	+	+	++
skóra/szkło	+	+	++
tekstylia/tekstylia	++	+++	+++
tekstylia/tworz. sztuczne	+	++	+++
tekstylia/szkło	+	+	++
tworz. szt./tworz. szt.	+	+	++
tworz. sztuczne/szkło	+	++	+++
szkło/szkło	+	+	++

- +++ bardzo dobra
 ++ dobra
 + zadowalająca
 • wystarczająca

Przykłady zastosowań



przymocowanie mydelniczki



przymocowanie listwy kuchennej



sklejenie doniczki na ścianie



przyklejenie klamki drzwiowej



przymocowanie numeru domu



własnoręczne wykonanie tacy mamutowej

Usterki w działaniu

Usterka	Przyczyna	Sposób usuwania
Pistolet nie grzeje.	■ brak zasilania ■ głowica nie ma kontaktu z podgrzewarką ■ styki elektryczne na głowicy grzejnej zanieczyszczone lub zaklejone	■ sprawdzić przewód zasilający ■ włożyć głowicę grzejną w właściwą pozycję do przewodniczący stykowej ■ wyczyścić mechanicznie styki na głowicy grzejnej
Nie działa posuw	■ spust nie naciśnięty do oporu	■ pociągnąć spust do oporu
Z wkładu przestaje wypływać klej	■ mocno obniżona temperatura kleju	■ zamknąć wkład klejący i ponownie rozgrzać w podgrzewarce.

Usterki w działaniu

usterka	przyczyna	sposób usuwania
po wymianie wkładu natychmiast świeci się zielona dioda	■ głowica grzejna jest jeszcze bardzo gorąca, bo przed chwilą była podgrzewana.	■ przed wymianą wkładu ostudzić głowicę grzejną przez ok. 5 min.
Wkładu nie można wycisnąć	■ Klej stwardniał na końcu wkładu. ■ Na skutek wielokrotnego podgrzewania powstały pęcherzyki powietrza.	■ Stwardniały klej przabici lub usunąć ostrym przedmiotem. ■ Po każdym naciśnięciu dźwigni przytrzymać drążek posuwowy wolną ręką.

CE Spełniane normy

Produkt ten spełnia wymagania niskonapięciowe zgodnie z normami

73/23/EEC oraz
98/336/EEC.