

MONTAŻ DWUSKRZYDŁOWYCH DRZWI UCHYLNYCH Z ZAMYKACZAMI HAWGOOD

Nr kat. 047038 - 047072

Uwaga: Analogicznie można zastosować tę instrukcję obsługi przy montażu jednoskrzydłowych drzwi z zamykaczami Hawgood

A) OPIS DOSTAWY

- dwie sztuki skrzydeł drzwiowych ze stali nierdzewnej w kształcie szubienicy, z listwami dociskowymi, zamykaczami sprężynowymi i profilem podstawowym do zamocowania skrzydeł w ościeżnicy
- dwie sztuki wypełnienia ze zmiekczonego PCW
- 4 szt. taśm do podkładania TORAB
- kołki montażowe i wszystkie elementy łączące do zamocowania tworzywa

B) OGÓLNE ZASADY MONTAŻU

1) przed właściwym montażem należy:

- wypakować tworzywa, które są połączone w jednym lub wielu opakowaniach, na czystą, równą powierzchnię, by wyrównać deformacje, które powstały w wyniku pamięci tworzyw o kształcie w opakowaniu. Deformacje te najlepiej wyrównają się w ciepłym pomieszczeniu już po kilku godzinach
- zdemontować listwy dociskające z obu skrzydeł (oznakowane są na wewnętrznej stronie przed zamianą)
- do krótszego (horyzontalnego) ramienia przykręcamy kilka dodatkowych śrub kołkowych (zapakowanych ze śrubami)

2) mocowanie obu skrzydeł

- przykładamy skrzydło do otworu, oznaczamy i wywiercamy otwory na cylindryczny korpus zamykacza (średn. 35 – 40 mm)
- wsuwamy skrzydło w przygotowane na korpus zamykacza otwory i ustawiamy we właściwej pozycji w otworze
- profil 30 x 60 mocujemy na górze, na dole i pośrodku, zawsze z obu stron, spawami (lub śrubami) do odrzwi otworu

- przy zamocowaniu skrzydeł należy uważać na ich zamocowanie we właściwej pozycji (ramiona horyzontalne są na jednej płaszczyźnie i są poziome). Dzięki temu podczas użytkowania oba skrzydła będą się zatrzymywać naprzeciw siebie.

3) przygotowanie i zawieszenie tworzywa

- tworzywa dostarczane są na wymiar. Należy go potem dostosować do własnych warunków. Przyczyną są niedokładności otworów, zawieszenia tworzyw itp.
- wieszamy wypełniające tworzywo na dodatkowych śrubach kołkowych, zabezpieczamy listwą dociskową
- oznaczamy długopisem potrzebne nachodzenie tworzywa na siebie pośrodku (50 – 100 mm)
- oznaczamy ewentualnie niepotrzebne tworzywo nad podłogą (ok. 10 – 20 mm nad poziomem podłogi)
- demontujemy listwy dociskowe i odcinamy tworzywo na podłodze (wzdłuż linijki, nożem)
- ponownie zawieszamy tworzywo
- między wypełnienie z tworzywa i listwy kryjące wkładamy podkładki ze zmiękczonego PCW grub. 3 mm (zwieszają trwałość tworzywa)
- dociskamy listwy dociskowe do skrzydła śrubami wpuszczanymi M8
- wymieniamy dodatkowe śruby kołkowe na śruby wpustowe i wszystkie mocno dokręcamy
- smarujemy zamykacze sprężynowe wazeliną

C) KONSERWACJA

- zanieczyszczone tworzywo PCW można myć i czyścić odtłuszczaczami bez dodatków agresywnych, środkami myjącymi, ciepłą wodą, systemem WAP. Przez utrzymywanie maksymalne przejrzystości tworzywa zwiększamy bezpieczeństwo w otoczeniu drzwi
- dłuższą żywotność zamykaczy sprężynowych zapewnia ich smarowanie olejem lub sprayem silikonowym i dokręcenie śrub